

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Epoxi de dos componentes de alto rendimiento, bajo VOC, base agua con un acabado de alto brillo.

**APLICACIONES** Acabado epoxi duro, resistente químicamente apropiado para la mayoría de las circunstancias donde el olor o emisiones de las pinturas con base disolvente no son aceptadas.

Para usar sobre estructuras de acero y equipos en un rango de ambientes agresivos incluyendo aquellos que se encuentran en plantas químicas y petroquímicas, molinos de pulpa y papel y estaciones de energía en ambas situaciones de nueva construcción y mantenimiento industrial, bajo condiciones controladas.

Apropiado para aplicarlo sobre suelos y pasillos de hormigón correctamente preparado.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERGARD 1735**

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan
<b>Aspecto</b>	Alto brillo
<b>Sólidos en volumen</b>	50% ± 3% (dependiendo del color)
<b>Espesor recomendado</b>	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 100-150 micras (4-6 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	10 m <sup>2</sup> /litro (50 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 401 sq.ft./galones US (2 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola de aire, Pistola "airless", Brocha, Rodillo
<b>Tiempo de secado</b>	

Intervalo de repintado por si mismo

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	30 horas	30 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	2 horas	22 horas	22 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1 hora	12 horas	12 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutos	5 horas	5 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación</b>	Parte A >101°C (214°F); Parte B >101°C (214°F); Mezcla >101°C (214°F)		
<b>Peso Específico</b>	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)		
<b>VOC</b>	66 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

La rigurosa adherencia a todos los estándares de limpieza es esencial para la aplicación de recubrimientos al agua..

**Superficies Imprimadas**

Intergard 1735 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Intergard 1735 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Intergard 1735.

**Yeso, Cemento, Hormigón, etc.**

El hormigón debe fraguar un mínimo de 28 días antes de recubrirse. El contenido de humedad del hormigón debe estar por debajo del 6%. Todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de componentes de endurecimiento, productos desmoldeadores, componentes extendidos con llana, endurecedores de superficies, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, recubrimientos antiguos y hormigón suelto o desintegrante. Todo el hormigón colado o prefabricado debe limpiarse también por chorreo de barrido (método preferido) o por tratamiento al ácido para eliminar la lechada.

La superficie debería estar limpia, seca y libre de contaminación. Elimine la pintura vieja, suelta o descascarillada. Rellene y pula los defectos menores.

Los parches húmedos, las manchas de aceite, los restos de brea, los depósitos de nicotina, la floración y la decoloración deben ser tratados desde un principio o bien eliminar la causa de dichas manchas/defectos. El moho, las algas y otros cultivos existentes deben ser eliminados antes de empezar a trabajar. Se debería utilizar lejía doméstica diluida en agua en una proporción de 1:4 o bien una solución fungicida. Puede que sea necesario aplicar dos tratamientos y posteriormente limpiar y rascar el área para eliminar los residuos. Lo ideal para evitar infestaciones futuras sería identificar y tratar las condiciones que soportan cultivos.

**APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil de la mezcla</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 hora	1 hora	2 horas	2 horas
<b>Pistola "airless"</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0,38-0,53 mm (15-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	
		Capuchón de aire	704 ó 765	
		Boquilla de líquido	E	
<b>Brocha</b>	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 50micras (2,0 mils)		
<b>Rodillo</b>	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 50 micras (2,0 mils)		
<b>Disolvente</b>	International GTA991 (o agua limpia)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
<b>Limpiador</b>	International GTA991 (o agua limpia)			
<b>Paradas</b>	No permita que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos de pulverización. Limpie a fondo todo el equipo con agua limpia y a continuación International GTA991. Una vez mezcladas las unidades de pintura, éstas no deberían ser liberadas y se recomienda que tras paros prolongados los trabajos se reinicien con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de utilizarlo con agua limpia y luego con International GTA991. Es bueno limpiar periódicamente los equipos de pulverización durante el transcurso del día de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad pulverizada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluida cualquier demora.  Deshágase de todos los materiales excedentes y contenedores vacíos según lo estipulado en la legislación/regulaciones regionales correspondientes.			

**CARACTERÍSTICAS  
DEL PRODUCTO**

Aplicar con pistola de aire o pistola airless. Antes de usar lave concienzudamente el equipo con diluyente GTA 991, o alcohol, seguido de agua. Para obtener una máxima protección en los bordes y en la formación de la película, se recomienda aplicar con pistola airless o pistola de aire. La aplicación por otros métodos, p.e. brocha o rodillo, puede requerir más de una capa.

Al igual que con todas las pinturas base agua se requiere tener cuidado con el control de las condiciones de aplicación para asegurar su rendimiento.

Los siguientes parámetros básicos deben ser adheridos:

Intergard 1735 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante su almacenamiento.

La temperatura mínima del acero para la aplicación debe estar por encima de 10° C (50° F), y estar al menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debería ser menor del 70% de otra forma los tiempos de secado y repintado serán ampliamente más largos.

Buena ventilación es esencial alrededor del objeto a pintar (mínima velocidad del aire 0.1 m/seg.)

Las áreas pequeñas difíciles de ventilar deberían aplicarse a brocha para prevenir una sobre aplicación.

La aplicación por debajo de la mínima temperatura de formación de la película del recubrimiento y/o poca ventilación resultaran en una película poco coalescente y producirá una rotura polvorienta de la película que requerirá eliminarse y volver a aplicar.

Con Intergard 1735, no se observa ninguna viscosidad después de la mezcla, incluso después de un largo período de tiempo. Sin embargo, si se excede la vida útil de la mezcla, la película formada al secarse tendrá unas propiedades inferiores y no alcanzará el nivel de rendimiento especificado. A diferencia de los epoxies basados en disolventes, el tiempo útil de aplicación de Intergard 1735 es más corto a temperaturas bajas.

Para la aplicación sobre escayola, cementos, hormigones,...etc., se recomienda diluir el Intergard 1735 un 10-20% para usarlo como capa imprimación/selladora. Deberían aplicarse una o dos capas para aportar una buena penetración y sellado del sustrato antes de la aplicación de una posterior capa total del Intergard 1735.

Intergard 1735 no es apropiado como imprimación para sistemas diseñados para una inmersión permanente en agua.

Al igual que todas las resinas epoxi, el Intergard 1735 caleará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

Intergard 1735 esta capacitado para aplicarse sobre sistemas alquídicos y sistemas base agua de un solo componentes en buen estado para mejorar la resistencia química y al desgaste.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

**COMPATIBILIDAD  
DEL SISTEMA**

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el Intergard 1735:

Hidrosoluble

InterH2O 280  
InterH2O 401

Soluble en disolventes

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 315
Intergard 475HS	

Para otras imprimaciones adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	5 litros	4 litros	5 litros	1 litros	1 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A	Parte B
			5.5 kg
	5 US gal	45.2 lb	9.5 lb


U.N. Envío nº No peligroso

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Proteger en todo momento de la congelación durante su almacenamiento.

**Nota importante**

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.*

Copyright © AkzoNobel, 01/12/2011.

 , International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)