

Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Devgrip 238 es un recubrimiento epóxico de dos componentes resistente a la abrasión.

USOS El Devgrip 238 está diseñado para proteger las superficies sometidas a desgaste abrasivo inusual y condiciones comunes a muchas de las operaciones de servicio industrial pesado y es ideal para utilizarse en tendidos de tubería, áreas de almacenamiento de tubería de perforación y cualesquiera otras superficies sujetas al desgaste abrasivo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVGRIP 238	Color	Gris Bruma, Rojo Óxido, Negro
	Apariencia	Semi-brillante
	Sólidos en volumen	77% ± 2%
	Espesor recomendado	250 micras (10 mils) en seco, equivalente a 325 micras (13 mils) en húmedo
	Rendimiento teórico	3.10 m ² /litro a un EPS de 250 micras y sólidos en volumen establecidos 124 ft ² /US galón a un EPS de 10 mils y sólidos en volumen establecidos
	Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
	Método de aplicación	Aspersión sin aire

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	*	26 horas	18 horas	30 días
15°C (59°F)	*	13 horas	9 horas	30 días
25°C (77°F)	*	6 horas	3 horas	30 días

* no aplica

DATOS REGULATORIOS	Punto de inflamación (típico)	Parte A 33°C (91°F); Parte B 27°C (81°F); Mezcla 27°C (81°F)
	Peso Específico	1.52 kg/l (12.7 lb/gal)
	VOC	1.71 lb/gal (206 g/l) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

Superficies Nuevas:

Limpiar con chorro abrasivo a un nivel de limpieza casi a metal blanco de conformidad con SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2.5. El perfil de anclaje en acero debe ser de 38 a 50 micras (1.5 a 2 mils) de profundidad y de naturaleza afilada y rugosa en comparación con un patrón de "redondeado" (que se obtiene normalmente en el granallado).

Retirar todo el polvo, suciedad y medio de granallado.

Superficies Previamente Pintadas

El Devgrip 238 no es adecuado para su aplicación sobre recubrimientos existentes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.	
	<ul style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 	
	A temperaturas inferiores a 21°C (70°F), es recomendable que Devgrip 238 pase por un periodo de inducción de 15 minutos después del mezclado, antes de comenzar la aplicación.	
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	5°C (41°F)	15°C (59°F) 25°C (77°F)
	6 horas	5 horas 4 horas
Aspersión sin aire	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Disolvente	Reductor T-10	Se puede agregar hasta un 5% de adelgazador para facilitar la aplicación a temperaturas más bajas.
Limpiador	Reductor T-10	
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo con Reductor T-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

Epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Resina epóxica resistente y minerales reforzantes duros especiales que superan al poliésteres escama de vidrio
- Resiste fuertes impactos directos sin delaminación o separación
- Resistente a la inmersión en agua de mar
- Resiste muchos productos químicos y solventes
- Apropiado para áreas sujetas a daño mecánico
- Se aplica con equipo de aspersión o sin aire estándar
- Excelente curado a baja temperatura.

Los primarios de taller no son adecuados para anclar correctamente al Devgrip 238 en servicios de alto desempeño. Para servicios menores, se pueden utilizar los primarios Devran 201H o Catha-Coat 302H.

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Devgrip 238 calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su desempeño anticorrosivo.

Aplicación por aspersión Sin Aire

El producto puede ser aplicado por equipo de aspersión sin aire de uso rudo, usando un dispositivo airless asistido con aire mínimo 45:1, equipado con boquillas de carburo de tungsteno, pistones recubiertos de teflón y sellos. El Producto es abrasivo para las boquillas y sellos. Deberán reemplazarse con mayor frecuencia de lo normal. Retire todas las pantallas de la bomba. Ponga la bomba directamente sobre la cubeta sin ángulos rectos en la alimentación por succión. Asegúrese de que la tubería de alimentación o manguera no sea menor a 1" de diámetro. La mayoría de las bombas son reducidas a 3/8" o menos en la parte inferior. Se recomiendan mangueras de 3/8" para trabajos menores a 15 metros. Arriba de 15 metros, utilice una manguera de 1/2". La manguera debe estar conectada directamente a la pistola plateada equipada con una boquilla de tamaño 025" a .031".

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devgrip 238:

Cathacoat 302H
Cathacoat 302HA
Cathacoat 302HB
Cathacoat 304L
Cathacoat 304V
Cathacoat 313
Cathacoat 315
Cathacoat 315HA
Cathacoat 315HB
Devran 201H

Epóxico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.8 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	6 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	11.5 lb		2.9 lb	
	5 Gal (US)	55.1 lb		13.9 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.