

TERMÉKLEÍRÁS

Tartály bevonásra ajánlott, jó védőképességű, sűrű térhálós szerkezetű, kétkomponensű epoxi-novolak bázisú festék, amely kiváló hő- és oldószerálló.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Alkalmazható a petrokémiai iparban a tároló és feldolgozó tartályok belső bevonására, ahol a gázválasztó tartályban lévő savas nyersolaj és víz mellett 95°C (203°F) hőmérséklet is érheti.

Jól ellenáll az aromás és alifás oldószereknek.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERLINE 399-RŐL

Szín	Korlátozott választék
Fényesség	Nem alkalmazható
Térfogatos szárazanyag-tartalom	67%
Tipikus vastagság	85 - 125 mikron (3,4- 5 mil) száraz rétegvastagság megfelel 127- 187 mikron (5,1- 7,5 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	6,70 m ² /liter 100 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 269 négyzetláb/US gallon 4 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Henger, Ecsetelés

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonhatósági idő önmagával	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 óra	16 óra	36 óra	5 nap
15°C (59°F)	7 óra	12 óra	24 óra	4 nap
25°C (77°F)	5 óra	8 óra	16 óra	3 nap
40°C (104°F)	3 óra	6 óra	16 óra	2 nap

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 26°C (79°F); B komponens 48°C (118°F); Keverék 24°C (75°F)		
Termék sűrűsége	1,85 kg/l (15,4 font/gallon)		
VOC	2.83 lb/gal (340 g/lit) 199 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Szükség esetén a hegesztési maradványokat el kell távolítani és simítani kell a hegesztési varratokat és az éles peremeket.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Ez a termék csak koptató hatású szemcseszórással, minimum Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokig tisztított felületen alkalmazható. Érdes, 50-75 mikronos (2-3 mil) felszínprofil javasolt.

Az Interline 399-t még az acél oxidációja előtt kell felhordani. Ha az oxidáció bekövetkezne, a teljes oxidált felületen a szemcseszórást a fenti szabvány szerint újra el kell végezni.

A szemcseszóráskor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Ha a helyi VOC előírások megengedik, a felületek az oxidáció bekövetkezése előtt alapozhatók az Interline 399-el (10 % GTA220-szal hígítva) max. 40 mikronos (1.5 mil) száraz rétegvastagságban. Alternatívaként szárítással (páratlanítással) is fenntartható az oxidmentes felület.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az Interline 399 a tartálybevonatok felhordására vonatkozó, International Protective Coatings részletes Ajánlott Munkautasításai szerint kell felhordani.			
	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a Térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal.			
	(A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	5.00 rész : 1.00 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F) 5 óra	15°C (59°F) 4 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 1 óra
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA853 vagy International GTA415			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA853-mal. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA853-mal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

A részletes, Interline 399 vonatkozó Ajánlott Munkautasítást a felhasználás előtt el kell olvasni.

Az Interline 399 általában három rétegben, egyenként 90 mikronos (3,6 mil) vastagságban javasolják, így a teljes bevonatrendszer száraz rétegvastagsága 270 mikron (10,8 mil). A teljes száraz rétegvastagság pontos előírása a felhasználási követelmények függvénye. A tartálybelső bevonásának vonatkozásában vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Más módszerek, alkalmazása, pl. ecsetelés vagy hengerezés, több réteget igényel, és csak kis területekre és csíkozásra javasolható.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

10°C-nál (50°F) alacsonyabb hőmérsékletű acélfelületre nem hordható fel. Felhordás és térhálósodás közben a relatív páratartalom nem haladhatja meg a 80 %-ot.

Az Interline 399 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A felhordáskor és a térhálósodásnál jó szellőzés szükséges, valamint a rétegvastagság szigorú ellenőrzése fontos ahhoz, hogy az oldószer teljes mennyisége eltávozzon és a térhálósodott bevonat védőképessége optimális legyen. A teljes bevonatrendszer rétegvastagsága nem haladhatja meg a 350 mikront (14 mil).

A térhálósodási idő változik, a száraz rétegvastagságtól, valamint a felhordási és térhálósodási időszak alatt mutató körülményektől függően.

A maximális ellenállóképesség csak a réteg teljes térhálósodása után érhető el. A térhálósodás a hőmérséklet, a páratartalom, és a rétegvastagság függvénye. Általában egy 270 mikronos (10,8 mil) száraz rétegvastagságú bevonat teljes átkeményedése, így az optimális kémiai ellenállóképesség kialakulása 7-10 nap alatt történik meg 25°C-on (77°F) és 50%-os relatív páratartalom mellett. A térhálósodási idő arányosan rövidebb magasabb hőmérsékleten és hosszabb alacsonyabb hőmérsékleten.

Az utolsó réteg teljes térhálósodása után a bevonatrendszer rétegvastagságát meg kell mérni, egy alkalmas, roncsolásmentesen, mágneses elven mérő műszerrel, a teljes rendszer átlagos vastagságának ellenőrzésére. A bevonatrendszernek jól kell fednie, tömörnek, és lyukmentesnek kell lennie. A bevonaton nem lehet megfolyás, függönyösödés, és cseppmentesnek, zárvány- vagy egyéb hibáktól mentesnek kell lennie. Minden hibát és hiányosságot ki kell javítani. A kijavított területet újra kell vizsgálni, és az előírások szerinti a kötési idő után lehet a kész bevonatot igénybe venni. A megfelelő javítási eljárással kapcsolatban konzultáljon az International Protective Coatings-al az Interline 399 Ajánlott Munkautasításáról.

60°C-nál (140°F) magasabb mártási hőmérséklet esetén a tároló tartályt szigetelni kell. Ez azért szükséges, hogy elkerüljük azokat a bevonati hibákat, amelyek a bevonat és a hordozó hőmérséklet-különbsége miatt léphetnek fel, pl a hólyagosodást (ami „hideg fal” hatásként is ismert).

A termék a következő jóváhagyásokkal rendelkezik:

DEF STAN 80-97 G melléklet nagyméretű, repülőgép üzemanyag-tartályok belsejének bevonására.

Spanyol szabvány INTA 164402-A.

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Ez a rendszer önalapozó, és más alapozókra nem hordható fel.

Az Interline 399 csak önmagával lehet átvonni, más termék erre a célra nem használható.

Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al, annak megerősítésére, hogy az Interline 399 alkalmas a tárolandó termékkel történő érintkezésre.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interline 399 Felhasználási Útmutató.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra készült.

A termék felhordásával és felhasználásával kapcsolatos minden munkavégzésnek összhangban kell lennie a vonatkozó Egészségügyi, Biztonsági és Környezetvédelmi szabványokkal, előírásokkal és törvényekkel.

Felhordás és száradás közben biztosítani kell a megfelelő szellőzést (a száradási időket lásd a vonatkozó termékadatlapokon). Az oldószer koncentrációt biztonságos korlátok között kell tartani a tűz- és a robbanásveszély elkerülése érdekében. Zárt helyen elszívást kell alkalmazni. Szellőzést és/vagy személyi védőkészüléket (légzőmaszk vagy gázálarc) kell biztosítani felhordás és száradás közben. A termék szemmel és bőrrel történő érintkezése elkerülendő (overál, kesztyű, szemüveg, maszk, védőkrém, stb.)

Felhasználás előtt el kell olvasni és követni kell a termék Biztonsági adatlapján (kétkomponensű rendszer esetén: bázis és térhálósító) leírt tanácsokat, valamint a Bevonat felhordási eljárások, Egészségügyi és biztonsági részében található előírásokat.

A termékkel bevont fémen végrehajtott hegesztés vagy lángvágás következtében kialakuló füst és por, személyes védőfelszerelést és megfelelő átszellőztetést követel meg.

A részletes biztonsági intézkedések a felhordási módszertől és a munkafeltételektől függenek. Ha nem teljesen érti ezeket a figyelmeztetéseket és előírásokat, vagy nem tudja pontosan betartani azokat, ne használja a terméket, hanem vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
	5 US gallon	4.17 US gallon	5 US gallon	0.83 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		35.7 kg		3.96 kg	
		71.4 font		8 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Copyright © AkzoNobel, 2011. 11. 29..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com