

Resina alquídica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación alquídica de alto espesor, de un solo componente y curado rápido.

APLICACIONES

Como imprimación de post-fabricación para aplicar en taller, especialmente diseñada para la cadena de producción de chorro, fabricación e imprimado, y donde se requieran unas propiedades de curado y manipulación rápidas..

Apropiada para uso en ambientes corrosivos de grado ligero a moderado, tales como los que se encuentran en edificios comerciales, colegios, hospitales, etc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERPRIME 306

Color	Gama limitada
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	45%
Espesor recomendado	50-100 micras (2-4 mils) en seco, equivalente a 111-222 micras (4,4-8,9 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	6 m ² /litro a (75 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 241 sq.ft./galones US a 3 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	45 minutos	4 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	30 minutos	2.5 horas	10 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	20 minutos	1.5 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	10 minutos	1 hora	1 hora	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	26°C (79°F)
Peso Específico	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)
VOC	4.05 lb/gal (486 g/lit) EPA Método 24 354 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Resina alquídica

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1: 1988) ó SSPC-SP 6.

Los defectos en la superficie revelados tras la limpieza por chorro deberían ser reparados, rellenados ó tratados de forma adecuada.

Interprime 306 es adecuada para aplicar sobre superficies que inicialmente fueron chorreadas al estándar descrito arriba pero que se permitieron deteriorar bajo buenas condiciones en taller durante 7-10 días. La superficie puede deteriorarse hasta el estándar Sa2 pero debe estar exenta de deposiciones de polvo.

Superficies Imprimadas

Interprime 306 puede aplicarse sobre imprimaciones anticorrosivas aprobadas. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Interprime 306 debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Ficha Técnica del producto correspondiente).

Las áreas deterioradas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10, chorreo por abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de imprimación antes de la aplicación de Interprime 306..

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.		
Relación de mezcla	No aplicable		
Pistola “airless”	Recomendado	Rango de boquilla 0,33-0,58 mm (13-23 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 141 kg/cm² (2005 p.s.i.)	
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50micras (2,0 mils)	
Rodillo	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50 micras (2,0 mils)	
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.	
Limpiador	International GTA007		
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.		
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.		

Resina alquídica

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Interprime 306 esta diseñada para proporcionar una buena cubrición en los bordes con una pasada, sin embargo, se consiguen mejores resultados usando una técnica de aplicación de doble pasada en los bordes que intentar conseguir el espesor en una sola pasada.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor mediante la pulverización sin aire (airless). Cuando se aplica por otros métodos distintos a éste, no es probable que se logre la formación de película requerida. La aplicación por pulverización con aire podría requerir múltiples pasadas entrecruzadas para obtener la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas podrían requerir múltiples pasadas entrecruzadas para lograr la máxima formación de película.

Con objeto de asegurar un buen rendimiento anticorrosivo, es importante conseguir un mínimo espesor de película seca del sistema de 75 micras (3 mils.) Cuando se aplica el Interprime 306 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. Si se aplica el Interprime 306 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Interprime 306 no esta diseñada para aplicarse sobre acero preparado manualmente, excepto para pequeñas áreas de reparación.

Este producto no es adecuado para inmersión continua en agua. La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros.

La sobreaplicación de Interprime 306 prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

Espesores altos de película seca pueden retrasar el secado y conducir a defectos en la película en aplicaciones rápidas de acabados cosméticos.

Este producto no se pretende que sea utilizado en ambientes corrosivos agresivos, o sobre acero altamente corroído ó contaminado. Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas. Interprime 306 es adecuado para ser usado como una de las imprimaciones para la gama de productos intumescentes acrílicos de International, en lugares clasificados como no más corrosivos de C3 (de acuerdo con la ISO 12944-2).

El intervalo de repintado máximo dependerá de la integridad de la película expuesta. Una película de 75 micras (3 mils) de espesor podrá recubrirse normalmente todavía tras 6 meses de exposición, siempre que sea limpiada adecuadamente y se hayan reparado las áreas de daño mecánico.

Interprime 306 esta certificada como M1 de acuerdo con las normas Españolas UNE 23.727-90 (Reacción al fuego) y UNE 23721-90 (Radiación).

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interprime 306 se aplica normalmente sobre acero chorreado, sin embargo, las siguientes imprimaciones de prefabricación pueden ser utilizados:

Interplate 180
Interplate 398

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interprime 306:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Resina alquídica

INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	20 litros	20 litros	20 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size		
	20 litros		29 kg
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com