

**TERMÉKLEÍRÁS**

Alacsony VOC-jű, jó védőképességű, kétkomponensű, akrilát-bázisú izocianátmentes térhálósítóval. A termék szintartósság és fényességváltozás vonatkozásában jó.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Új szerkezetek bevonására és ipari javító festés fedő rétege céljára lett kifejlesztve. Sokféle agresszív környezetben használható, úgymint a tengeri-, és petrokémiai üzemekben, hidakon, papíripari gépeken, és erőművekben.

Alkalmos helyszíni és üzemi felhasználásra és ideális, ha az előírások tiltják az izocianátok alkalmazását és korlátozzák az oldószer tartalmát.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERFINE 629HS-RŐL**

<b>Szín</b>	Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül
<b>Fényesség</b>	Magasfényű
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	65% ± 3% (színtől függően)
<b>Tipikus vastagság</b>	50 mikron (2 mil) száraz rétegvastagság megfelel 77 mikron (3,1 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	13 m <sup>2</sup> /liter 50 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 521 négyzetláb/US gallon 2 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger

**Száradási idő**

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonhatósági idő önmagával	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	2 óra	30 óra	30 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 perc	24 óra	24 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 perc	18 óra	18 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 perc	6 óra	6 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

**MŰSZAKI ADATOK**

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 32°C (90°F); B komponens 40°C (104°F); Keverék 40°C (104°F)
<b>Termék sűrűsége</b>	1,55 kg/l (12,9 font/gallon)
<b>VOC</b>	2.80 lb/gal (336 g/lt) EPA 24 Módszer 212 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt	

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

**Alapozott felületek**

Az Interfine 629HS mindig a javasolt korróziógátló bevonatra kell felhordani. Az alapozó felszíne száraz és szennyeződésmentes kell, hogy legyen és az Interfine 629HS a meghatározott átfestési időintervallumoknak megfelelően kell felhordani (lásd a vonatkozó termék műszaki adatlapját).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, tisztasági fokig vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és az Interfine 629HS felhordását megelőzően foltban alapozni kell azt.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni. (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel. (2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
<b>Keverési arány</b>	7 rész : 1 rész térfogat szerint			
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	10°C (50°F) 10 óra	15°C (59°F) 5 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 1 óra
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
<b>Levegős szórás (Hagyományos)</b>	Alkalmas	Használjon megfelelő, saját berendezést		
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas	Általában 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) érhető el		
<b>Hengerezés</b>	Alkalmas	Általában 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) érhető el		
<b>Hígító</b>	International GTA220 (vagy International GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
<b>Tisztítószer</b>	International GTA822 vagy International GTA415			
<b>Munkaszünetek</b>	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.  Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása. A legjobb eredményeket azonos felhordási módszerekkel érhetjük el. Fényesség és megjelenés vonatkozásában a legjobb eredményeket mindig hagyományos, levegős szóróval érhetjük el.

Ecseteléshez és hengerezéshez néhány szín esetén az Interfine 629HS-ból két rétegre lehet szükség az egyenletes fedés biztosításához. Ez különösen az élénk színű, pl. a szerves sárga és narancssárga pigmentek alkalmazásával készített bevonatokra igaz. Legjobb, színben kompatibilis, közbenső, vagy korróziógátló bevonatot alkalmazni az Interfine 629HS alatt.

Ha az időjárás igénybevétel után a bevonatot átvonják, biztosítani kell, hogy a bevonat teljesen tiszta legyen, el kell távolítani az olajat, zsírt, sókristályokat és a közlekedés okozta lerakódásokat, mielőtt az Interfine 629HS-ból a következő réteget felhordanák.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél és alacsony hőmérsékleten.

Az Interfine 629HS zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A termék nem javasolt bemeztetéses alkalmazásra. Ha veszélyes vegyi anyag vagy oldószer kiömlése bekövetkezhet, akkor az alkalmazhatóság vonatkozásában vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

**ÖSSZEFÉRHE-  
TŐSÉG**

---

Az Interfine 629HS előtt a következő alapozók/közbensők ajánlottak:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Az Interfine 629HS fedőrétege csak önmaga lehet.

Az alternatív alapozókkal / közbensőkkel kapcsolatos információkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	2.5 liter
	5 US gallon	4.36 US gallon	5 US gallon	0.63 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		20 liter	30.1 kg		3 kg
	5 US gallon	62.2 font		6.4 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 18 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

Kiadás dátuma: 2011. 12. 01.

Copyright © AkzoNobel, 2011. 12. 01..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)