

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa farba epoksydowa do zabezpieczania zbiorników w ciężkich warunkach eksploatacji, chemoodporna.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Do zabezpieczenia przed korozją wewnętrznych powierzchni zbiorników przeznaczonych do przechowywania szerokiego asortymentu produktów, w tym nieprzetworzonej ropy naftowej, mieszanek benzyn bezołowiowych, MTBE, paliw lotniczych oraz wybranych rozpuszczalników aromatycznych i alifatycznych.

Może być używany jako niewzmocniany system jednowarstwowo lub w połączeniu z włóknem szklanym, tworząc laminat zbrojony włóknem szklanym.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 910

Kolor	Kremowy, Biały
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	100%
Typowa grubość	300-600 mikronów (12-24 milicali) , kiedy jest stosowany jako niezbrojony system na ściany, lub do wysycenia laminatu. 400-1.000 mikronów (16-40 milicali) , jeśli używany jest jako pojedyncza powłoka na dnach zbiorników. 1.250-1.400 mikronów (50-56 milicali) w przypadku aplikacji laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Grubość jest zależna od specyfikacji oraz metody aplikacji.
Wydajność teoretyczna	Niezbrojony: 2,50 m ² /litr przy 400 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 100 st.kw./galon przy 16 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych Laminat: Grubość oraz krycie są zależne od konfiguracji powierzchni przeznaczonej do malowania
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny, Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	10 godz.	44 godz.	44 godz.	7 dni
15°C (59°F)	9 godz.	24 godz.	24 godz.	5 dni
25°C (77°F)	6 godz.	18 godz.	18 godz.	3 dni
40°C (104°F)	2 godz.	5 godz.	5 godz.	24 godz.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A > 101°C (214°F); Składnik B > 101°C (214°F); Mieszanka > 101°C (214°F)		
Ciężar właściwy	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	88 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Gdzie jest to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić powierzchnię szwów spawalniczych i zaokrąglić ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Ten produkt może być aplikowany jedynie na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 10. Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 milicale).

Interline 910 musi być zaaplikowany zanim nastąpi wtórna korozja stali. Jeśli zauważono objawy wtórnej korozji, wszystkie obszary skorodowane muszą być powtórnie oczyszczone do wyżej opisanego standardu.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Tam, gdzie lokalne przepisy dotyczące emisji lotnych substancji organicznych pozwalają, powierzchnię można zagruntować warstwą Interline 982 w grubości 15-25 mikronów (0.6-1.0 milicala) powłoki suchej zanim pojawi się wtórna korozja powierzchni. Alternatywnie, standard czyszczenia można zachować przez zastosowanie osuszania powietrza.

Interline 982 może zachować standard czyszczenia do 28 dni w kontrolowanych warunkach wnętrza zbiornika. Jeśli wilgoć utrzymuje się na powierzchni, może nastąpić oksydacja i niezbędne będzie powtórne czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Systemy laminacyjne

Przed nałożeniem laminatu wszystkie spoiny spawalnicze, złącza, krawędzie blach i inne wyznaczone obszary powinny być wyszpachlowane z pomocą Interline 903. Proszę zapoznać się ze Specyfikacją Techniczną Interline 910 dla systemów wzmacnianych włóknem szklanym.

Aplikacja żelkotu

Przed aplikacją żelkotu cała powierzchnia powinna być zszorstkowana dla usunięcia wystających włókien szklanych i innych nierówności, a następnie odkurzona odkurzaczem przemysłowym.

APLIKACJA

Mieszanie

Interline 910 musi być aplikowany zgodnie ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi dla Systemów Zbiornikowych International Protective Coatings.

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu oznaczonego dopuszczalnego okresu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Wymieszać utwardzacz (Składnik B) mieszadłem mechanicznym.
- (3) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania

2 części : 1 części objętościowo

Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
60 min.	50 min.	40 min.	15 min.

Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny

Odpowiedni

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby uzyskać szczegółowe rekomendacje. Patrz: Charakterystyka produktu.

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,53-0,66 mm (21-26 milicali). Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Nie zalecany

Pędzel

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 150-200 mikronów (6,0-8,0 milicali)

Walek

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 150-200 mikronów (6,0-8,0 milicali)

Rozcieńczalnik

Nieodpowiedni

NIE ROZCIEŃCZAĆ

Rozpuszczalnik myjący

International GTA853 lub International GTA415

Przerwy w pracy

Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistolecie lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem International GTA 853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane. Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszonym kompletem.

Czyszczenie sprzętu

Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i wpływającego czasu, włączając przerwy w pracy.

Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutylozowane zgodnie z lokalnymi przepisami.

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 910 przed użyciem wyrobu.

Kiedy Interline 910 jest stosowany do wytworzenia laminatu zbrojonego włóknem szklanym, zapoznaj się ze szczegółową Interline 910 Specyfikacją Techniczną dla systemów zbrojonych włóknem szklanym.

Dokładna specyfikacja dotycząca ogólnej grubości systemu i ilości warstw będzie zależna od warunków przyszłej eksploatacji. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej porady w kwestii zabezpieczeń zbiornikowych.

Aplikować wyłącznie natryskiem bezpowietrznym. Aplikacja innymi metodami, np. pędzlem lub wałkiem może wymagać więcej niż jednej warstwy i zalecana jest tylko na małych obszarach lub przy wstępnym wyrabianiu.

Interline 910 może być aplikowany standardowym sprzętem do natrysku bezpowietrznego pod warunkiem, że temperatura farby jest utrzymywana powyżej 15°C (59°F). W niższych temperaturach, pomocny będzie ogrzewacz przepływowy o odpowiedniej wydajności przepływu dla uzyskania atomizacji produktu. Dodatkowo Interline 910 nadaje się do aplikacji agregatami do wielokomponentowego natrysku (2K) bezpowietrznego ze zdolnością dokładnego dozowania, który stwarza lepsze możliwości aplikacji w wysokich temperaturach, zwłaszcza podczas aplikacji laminatu wzmacnianego szkłem.

Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą zwrerowanej powierzchni.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nie aplikować przy temperaturach stałej poniżej 10°C (50°F). Warunki klimatyczne wewnątrz zbiornika muszą być kontrolowane i utrzymywane poniżej 70% w każdej temperaturze.

Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Po ostatecznym utwardzeniu się powłoki, należy zmierzyć grubość powłoki z pomocą nieniszczących mierników magnetycznych dla zweryfikowania średniej grubości całkowitej systemu. System powłokowy nie może wykazywać kraterów czy innych nieciągłości. Powłoka o grubości przewyższającej 500 mikronów (20 milical) może być sprawdzona defektoskopem wysokiego napięcia typu pulsacyjnego, nastawionego na napięcie 100 wolt na każde 25 mikronów (100 wolt na milical). Zawyżone napięcie może spowodować uszkodzenia powłoki z utworzeniem nieciągłości. Utwardzony system powinien być zasadniczo wolny od zacieków, spływów, kropel farby, wtrąceń i innych defektów. Wszystkie defekty i obszary wątpliwe muszą być naprawione. Skorygowane rejony należy poddać powtórnej inspekcji i pozostawić do utwardzenia jak przewiduje specyfikacja przed oddaniem do eksploatacji. Zapoznaj się z Procedurami Wykonawczymi Interline 910 International Protective Coatings w celu zaznajomienia się z prawidłowymi procedurami naprawczymi.

Maksymalna odporność chemiczna nie zostanie osiągnięta dopóki powłoka nie będzie całkowicie utwardzona. Utwardzenie jest wypadkową temperatury, wilgotności i grubości warstwy. Zwykle warstwa o grubości 400 mikronów (16 milical) na sucho będzie wykazywać pełne i kompletne utwardzenie do osiągnięcia odporności chemicznej po 7-10 dniach w 25°C (77°F). Czasy utwardzania będą proporcjonalnie krótsze w podwyższonych temperaturach i dłuższe w temperaturach niższych.

Interline 910 nie jest zalecany do magazynowania niektórych mediów wodnych o temperaturach przekraczających 40°C (104°F). Prosimy kontaktować się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowych zaleceń.

Ten produkt jest zalecany dla ochrony zbiorników dla paliwa lotniczego. Można także magazynować benzynę bezołowiową, chociaż mieszaniny zawierające alkohol mogą być szkodliwe.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- Hiszpańska Norma INTA 164402-A.
- Szwedzka Aprobata zgodna z SÅIFS 1997:9 dla systemów powłokowych do wnętrza zbiorników stalowych na benzynę (ołowiowe i bezołowiowe), olej parafinowy, rozpuszczalniki węglowodorowe o zawartości aromatów do 50%.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interline 910 może być aplikowany bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną stal. Nadaje się również do aplikacji na następujące grunty:

Interline 982

Ten produkt może być również aplikowany na uszczelniacz (masę szpachlową) Interline 903, jeśli ten produkt został wyspecyfikowany.

Interline 910 powinien być pokrywany wyłącznie taką samą farbą i nigdy nie może być przemalowywany innym produktem.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 910 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Interline 910
- Interline 910 Specyfikacja Techniczna dla systemów wzmacnianych włóknem szklanym

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych.

Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środków ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

Uwaga: Ten produkt zawiera ciekłe epoksydy i modyfikowane poliaminy. Może powodować podrażnienia skóry, jeśli nie jest odpowiednio stosowany.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	13.33 litr	20 litr	6.67 litr	10 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	20.6 kg		9 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 18 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2016-05-26.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com