

## Direkte til Metall Polyaspartic

**PRODUKT BESKRIVELSE** En to-komponents, lav VOC, høyt tørrstoffinnholds, hurtigtørkende polyaspartisk helblank primer/toppstrøk.

Intercure 3240HG gir en forbedret produktivitet ved bruk i omgivelsestemperaturer, samtidig som det kombinerer de korrosjonshemmende egenskapene til epoksybelegg med høy estetikk av UV-bestandige toppstrøk, i ett enkelt strøk.

Intercure 3240HG brukes i ett strøk direkte på et korrekt forberedt underlag, ved bruk av påføringsutstyr med manuell blanding (enkelttappes) eller automatisk blanding (fleretappes). Dette reduserer brukstid, energiforbruk og lønnskostnader i forhold til tostrøksbruk, eller ettstrøksbruk som krever herding ved høye temperaturer.

### BRUKSOMRÅDE

Spesielt utformet som en del av produktserien International 3200 for bruk som en enkelt- eller tostrøksprimer/toppstrøksystem, for å beskytte konstruksjons- og gruvedriftsmaskiner, landbruksmaskiner, motorvogner, lastebiler, trucker og løfteutstyr, pumper, ventiler, utstyrsenheter og andre små motorer og maskiner.

Intercure 3240HG er spesielt egnet som et raskt tørkesystem for raske håndteringstider, for å maksimere produksjonsgjennomstrømningen ved 20-25°C uten behov for herding ved høyere temperaturer. Dette bidrar til lavere energiforbruk i OEM-fabrikker og malingsfasiliteter.

Hovedegenskapene for Intercure 3240HG er:

- enkeltstrøk med raske håndteringstider
- gode adhesjonsegenskaper over korrekt forberedte underlag
- rask herding ved 25°C som gir energikostnadsbesparelser
- høye faststoffer og lave VOC-utslipp
- eliminerer behovet for kostbare tørkeovner eller løsemiddelbrennere

### PRAKTISK INFORMASJON INTERCURE 3240HG

<b>Farge</b>	Farger er tilgjengelige på forespørsel
<b>Glansgrad</b>	85+ glansenheter ved 60° vinkel
<b>Volum % tørrstoff</b>	84% ± 2%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	80-150 µm (3,2-6 mil) tørr 95-179 µm (3,8-7,2 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	7 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 120 my tørrfilmtykkelse 281 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 4,8 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftdreven høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Flerkomponent HTS, Rull

#### Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	90 minutter	4 timer <sup>1</sup>	*	*
15°C (59°F)	45 minutter	3 timer <sup>1</sup>	*	*
25°C (77°F)	30 minutter	2 timer <sup>1</sup>	*	*
40°C (104°F)	30 minutter	90 minutter <sup>1</sup>	*	*

<sup>1</sup> Oppgitte tørketider er bestemt på grunnlag av oppgitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

\* Intercure 3240HG er utformet som et enkeltstrøksystem.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 53°C (127°F); Komp B 81°C (178°F); Blandet 55°C (131°F)		
<b>Spesifikk vekt</b>	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)		
<b>VOC</b>	152 g/kg	Rådskommisjonen 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produkttegnegenskaper for ytterligere informasjon.

## Protective Coatings

## Direkte til Metall Polyaspartic

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Stål

Sandblåses ren til minimum Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis oksidasjon forekommer mellom sandblåsing og påføring av Intercure 3240HG, må overflaten blåses på nytt til den når den spesifiserte, visuelle standarden. Overflateskader som avdekkes under sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 40-60 my (1,6-2,4 mils) anbefales. Lavere overflateprofiler på 20-30 my (0,8 til 1,2 mils) kan brukes til å forbedre estetikken for det generelle malesystemet.

### Rustfritt Stål, Galvaniseret stål and Aluminium

Alle urenheter og oljer fjernes ved hjelp av vasking med løsemidler eller andre rengjøringsmidler, etterfulgt av grundig ferskvannsvask. Sandblåses med ikke-jernholdige metaller iht SSPC SP16 Brush off Blast.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1)	Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.		
	(2)	Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.		
<b>Blandingsforhold</b>	2 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 2,5 timer	15°C (59°F) 2 timer	25°C (77°F) 75 minutter	40°C (104°F) 60 minutter
<b>Flerkomponent HTS</b>	Anbefales			
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales			
	Dyse 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)			
	For luftassistert spray, bruk passende utstyr. Elektrostatisk sprøyting krever passende testing.			
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Gun	DeVilbiss MBC eller JGA	
		Air Cap	704 eller 765	
		Fluid Tip	E	
<b>Luftsprøyte</b>	Anbefales	Bruk passende utstyr		
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 80-100 my (3,2-4,0 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 80-100 my (3,2-4,0 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA713	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter. Ikke bruk alternative tynnere.		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA713	Ikke bruk andre rengjørings tynnere.		
<b>Arbeidsstans</b>	La ikke rester av produktet sitte igjen i slanger, pistoler eller spray utstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA713. Når enhetene en gang har blitt blandet bør de ikke bli forseglest igjen og det anbefales å bruke nylig blandede materialer etter langvarige pauser.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA713 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Direkte til Metall Polyaspartic

### PRODUKTDATA

Intercure 3240HG er en del av produktserien International 3200, og er spesielt utviklet for bruk der automatisert påføring av maling og tvungne herdingsprosesser brukes.

For å sikre riktig bruk av produktserien International 3200, anbefaler vi å følge veiledningen i avsnitt 6.4 i ISO 12944 Del 5 (2007). Ta kontakt med International Protective Coatings for ytterligere råd

Under spraypåføring med Intercure 3240HG ved et høyt, relativt fuktighetsnivå (> 85%), kan det oppstå en reduksjon i den angitte brukstiden for det blandede materialet. Dette kan løses ved å legge på tilstrekkelig løsningsmiddel for å dekke overflaten av materialet i boksen. Et tillegg av ca. 100 ml med GTA713 per 20. liter blandeenhet bør holde.

Påføring ved ekstrem høy luftfuktighet eller ved tilstander hvor kondensering kan forekomme, og dette kan resultere i øyeblikkelig eller for tidlig ødeleggelse av glans. Derfor anbefales det at luftfuktigheten ikke overstiger 85% under påføring eller herdeprosessen. Påføring ved relativ fuktighet over 50% kan resultere med rasker tørketider.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Pass på å unngå bruk av tørrfilmykkelser på over 200 my (8 mils). En høyere filmykkelse enn anbefalt vil føre til mer glans i utseendet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intercure 3240HG på begrensede områder.

De angitte glansnivåene er typiske verdier som oppnås med dette produktet. Dette avhenger av bruksmetoden, tørrfilmykkelsen og miljøforholdene innenfor et kontrollert OEM-maleanlegg. Vi anbefaler alltid å bruke de passende produkttestene, for å sikre at et tilfredsstillende nivå oppnås.

Som med alle hurtig herdende malinger må man alltid ta hensyn til tørrsprøyting.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intercure 3240HG er utformet som et enkeltstrøksystem for direkte bruk på korrekt forberedte underlag.

## Direkte til Metall Polyaspartic

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	15 liter	10 liter	20 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
	15 liter	17 kg		6.1 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 08.06.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**