

Vizes bázisú epoxi

TERMÉKLEÍRÁS

A two component, high performance fast drying water borne epoxy. Suitable for use as a direct to metal primer or as an intermediate. Extremely low solvent content meets all current and proposed VOC legislation.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Korrózióknak ellenálló vastagbevonatként alkalmas alapozó/közbensőként, egy vízbázisú rendszerben, nem bemelegített szerkezeti acélon.

Ez a rendszer kiváló védelmet biztosít agresszív környezetben, az ipar széles területén, mint kereskedelmi épületek, petrokémiai, erőművi, vegyi, tengeri és lepárló ipar.

A gyors száradás és a meghosszabbított átvonhatósági tulajdonságok ideálissá teszik új szerkezeteknél.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERH2O 499-RŐL

Szín	Piros, Barnássárga, Szürke
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	52%
Típusos vastagság	75 - 160 mikron (3- 6,4 mil) száraz rétegvastagság megfelel 144- 308 mikron (5,8- 12,3 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	4,20 m ² /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 167 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 perc	16 óra	8 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	40 perc	12 óra	5 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	30 perc	7 óra	4 óra	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	25 perc	2.5 óra	3 óra	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

Az átvonhatósági időtartamok határozottan változhatnak a rétegvastagsággal, páratartalommal és különösen a levegő áramlásával.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens >101°C (214°F); B komponens 53°C (127°F); Keverék >101°C (214°F)		
Termék sűrűsége	1,39 kg/l (11,6 font/gallon)		
VOC	52 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt			

Vizes bázisú epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

A tisztasági szabványok pontos betartása alapvető fontosságú a vizes bázisú bevonatok felhordásakor..

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású, szemcseszórással kell elérni a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot. Ha a szemcseszórás és az InterH2O 499 felhordása között oxidáció történt, a felületet újra kell szemcseszórni a megadott vizuális szabványnak megfelelően.

A szemcseszórással felderített felületi hibákat ki kell javítani, tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

InterH2O 499 is also suitable for application onto fibreglass and concrete substrates. Contact International Protective Coatings for further details.

Alapozott felületek

Amikor az InterH2O 499-et alapozóra visszük fel, akkor csak a megengedett típus lehet; nézze meg a ÖSSZEFÉRHETŐSÉG-et részletekért. Az alapozott felületnek száraznak és tisztának kell lenni minden szennyeződéstől és az InterH2O 499-et fel kell hordani a megadott átvonhatósági intervallumokon belül (tájékoztadjon a vonatkozó termék adatlapja szerint).

A hibás, károsodott, stb. területeket meghatározott szabványoknak megfelelően kell előkészíteni (pl. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 koptató hatású szemcseszórás vagy SSPC-SP11 tisztasági fokig vagy gépi tisztítással Pt3 (JSRA SPSS:1984) tisztasági fokig).

ALKALMAZÁS

Keverés

Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.

- (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.
- (2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.

Keverési arány

9 rész : 1 rész térfogat szerint

Fazékidő (felhasználhatóság)

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
1 óra	2 óra	2 óra	2 óra

Airless szórás

Javasolt Fúvóka Méret 0,38-0,53 mm (15-21 thou)
Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)

Levegős szórás (Zárt edény)

Javasolt Szórópisztoly DeVilbiss MBC vagy JGA
Levegő sapka 704 vagy 765
Folyadék fúvóka E

Ecsetelés

Alkalmas – csak kis területeken Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el

Hengerezés

Alkalmas – csak kis területeken Általában 50 mikron (2,0 mil) érhető el

Hígító

Tiszta ivóvíz

Tisztítószer

International GTA991 (vagy tiszta víz)

Munkaszünetek

Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át tiszta vízzel, majd azt követően International GTA991-el. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.

Tisztítás

Minden berendezést közvetlenül használat után tiszta vízzel kell tisztítani az International GTA991 előtt. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva.

Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.

Vizes bázisú epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Felhordás levegős vagy airless szórással. Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA991-el vagy alkohollal, ezt követően vízzel a következő használat előtt. A maximális élvédelemhez és film kialakulásához airless és levegős szórás alkalmazása javasolt. Más felviteli módok, mint például ecset vagy henger, több réteget igényelhet.

Mint minden vízbázisú bevonatnál, gondosan ellenőrizni kell a felhordási körülményeket, hogy a jó minőséget elérjük.

A következő alap paraméterekhez kell ragaszkodni:

Az InterH2O 499-et a tárolás és a szállítás során meg kell védeni a fagyástól. Az ajánlott tárolási hőmérséklet 4° C (39°F) és 25°C (77°F) között van.

A felhordáskor az acél hőmérsékletének 10°C (50°F) felett kell lenni és legalább 3°C (5°F)-al a harmatpont felett.

A relatív páratartalom alacsonyabb legyen, mint 80%, különben a száradási és átvonási idők jelentősen meghosszabbodnak. A relatív páratartalom magasabb legyen, mint 20%, különben a filmréteg nem egyesül megfelelően. A levegő hőmérsékletét 10°C (5°F) és 50°C (104°F) között kell tartani a felvitel során a clnak megfelelő filmréteg eléréséhez. A 30°C (86°F) körüli hőmérséklet magasabb páratartalommal elfogadható jó levegő áramlással.

Fontos a jó légmozgás a festendő tárgy körül minimális légsebesség 0,1 m/sec. (4 hüvelyk/sec.). A kis területeket, ahol nehéz szellőztetni, ecseteléssel kell festeni, a vastagon történő felhordás elkerülésére.

Kiseb területeken, ahol bonyolult a levegő áramoltatása, ecsettel kell felhordani a túlzott felvitel megelőzésére.

Összekeverés után az InterH2O 499 viszkozitása nem növekszik, még hosszú idő elteltével sem. Azonban, az előírt fazékidő túllépése, gyenge minőségű bevonatot eredményez és védőképessége nem éri el a megadott szintet. Más oldószeres epoxi bázisú termékekkel ellentétben az InterH2O 499 fazékideje alacsony hőmérsékleten rövidebb.

Az InterH2O 499 túl vastag rétegben történő felhordása meghosszabbítja az átvonási- és kezelési időket és ronthatja a hosszú távú átvonhatósági tulajdonságokat.

Mint minden epoxi bázisú bevonat, az InterH2O 499 kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

Ha ellenálló, fényesség- és színtartó dekoratív fedőfestékre van szükség, az ajánlott fedőrétegekkel kell átvonni.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az InterH2O 499 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Vizes bázisú	Oldószeres
Interplate 809	Intergard 251
InterH2O 280	Interzinc 52
InterH2O 401	
InterH2O 499	

Alkalmos fedőrétegek a következők:

Vizes bázisú	Oldószeres
Intercryl 700	Interfine 629HS
Intergard 1735	Interthane 990
InterH2O 699	
InterH2O 499	

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Vizes bázisú epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	18 liter	20 liter	2 liter	3.7 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		27.8 kg		2.4 kg	
U.N. Szállítási szám. Nem veszélyes					
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 6 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő. Fagymentes helyen tárolandó..			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com