

## Epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En to-komponent, opløsningsmiddelfri epoxy, der kan påføres under vand og vil hærde under vand. En korrosions- og slidstærk belægning.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Som håndpåført reparationsmasse til påføring på nedsænket stål og i splashzoner på offshore ben, pæleværk og andre permanent våde områder, hvor konventionelle belægnings ikke kan anvendes.

Interzone 101 kan også bruges på glasforstærket materiale og beton, og er velegnet til nybyggeri såvel som vedligeholdelse.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERZONE 101

<b>Kulør</b>	Grøn
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	100%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	4000-6000 µm (160-240 mil) tørfilm svarende til 4000-6000 µm (160-240 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	0.17 m <sup>2</sup> /liter ved 6000 µm og angivet volumentørstoffer til 6.7 sq.ft/US gallon ved 240 mils og angivet volumentørstoffer
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Håndformning, Kniv, Gummiskrabber, Murske
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	1	48 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
15°C (59°F)	1	24 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
25°C (77°F)	1	8 timer	Ikke relevant	Ikke relevant
40°C (104°F)	1	3 timer	Ikke relevant	Ikke relevant

<sup>1</sup> Berørings tørre tider er ikke gældende for dette produkt.

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A >101°C (214°F); Del B >101°C (214°F); Blandet >101°C (214°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,58 kg/l (13,2 lb/gal)		
<b>voc</b>	0.00 lb/gal (0 g/l)	EPA Metode 24	
	5 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Protective Coatings

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Graden af overfladebehandling er afgørende for dette produkts ydeevne. Overfladen, der skal belægges, skal være ren og fri for forureninger. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i henhold til ISO 8504:2000.

Eventuelle støvansamlinger og saltudblomstringer skal fjernes. Støvansamlinger kan normalt fjernes med en tør børste, mens saltudblomstringer fjernes med ferskvand.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Interzone 101, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

En overfladeprofil på 75-100 mikrometer (3-4 mil) anbefales.

Ved påføring på bare ståloverflader under vand eller i våde omgivelser, skal overfladen forbehandles ved maskinslibning med en karborundumskive eller med nålepistol for at opnå en ren, ru overflade i overensstemmelse med SSPC-SP11 Rengøring med maskinværktøj.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Kun en 12-liters enhed bør blandes ad gangen. For at fjerne indholdet fra spandene skæres både toppen og bunden af spanden ved hjælp af en dåseåbner og materialet presses ud. Ved koldt vejr kan opvarmning være nødvendig.			
	Blanding bør udføres på et stor, ren og jævn stålplade, blikplade eller træfiberplade ved hjælp af palettknive, skraberblad eller murske. <b>TILFØJ IKKE VAND ELLER FORTYNDER TIL BLANDINGEN</b> , da dette vil reducere styrken af den hærdede sammensætning. Materialet skal blandes grundigt, indtil de separate gule og blå farver er fuldstændigt smeltet sammen til lysegrøn farve uden gule og blå striber. Undgå at blande luft ind i blandingen og "folde" komponenterne sammen.			
<b>Blandingsforhold</b>	1 del(e) : 1.14 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	10°C (50°F) 90 minutter	15°C (59°F) 75 minutter	25°C (77°F) 60 minutter	40°C (104°F) 15 minutter
<b>Fortynder</b>	<b>MÅ IKKE FORTYNDES</b> Interzone 101 bør under ingen omstændigheder fortyndes.			
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822 (eller International GTA415)			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Skyl alt udstyr med International GTA822 grundigt. Når malingsenhederne er blevet blandet, skal de ikke genlukkes.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrens alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Epoxy

### PRODUKT BEMÆRKNINGER

Interzone 101 er et specialprodukt designet til et bestemt slutbrug. Detaljerede påføringsanvisninger til Interzone 101 er tilgængelige fra International Protective Coatings.

#### Påføring – Onshore (Nye konstruktioner, tørre forhold)

Påføres ved formning for hånd. Man skal bære nitrilgummihandsker og passende hudbeskyttelse. Handsker kan fugtes med vand for at hjælpe med påføring og stoppe Interzone 101 fra at klæber sig til handskerne.

Ved påføring af belægningen anbefales det at bruge et dybdemærke. Fastgør et 9 mm (3/8 ") bånd eller strimle til overfladen med jævne mellemrum og bearbejd belægningen op til disse mærker. Glat belægningen med gummi/nitrilhandsker eller ruller med lidt vand på belægningsoverfladen for at forhindre klæbning. **Bland ikke vand ind i belægningen.**

Kontroller den samlede filmtykkelse ved at trykke et skarp søm afmærket ved 6 mm (1/4 ") i belægningen. Eventuelle tynde områder kan derefter opbygges og sømmærker, luftbobler, osv. repareres. Det er tilrådeligt ikke at sigte efter en kosmetisk glat finish, men at sikre en 6 mm (1/4 ") filmtykkelse uden defekter.

Et PVC-net kan bruges til at hjælpe med påføringen.

#### Påføring – Offshore (Sporadisk vådt område)

1. Brug et PVC-net skåret i passende størrelse og læg den stramt om underlaget. Brug en wire til at sikre at nettet er fast, så det ikke glider. Alle wirer skal vikles ind under nettet. Efter blanding skal du Interzone 101 tvinges godt ind i nettet ved hjælp af behandskede hænder.

2. Læg et stykke PVC-folie på jorden og påfør det med Interzone 101 til ca. 6 mm (1/4") tykt. Placer det overtrukne PVC-folie på stålet og fold det rundt om overfladen ved hjælp af et reb eller en ledning for at holde den på plads. PVC-folien kan trækkes af, efter at belægningen er hærdet.

#### Påføring – Under vand

Dette er en temmelig vanskelig teknik, der kræver grundig planlægning. For små områder, 5,0 - 7,5 cm (2-3") diameter, skal små håndterbare mængder Interzone 101 blandes og derefter bringes af en dykker til det område, der skal repareres. For større områder kan begge de ovenfor beskrevne metoder anvendes. Sørg altid for, at små mængder materiale er helt klæbende til substratet, inden man fortsætter.

Når Interzone 101 har overskredet dets potlife, begynder produktet at hærde, bliver gummiagtigt, og denne ændring i karakter kan let ses. På dette stadium skal produktet kasseres. Yderligere materiale må ikke blandes oven på hærdet eller hærdende materiale. Brug derfor en ny overflade til at blande på eller rengør overfladen grundigt med opløsningsmiddel.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

### SYSTEM FORLIGELIGHED

I de fleste tilfælde anvendes dette produkt direkte på stål og overmales ikke.

Hvor en blæse holding primer kan være påkrævet, skal Interline 982 anvendes og skal være overmalet inden for maksimalt 10 dage.

## Epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	12 liter	5.6 liter	10 liter	6.4 liter	10 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	12 liter	10.72 kg		10.84 kg	
U.N. Forsendelsesnr. Ufarlig					
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 18 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**