

## Wodorocieńczalna farba epoksydowa

### OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, wysokiej jakości, szybko schnący epoksyd wodorocieńczalny. Odpowiedni do stosowania jako podkład bezpośrednio na metal lub jako międzywarstwa. Skrajnie niska zawartość rozpuszczalników spełnia wszystkie obecne i planowane uregulowania odnośnie LZO.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Zaprojektowany jako grubopowłokowy antykorozyjny podkład/międzywarstwa do stosowania w wodorocieńczalnych systemach na konstrukcje stalowe nie zanurzone.

Systemy te stanowią doskonałe zabezpieczenie w agresywnych środowiskach wielu gałęzi przemysłu, m.in. na obiektach handlowych, petrochemii, energetyce, chemii, konstrukcji przybrzeżnych czy w przemyśle przetwórczym.

Szybkie schnięcie i przedłużony czas przemalowania czynią ten produkt idealnie przydatnym do nowych konstrukcji.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERH2O 499

<b>Kolor</b>	Czerwony tlenkowy, Płowożółty , Szary
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	52%
<b>Typowa grubość</b>	75-160 mikronów (3-6,4 milicali) na sucho, co odpowiada 144-308 mikronom (5,8-12,3 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	4,20 m <sup>2</sup> /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 167 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	45 min.	16 godz.	8 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 min.	12 godz.	5 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 min.	7 godz.	4 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	25 min.	2.5 godz.	3 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

Okres przemalowania może różnić się wyraźnie zależnie od grubości warstwy, wilgotności, a szczególnie przewietrzania.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A > 101°C (214°F); Składnik B 53°C (127°F); Mieszanina > 101°C (214°F)	
<b>Ciężar właściwy</b>	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)	
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	52 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Wodorozcieńczalna farba epoksydowa

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Ścisłe przestrzeganie wszystkich standardów czystości jest absolutnie niezbędne przy aplikacji farb wodorozcieńczalnych.

#### Czyszczenie strumieniowo-ścierne

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu InterH2O 499, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

InterH2O 499 jest także odpowiedni do aplikacji na podłoża z włókna szklanego i betonu. Proszę o kontakt z International Protective Coatings w sprawie dalszych szczegółów.

#### Powierzchnie zagruntowane

Gdy InterH2O 499 ma być nakładany na podkład typu aprobowanego (patrz: Systemy kompatybilne) Powierzchnia podkładu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś InterH2O 499 musi być nałożony w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta techniczna produktu).

Miejsca niedomalowań, zniszczenia, itp. powinny być przygotowane do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC SP6 obróbką strumieniowo ścierną lub SSPC SP11, mechanicznymi narzędziami ręcznymi i miejscowo zagruntowane przed nakładaniem produktu.

### APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	9 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 1 godz.	15°C (59°F) 2 godz.	25°C (77°F) 2 godz.	40°C (104°F) 2 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Wałek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milicale)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	Czysta woda pitna			
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA991 (lub czysta woda)			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA991. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA991. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutyżowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

## Wodorozcieńczalna farba epoksydowa

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Nakładać natryskiem pneumatycznym lub bezpowietrznym. Przed użyciem sprzęt przepłukać dokładnie rozcieńczalnikiem GTA991 lub alkoholem. W celu zapewnienia najlepszej ochrony krawędzi i prawidłowej warstwy zaleca się natrysk bezpowietrzny lub pneumatyczny. Aplikacja innymi metodami, jak pędzel lub wałek, może wymagać większej ilości warstw.

Jak ze wszystkimi farbami wodorozcieńczalnymi, wymagana jest staranna kontrola warunków podczas aplikacji w celu zapewnienia dobrej jakości.

Spełnione muszą być następujące podstawowe parametry:

InterH2O 499 musi być chroniony przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu. Zaleca się magazynowanie w temperaturze między 4°C (39°F) a 25°C (77°F).

Temperatura malowanej stali musi być wyższa niż 10°C (50°F) i o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od punktu rosy.

Wilgotność względna powinna być niższa niż 80%, w przeciwnym razie czasy schnięcia i przemalowania będą znacznie dłuższe. Wilgotność względna powinna być wyższa niż 20%, w przeciwnym razie powłoki nie uzyskają zadowalającej spójności. Temperatura powietrza podczas aplikacji musi być utrzymywana pomiędzy 10°C (50°F) a 40°C (104°F), aby uzyskać powłoki odpowiednie do zastosowań. Przy temperaturze ok. 30°C (86°F) wyższa wilgotność względna jest dopuszczalna tylko przy dobrym przewietrzaniu.

Odpowiedni przepływ powietrza wokół malowanej konstrukcji jest sprawą zasadniczą (minimalna prędkość powietrza 0.1 m/s, maksymalna prędkość 1m/s). Optymalna prędkość powietrza to 0.3-0.5 m/s (12-20 cal/s).

Małe obszary trudne do wentylacji powinny być malowane pędzlem, aby zapobiec aplikacji zbyt grubej powłoki.

InterH2O 499 nie przejawia wzrostu lepkości po zmieszaniu, nawet po upływie dłuższego czasu. Jednak, jeśli czasy przydatności do aplikacji po zmieszaniu zostaną przekroczone, powłoka tworząca się w trakcie sieciowania będzie miała znacznie gorsze własności i nie osiągnie oczekiwanych wyników. W odróżnieniu do innych rozpuszczalnikowych epoksydów, czas przydatności do aplikacji InterH2O 499 jest krótszy w niższych temperaturach.

Zbyt grube warstwy InterH2O 499 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Jak wszystkie epoksydy, InterH2O 499 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Następujące farby gruntowe są zalecane dla InterH2O 499:

Wodorozcieńczalne	Rozpuszczalnikowe
Interplate 809	Intergard 251
InterH2O 280	Interzinc 52
InterH2O 401	
InterH2O 499	

Odpowiednie farby nawierzchniowe:

Wodorozcieńczalne	Rozpuszczalnikowe
Intercryl 700	Interfine 629HS
Intergard 1735	Interthane 990
InterH2O 699	
InterH2O 499	

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

## Wodorozcieńczalna farba epoksydowa

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	18 litr	20 litr	2 litr	3.7 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	27.8 kg		2.4 kg	
Nr transportowy U.N. Niegroźny					
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. Chronić przed zamarzaniem w okresie składowania.			

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)