

Enviroline 376F-30

Résistance à l'immersion à haute température

Enviroline® 376F-30 est un système de revêtement époxydique à deux composants de type Novolac sans solvant, durci par de la polycyclamine.

- Résiste à l'immersion continue dans un large éventail de produits chimiques comprenant des mélanges d'eau de pétrole brut et d'hydrocarbures jusqu'à 200°F (93°C)
- Grâce à sa résistance chimique élevée, il est adapté au stockage de biocarburants et de bioéthanol
- La rapidité du durcissement permet de remettre les réservoirs et les cuves de stockage en service d'immersion dans un délai de 14 heures
- La remise en service rapide réduit au minimum les interruptions des processus et réduit les coûts globaux de l'installation
- L'excellente résistance à l'impact et à l'abrasion réduit au minimum les temps de traitement et les besoins de nettoyage
- La version de durcissement à basse température, durcit à des températures aussi basses que 20°F (-7°C)



L'Envioline 376F-30 est idéalement adapté aux temps de traitement rapides lors des périodes limitées d'arrêt

D'une performance élevée en immersion continue, Envioline 376F-30 offre une protection chimique et anti-corrosion à long terme exceptionnelle contre un large éventail de produits chimiques.

Protection jusqu'à 194°F (90°C)

L'Envioline 376F-30, exempt de solvants, assure une protection à long terme pour un grande diversité de cargaisons, y compris les biodiesels, le pétrole brut et les hydrocarbures mélangés d'eau jusqu'à 200°F (93°C). Grâce à sa bonne résistance au décollement cathodique, il est idéal pour la protection des canalisations et des bases de réservoir enterrées.

Amélioration de la productivité

Envioline® 376F-30 est un revêtement appliqué en une seule couche épaisse, caractérisé par un durcissement rapide qui vous permet de remettre vos réservoirs et cuves en immersion dans un délai de 14 heures. Ce potentiel de réduction des coûts globaux d'installation est renforcé par une haute résistance aux impacts et à l'abrasion, qui prolonge la durée de vie du revêtement et réduit le potentiel d'endommagement pendant le nettoyage.

En protégeant les substrats en acier et béton, l'Envioline 376F-30 peut protéger diverses installations telles que les réservoirs de stockage en vrac, les confinements secondaires et les canalisations de transport enterrées.

Données d'essai

TYPE D'ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTATS
Adhérence par arrachement sur l'acier	ASTM D4541 Adhérence directe sur substrat en acier grenailé	Typiquement > 1833 psi (12,5 MPa)
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060 Roue CS17 – Poids 1 kg	21,6 mg/1000 cycles
Résistance chimique	ISO 2812 Part 1 Immersion @ 160°F (71°C) (Pétrole brut, non corrosif/acide)	Aucun défaut
Résistance chimique	ISO 2812 Part 1 Immersion @ 160°F (71°C) (Biodiésel)	Aucun défaut
Résistance chimique	ISO 2812 Part 1 Immersion @ 160°F (71°C) (Hydrocarbures aliphatiques)	Aucun défaut
Décollement cathodique	ASTM G95 1.5 volts pendant 28 jours	@ 75°F (24°C) décollement de 1.4 mm @ 149°F (65°C) décollement de 5.4 mm

Les données de performance ci-dessus ont été compilées sur la base de l'expérience actuelle de performance en service du produit et des données de performance obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire.

La performance réelle du produit dépend des conditions dans lesquelles le produit est utilisé.

www.international-pc.com
pcmarketing.americas@akzonobel.com

Toutes les marques de commerce mentionnées dans la présente publication sont la propriété du groupe de sociétés AkzoNobel. © Akzo Nobel 2014.

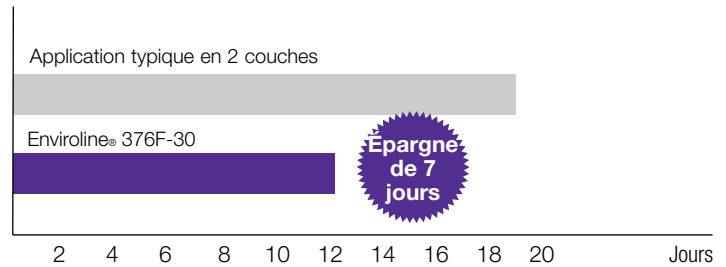
AkzoNobel a fait de son mieux pour assurer que les informations contenues dans la présente publication sont correctes au moment de l'impression.

Veuillez contacter votre représentant local si vous avez des questions.

Sauf accord par écrit de notre part, tout contrat d'achat de produits cités dans cette brochure et tous les conseils que nous donnons relatifs à la fourniture de produits sont sujets à nos conditions de vente standards.

Remise en service plus rapide

Les temps indiqués sont les temps nécessaires de nettoyage, préparation, application et durcissement du revêtement, prêt à la remise en service. Basé sur un réservoir de 10,764 pi² (1000 m²) enduit sur la base et remontant un mètre sur la paroi.



Données techniques

Volume de solides	100%
Épaisseur typique	20 à 40 mils (500 à 1000 µm)