

Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un rellenedor epóxico base agua para bloques, químicamente curado, de dos componentes y alto desempeño, para concreto poroso en interiores, exteriores y paredes de Bolck hueco.

USOS Ideal para empaste de paredes en áreas de mucha humedad tales como regaderas, vestidores, salas de calderas, salas de procesamiento, lavado de autos, instalaciones para tratamiento de agua y aguas residuales, procesamiento de alimentos y plantas farmacéuticas,

Tru-Glaze-WB 4015 resistirá la penetración de agua a través de las paredes de los sótanos, salones recreativos y paredes interiores y exteriores de garajes, bodegas, etc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO TRU-GLAZE-WB 4015	Color	Casi Blanco, y colores personalizados
	Apariencia	Mate
	Sólidos en volumen	53%± 2%
	Espesor recomendado	225-275 micras (9-11 mils) en seco, equivalente a 425-519 micras (17-20.8 mils) en húmedo
	Rendimiento teórico	2.10 m ² /litro a un EPS de 250 micras y sólidos en volumen establecidos 85 ft ² /US galón a un EPS de 10 mils y sólidos en volumen establecidos
	Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
	Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha
Tiempo de secado		

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
25°C (77°F)	*1	8 horas	4 horas	45 días

¹ No aplica

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 101°C (214°F); Parte B 101°C (214°F); Mezcla 101°C (214°F)
Peso Específico	1.64 kg/l (13.7 lb/gal)
VOC	99 g/lit calculado

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada, otras materias extrañas y ser estructuralmente sólidas.

Superficies Nuevas:

Concreto, Yeso y Mampostería:

Curar por lo menos 30 días. Mordentar el concreto pulido, resbaladizo o concreto con lechada mediante ácido o barrido abrasivo. Siga las instrucciones de aplicación y seguridad del fabricante del ácido. Enjuague a fondo con agua y deje secar. Retire el agregado suelto.

Concreto intemperizado y sin pintar

Remover todo el material suelto y polvoso con cepillos de alambre. Repare todas las grietas estructurales y otros defectos de superficie. Una falla estructural después de la aplicación de este recubrimiento puede dar como resultado una fuga y florescencia localizada.

Superficies Previamente Pintadas

El Tru-Glaze-WB 4015 no es adecuado para su aplicación sobre recubrimientos existentes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	25°C (77°F) 4 horas	
Aspersión sin aire	Adecuado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Brocha	Recomendado	
Rodillo	Recomendado	
Disolvente	Use agua limpia en caso de ser necesario.	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Limpiador	Agua jabonosa templada	
Paros de trabajo	No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo de aspersión. Lave a fondo todo el equipo con agua limpia. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán resellarse, y se aconseja que después de una suspensión prolongada, el trabajo vuelva a iniciarse con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con agua jabonosa templada. Es una buena práctica de trabajo, enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad aplicada, temperatura y tiempo transcurrido, incluidos los retrasos. Todo material sobrante y recipientes vacíos deben ser dispuestos de conformidad con la regulación/legislación regional apropiada.	

Epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente sellado
- Excelente cimentación sobre sustratos de mampostería para capas de acabado
- Puede recubrirse con acabados base agua y base solvente
- Bajo olor
- Bajo VOC
- Altamente resistente a la humedad estructural y a presiones hidrostáticas
- Secado rápido, pronto recubrimiento
- Excelente repintado al paso del tiempo
- Resistencia a la Presión Hidrostática, Especificación Federal TT-P-1411A, Para. 4.3.8, Pasa, sin fuga de humedad

El Tru-Glaze-WB 4015 no es apropiado para usarse en pisos o superficies previamente pintadas.

Una ligera humedad en la superficie no es objetable, mientras no haya humedad real. En climas calurosos o bajo condiciones secas, la aplicación puede facilitarse si se moja antes la superficie. Aplique con un movimiento de tallado usando un cepillo de fibra para mampostería, un aplicador de concreto o un rodillo. Al usar el rodillo, use un rodillo de pelusa larga para superficies lisas. Trabaje a conciencia la superficie para mejores resultados.

La aplicación por aspersión se puede usar para "colocar" el material en las paredes, pero seguido de inmediato con brocha o rodillo para que penetre en los poros.

Normalmente no se requiere ni es deseable el adelgazamiento, en caso de ser necesario, se pueden agregar pequeñas cantidades (10% o menos por volumen) de agua.

Entinte: Puede entintarse con hasta 1 oz/gal de colorantes Dramatone de AkzoNobel. Solo agregue colorantes al componente de la Parte A (base). Mezcle perfectamente antes de agregar la Parte B (agente curante).

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes acabados para el Tru-Glaze-WB 4015:

Devflex 4206QD	Devflex 4208QD
Devflex 4212HP	Devflex 4216HP
Devflex 659	Devguard 4308
Devran 224HS	Devshield 4328
Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 359H	Devthane 378
Devthane 378H	Devthane 379
Devthane 379H	Devthane 389
Tru-Glaze 4508H	Tru-Glaze-WB 4406
Tru-Glaze-WB 4408	Tru-Glaze-WB 4426
Tru-Glaze-WB 4428	

Epóxico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
	Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.				
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	5 Gal (US)	59.3 lb		13.4 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com