

Polyuréthane

DESCRIPTION Primaire/Finition polyuréthane acrylique bi-composant, à haut extrait sec, chargé en phosphate de zinc, apportant une excellente durabilité et un délai de recouvrement très long.

DESTINATION Convient pour une application en monocouche primaire/ finition directement sur acier.

Interthane 1070 apporte une protection anti-corrosion, de la durabilité et une finition cosmétique de qualité.

Idéal pour les environnements modérément corrosif tel que la catégorie C3 tel que définie dans l'ISO 12944-2:1998

PROPRIETES INTERTHANE 1070

Teinte	Palette limitée			
Aspect	Semi-brillant			
Extrait sec en Volume	56% ± 2 % (suivant la teinte choisie)			
Épaisseur Recommandée	150-200microns (6-8 mils) de film sec pour 268-357 microns (10,7-14,3 mils) humides			
Rendement Théorique	2,80 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 200 microns 112 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 8 mils			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	90 minutes	30 heures	30 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	75 minutes	16 heures	16 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	60 minutes	5 heures	5 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	45 minutes	2.5 heures	2.5 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 35°C (95°F); Partie B 50°C (122°F); Mélange 35°C (95°F)		
Densité	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)		
COV	3.14 lb/gal (377 g/l) 275 g/kg	USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)	

Voir section Caractéristiques Produit.

Protective Coatings

Polyuréthane

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1998) ou SSPC-SP6. En cas d'oxydation entre le décapage et l'application de l'Interthane 1070, la surface doit être décapée à nouveau au degré de soin demandé. Les défauts de surface révélés par le décapage à l'abrasif doivent être colmatés, comblés ou traités de manière appropriée.

Un profil de 50 microns (2 mils) est recommandé.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.			
	(2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A)			
	et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	7 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	7 heures	3,5 heures	2 heures	45 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet	DeVilbiss MBC ou JGA	
		Chapeau d'air	704 ou 765	
		Buse de pulvérisation	E	
Pistolet Conventionnel	Possible	Utiliser un équipement approprié.		
Brosse	Possible	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Diluant	International GTA713 (ou International GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
nettoyant	International GTA713 (ou International GTA056)			
Arrêts Techniques	Ne pas laisser de produit à l'intérieur des tuyaux, pistolets ou autres équipements de pulvérisation. Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA713. Après avoir mélangé les composants de peinture, il ne faut pas refermer les bidons hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA713. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

Polyuréthane

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Pour obtenir un film d'épaisseur maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu. L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

Lors d'applications d'Interthane 1070 à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

Remarque : l'application d'une seule couche de Interthane 1070 dépendra de la température du substrat. Si la température de l'acier est haute, des épaisseurs de film et des couches plus minces peuvent être obtenues.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants International recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, empêchera le durcissement du revêtement.

Ne pas appliquer sur de l'acier à des températures inférieures à 5°C (41°F).

En cas d'application d'Interthane 1070 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée aux stagnations d'eau provoquera une modification de la teinte, en particulier pour les couleurs foncées et par basses températures.

L'adhérence des finitions sur de l'Interthane 1070 agé est inférieure à celle sur une application récente cependant, elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit n'est pas recommandé pour être utilisé en immersion. Lorsque de fortes éclaboussures de produits chimiques ou de solvants sont susceptibles de se produire, contacter International Protective Coatings pour obtenir des informations sur la compatibilité du produit.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interthane 1070 a été développé pour être appliqué directement sur acier

Finition compatible:

Interthane 990
Interthane 1070

Pour plus d'informations sur les produits compatibles, consultez International Protective Coatings.

Polyuréthane

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	17.5 litres	20 litres	2.5 litres	3.7 litres
	5 Gallon US	4.38 Gallon US	5 Gallon US	0.63 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT		Partie A	Partie B	
	20 litres		27 kg	3.1 kg	
	5 Gallon US		55.1 lb	6.4 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	24 mois (Composant A) et 12 mois (Composant B) minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com