

Direkte på metal-polyaspargin

PRODUKTBESKRIVELSE

Intercure 99 polyasparginteknologi påføres i et enkelt lag af 150-250 mikrometer (6-10 mils) direkte på metal ved brug af almindeligt påføringsudstyr, hvilket reducerer tiden og omkostningerne sammenlignet med konventionelle tolagsystemer i moderat korrosive miljøer (op til C3, ISO 12944-2).

Intercure 99 er en hurtigthærdende grundmaling/lak med lav VOC-værdi og højt tørstofindhold, som giver en god antikorrosionsbeskyttelse og glansbestandighed – en kombination, der ikke kan opnås med andre hurtigthærdende etlagsystemer/lakker.

Intercure 99 kan også anvendes som en slidstærk tyklagsmaling/lak over godkendte antikorrosionssystemer i mere aggressive miljøer, f.eks. ISO 12944 C4 og C5M.

ANVENDELSESOMRÅDE

Intercure 99 er ideel til brug som en højeffektiv lak ved påføring i et enkelt lag. På stålkonstruktioner giver et reduceret antal belægninger øget produktion og produktivitet. De hurtigthærdende og tidlige håndteringssegenskaber gør den ideel til brug på f.eks. vindmøller, transformatorer, minedriftsudstyr og pumper, hvor produktivitet og tørretid er af største vigtighed.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCURE 99

Kulør Stort udvalg med Chromascan-systemet

Glans niveau Blank

Volumentørstof 80% ± 3%

Typisk lagtykkelse 150-250 µm (6-10 mil) tørfilm svarende til 188-313 µm (7,5-12,5 mil) vådfilm

Teoretisk rækkeevne 4,57 m²/liter ved 175 µm tørfilm og anført volumentørstof
183 sq.ft/US gallon ved 7 mil tørfilm og anført volumentørstof

Praktisk rækkeevne Afhængig af tabsfaktor

Påføringsmetode Airless sprøjtning, Luftforstøvning

Tørretid

Overmalingsinterval med selv

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
5°C (41°F)	1.5 timer	4 timer ¹	4 timer	14 dage
15°C (59°F)	60 minutter	3 timer ¹	3 timer	14 dage
25°C (77°F)	30 minutter	1.5 timer ¹	1.5 timer	14 dage
40°C (104°F)	30 minutter	1.5 timer ¹	1.5 timer	14 dage

¹ De anførte tørretider gælder ved en relativ luftfugtighed på 50%. Ved øget luftfugtighed skal der påregnes kortere tørretid.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt Del A 50°C (122°F); Del B 158°C (316°F); Blandet 51°C (124°F)

Produkt Vægt 1,39 kg/l (11,6 lb/gal)

voc 1.83 lb/gal (220 g/lt) EPA Metode 24

165 g/kg

EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)

Se under Produktbemærkninger

Direkte på metal-polyaspargin

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intercure 99, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, der kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

Primede overflader

Intercure 99 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Venligst kontakt International Protective Coatings for yderligere vejledning.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 timer	1,5 timer	45 minutter	45 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Luftforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Luftforstøvning (Konventionel)	Anbefalet	Brug velegnet mærkevareudstyr.		
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75-125 µm (3,0-5,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet - Kun små områder			
Fortynder	International GTA713 (eller International GTA056)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader. Do not use alternative thinners.		
Rensemiddel	International GTA713 (eller International GTA056)	Do not use alternative cleaners.		
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA713. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbetid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Direkte på metal-polyaspargin

PRODUKT BEMÆRKNINGER Før brug skal arbejdsprocesserne for Intercure 99 læses nøje igennem.

Under påsprøjtning af Intercure 99 kan en højere relativ luftfugtighed (>85%) resultere i en kortere brugstid for det blandede produkt. Dette kan forebygges ved at placere et passende lag opløsningsmiddel overdåsens indhold. Tilsætningen af ca. 100 ml GTA713 eller GTA056 pr. 20 liter blandet produkt skulle være tilstrækkeligt.

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Ved tonede kulører, er en fem minutters induktion rekommanderet for at opnå fuld farve. Undladelse af induktion, specielt ved lave temperaturer, kan resultere i inkonsekvens af den færdige kulør.

Maximal lagtykkelse med eet lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle

Når man påfører Intercure 99 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Omhu bør tages for at undgå anvendelse, som overskrider 350 microns (14 mils) tørfilm tykkelse.

Påføring ved en for høj eller kondenserende luftfugtighed kan resultere i øjeblikkelig eller for tidlig tab af glans. Under påføring og hærning skal det så vidt muligt undgås, at den relative luftfugtighed stiger til over 85%.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Påføring i miljøer med en luftfugtighed på over 50% kan resultere i hurtigere tørretider.

Ved påføring af Intercure 99 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Intercure 99 er ikke designet til vedvarende nedsænkning i vand.

Som det er tilfældet med andre former for hurtigttørrende dækmaling, skal man være påpasselig med ikke at oversprøjtetidligere belægninger.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intercure 99 kan påføres direkte på metal i atmosfæriske miljøer op til og inklusive C3 (som defineret i ISO12944 Del 2). Ved brug af Intercure 99 i atmosfæriske miljøer klassificeret i kategori C4 eller C5, skal der påføres en anbefalet grundmaling.

Kontakt International Protective Coatings for teknisk råd og vejledning.

Direkte på metal-polyaspargin

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Intercure 99 arbejdsprocesser.

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

Advarsel: Indeholder isocyanat. Under sprøjtepåføring skal man bære frisklufforsynet åndedrætsværn.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		24.8 kg		5.1 kg	
	20 liter				
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 19-10-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com