

# Interline 967

E p o x i

WORLD WIDE PRODUCT



**Produktbeskrivning** Ett tvåkomponent lösningsmedelsfritt glasfiberarmerat epoxisystem.

**Användningsområde** För användning tillsammans med glasfiberatta som laminat Interline 967 kan även användas utan glasfiber och då som gelcoat i system för renovering av gamla tankbottnar.

Kan även användas i nya tankar som ett alternativ till polyesterlaminat.

Interline 967 är avsedd för lagringstankar innehållande produkter baserade på råolja eller "vita" oljor.


**Praktisk Information för Interline 967**

<b>Kulör</b>	Ofärgad, Beige
<b>Glans</b>	Ej tillämpligt
<b>Volymtorrhalt</b>	100%
<b>Normalt Använd Skiktjocklek</b>	<b>Laminat (glasfiberarmerat):</b> 1.250-1.500 µm (50-60 mil) torr motsvarande 1.250-1.500 µm (50-60 mil) våt, enligt specifikation. <b>Gelbeläggning:</b> 250-500 µm (10-20 mil) torr motsvarande 250-500 µm (10-20 mil) våt, enligt specifikation.
<b>Teoretisk Sträckförmåga</b>	<b>Gelbeläggning:</b> 2.86 m <sup>2</sup> /liter vid angiven volymtorrhalt och 350 µm d.f.t. 114 sq.ft/US gallon vid angiven volymtorrhalt och 14 mil torrsiktjocklek. <b>Laminat:</b> Tjockleken beror på konfigurationen hos den yta som ska beläggas.
<b>Praktisk Sträckförmåga</b>	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Rulle

**Torktider**

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med Interline 967 sig Själv	
			Min	Max
10°C (50°F)	18 timmar	36 timmar	36 timmar	72 timmar
15°C (59°F)	14 timmar	24 timmar	24 timmar	60 timmar
25°C (77°F)	8 timmar	18 timmar	18 timmar	36 timmar
40°C (104°F)	4 timmar	8 timmar	8 timmar	24 timmar

**Säkerhets Och miljödata**

<b>Flammpunkt</b>	Bas (Komponent A) >101°C (>214°F)	Härdare (Komponent B) >101°C (>214°F)	Blandad >101°C (>214°F)
<b>Densitet</b>	1,32 kg/l (11,02 lb/gal)		
<b>V.O.C</b>	0,00 g/l (Beräknad)	UK - PG6/23(92), Bilaga 3	
	 0,00 lb/gal (0,00 g/l) (Beräknad)	USA - EPA Metod 24	

*Echotech är ett initiativ som tagits av International Protective Coatings, ett av de ledande företagen inom ytbearbetningsindustrin, för att främja användning av miljövänliga produkter runt om i världen.*

# Interline 967

E p o x i

## Förbehandling

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:1992.

Där så erfordras skall svetsprut avlägsnas och ojämna svetsar eller kanter jämnas till.

### Rengöring med sandblästring

Denna produkt får endast appliceras på ytor som förbehandlats med blästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP10.

En ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

Interline 967 måste appliceras innan stålet oxiderar. Om oxidering sker måste hela det oxiderade området blästras om enligt ovan specificerad standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat tillämpligt sätt.

Ytorna kan grundas med Interline 982 till en torr skiktjocklek på 15-25 µm (0,6-1,0 mil) innan oxidering sker. Alternativt kan blästringsstandarden bibehållas med hjälp av avfuktning.

Interline 982 kan hålla en blästring i upp till 28 dagar i den halvskyddade miljön inuti en tank. Om fukt föreligger på ytan inträder oxidation, varvid ny blästring erfordras.

### Diktning

Före appliceringen av laminatet ska alla svetsömmar, överlappssvetsar, plåtkanter och andra utsatta områden diktas med Interline 903. Alternativt kan Interline 967 med lämpligt fyllnadsmedel användas. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare råd.

## Applicering

### Omrörning

Interline 967 måste appliceras i enlighet med systembladet för Interline 967 och International Protective Coatings detaljerade rekommenderade arbetsrutiner för applicering av tankbeläggningar.

Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.

- (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare
- (2) Rör om härdaren (Komponent B) med en maskinell omrörare.
- (3) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.

### Blandningsförhållande

2 : 1 volymdelar

### Brukstid

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
60 minuter	45 minuter	30 minuter	15 minuter

### Högtryckssprutning

Rekommenderad - Munstycke 0,53-0,66 mm (21-26 thou)  
- Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm<sup>2</sup> (2.500 p.s.i.)

### Konventionell Spruta (Tryckfat)

Rekommenderas inte

### Pensel

Lämplig Täckmålning och små områden endast.

### Rulle

Rekommenderad Se Produktegenskaper

### Förtunning

Inte lämplig

### Rengöringsmedel

International GTA822 (eller GTA415)

### Efter Avslutat arbete

Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När färgenheterna blandats till skall de inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandade enheter.

### Rengöring av Utrustning

Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.

Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.

# Interline 967

E p o x i

**Produktegenskaper** På porigt stål skall produkten penselappliceras för att åstadkomma en optimal vätning av ytan.

Vid handmålning skall Interline 967 blandas till omedelbart före användning, och endast i kvantiteter som kan användas inom brukstiden.

Applicera ett skikt Interline 967 med en våt skiktjocklek på 600-800 µm (24-32 mil), genom att sprutmåla eller rulla på den grundmålade ytan. Lägg glasfibermattan i den våta färgen och använd en ribbad rulle för att pressa in mattan. Applicera ytterligare färg och rulla tills mattan är helt mättad och systemet är fritt från luft. Efter härdning appliceras ytterligare 250-500 µm (10-20 mil) av olaminerad Interline 967 som gelcoat.

Produkten skall inte appliceras på stål med en temperatur understigande 10°C (50°F).

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt.

Klimatförhållandena i tanken måste styras så att den relativa luftfuktigheten ej överstiger 50% 10-15°C (50-59°F) och 60% vid 16°C (61°F) under applicerings och härdning.

När det sista skiktet har härdat till hårdhet skall målningssystemets torra skiktjocklek mätas med hjälp av en lämplig icke-förstörande skiktmätare, för kontroll av den genomsnittliga totala applicerade systemtjockleken, och målningssystemet skall vara fritt från alla ytrepör eller andra porer. Torra skiktjocklekar överstigande 500 mikron (20 mil) kan kontrolleras med användning av en lämplig högspänningsposökare av pulserande typ, inställd till 100 volt per 25 mikron torrjocklek (100 volt per mil). Hög spänning kan leda till en por i färgskiktet. Det härdade skiktet skall vara i stort sett fritt från rinning, gardinbildning, droppning, inneslutningar och andra defekter. Alla brister och defekter skall åtgärdas. De reparerade områdena skall testas på nytt och få hårdas enligt vad som specificeras innan den färdiga beläggningen tas i bruk. Konsultera International Protective Coatings procedurer för tankbeläggning för detaljerade reparationsförfaranden.

Maximal beständighet kan inte uppnås förrän produkten har härdat fullständigt. Härdningen är en funktion av temperatur, luftfuktighet och skiktjocklek. Vanligtvis har produkten nått optimal kemisk beständighet efter 7-10 dygn vid 23°C (77°F). Härdningstiderna är proportionellt kortare vid högre temperaturer och längre vid låga temperaturer.

Till följd av innehållet av lågmolekylära kemikalier, kan en viss mängd flyktigt organiskt innehåll (V.O.C.) registreras när denna produkt testas enligt UK-PG6/23 (92), bilaga 3 och USA-EPA Method 24. Detta beror på den höga temperatur som används vid testerna.

Produkten är ej lämplig för lagring av blyfri bensin eller vattenhaltiga produkter vid temperaturer över 40°C (104°F).

Denna produkt rekommenderas för förvaring av produkter baserade på råolja och teknisk "vit" olja.

---

## Kombinerbarhet

Följande grundfärger lämpar sig för Interline 967:

Interline 903

Interline 982

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckskikt.

Konsultera International Protective Coatings för att bekräfta att Interline 967 lämpar sig för kontakt med den produkt som skall förvaras.

# Interline 967

E p o x i

**Tilläggsinformation** Ytterligare information om branschstandard, begrepp och förkortningar som används i detta datablad återfinns i följande avsnitt i International Protective Coatings databladsmaterial:

Definitioner & förkortningar

Förbehandling

Målning

Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

Tanklining - rekommenderade arbetsmetoder

**Säkerhetsföreskrifter** Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i materialsäkerhetsdatabladet och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det materialsäkerhetsdatablad (MSDS) som International Protective Coatings försett sina kunder med.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gaskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av tillämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

**Varning: Denna produkt innehåller lågmolekylär epoxi och modifierade polyaminer, och kan förorsaka hudsensibilisering om den inte används på korrekt sätt.**

<b>Förpackningsstorlek</b>	20 liter	Interline 967 Bas	13,33 liter i en 20 litersbehållare
		Interline 967 Härdare	6,67 liter i en 10 litersbehållare
	3 gallon	Interline 967 Bas	2 gallons i en 5 gallonsbehållare
		Interline 967 Härdare	1 gallon i en 1 gallonbehållare
För andra (förpackningsstorlekar) kontakta International Protective Coatings			
<b>Produktvikt</b>	UN-nummer.	Ofarligt	
	20 liter	19,2 kg (42,2 lb) Bas (Komponent A) 10,1 kg (22,2 lb) Härdare (Komponent B)	
	3 gallon	11,4 kg (25,3 lb) Bas (Komponent A) 5,2 kg (11,6 lb) Härdare (Komponent B)	
<b>Lagring</b>	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats borta från värme- och antändningskällor.	

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör detta på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om personskada som uppkommit till följd av värdeslöshet från vår sida.

**Giltighetstid** Det är vår företagspolicy att uppdatera databladen när förändringar inträffar som nödvändiggör ändringar. Det är användarens ansvar att kontrollera att detta datablad gäller innan han använder produkten eller refererar till databladet. Gäller från: 1st June 1997

Copyright © International Paint Ltd. \* and International are trademarks.

## International Protective Coatings Worldwide Availability

World Centre	Asia Region	Australasia Region	Europe Region	Middle East Region	North America Region	South America Region
50 George Street London W1A 2BB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3066 Tel: (61) 7 3892 8866 Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436 Tel: (1) 713 682 1711 Tel: (011) 3044 0344  
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287 Fax: (61) 7 3892 4287 Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361 Fax: (1) 713 684 1327 Fax: (011) 3044 0322  
H&S (61) 1800 807 001

**Local Office:**  
Tel: 031 928500 Fax: 031 928556