

Devthane® 389H



Poliuretano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado de poliuretano alifático brillante, de alto espesor, alto desempeño, de dos componentes, curado químicamente.

USOS

Para uso sobre acero correctamente preparado e imprimado, galvanizado, aluminio y pisos de concreto preparados apropiadamente. Ideal para su uso en exterior o interior de acero estructural, tuberías, construcciones metálicas, bandas transportadoras, bombas, exteriores de tanques de almacenamiento, torres de viento, motores, maquinaria y vehículos de transporte.

También se puede usar en áreas de trabajo rudo de plantas procesadoras de alimentos, lecherías, escuelas, restaurantes, hospitales, instalaciones correccionales, fábricas, estadios, arenas y parques de atracciones.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DEVTHANE 389H

Color	Blanco y colores personalizados
Apariencia	Brillante
Sólidos en volumen	65%± 2%
Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 77-115 micras (3.1-4.6 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	10.30 m²/litro a un EPS de 63 micras y sólidos en volumen establecidos 414 ft²/US galón a un EPS de 2.5 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha
Tiempo de secado	Tiempo entre capas con sí mismo

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	*1	32 horas	10 horas	2 semanas
15°C (59°F)	*1	24 horas	6 horas	2 semanas
25°C (77°F)	*1	16 horas	3 horas	2 semanas

¹ No aplica

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico) Parte A 27°C (81°F); Parte B 101°C (214°F); Mezcla 25°C (77°F)

Peso Específico 1.34 kg/l (11.2 lb/gal)

VOC 2.65 lb/gal (318 g/l) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Protective Coatings

Devthane® 389H



Poliuretano

PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

Por favor, consulte la sección "sección de compatibilidad de los sistemas" para primarios aprobados. Para asegurar una apariencia óptima, cualquier primario o capa base debe estar lisa y libre de defectos superficiales tales como corridas, aspersión seca o cáscara de naranja pronunciado.

Superficies nuevas:

Acero

Aplicar sobre superficies que hayan sido debidamente preparadas e imprimadas. Consulte la hoja de datos técnicos del primario para conocer los requerimientos de preparación de superficie. Imprimir usando: Devran 220, Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 o Bar-Rust 233H.

Acero galvanizado y aluminio

Eliminar suciedad, grasa, aceite o cualquier otro elemento que pueda contaminar la superficie por limpieza con solventes o con el limpiador Devprep 88 u otro limpiador adecuado, seguido de un enjuague minucioso con agua. Imprimir usando: Devran 203. Para galvanizado y aluminio envejecido, desengrasar al estándar SP1, lijar a mano e imprimir usando Devran 201H o Devran 203.

Bloque de concreto:

Eliminar el agregado suelto y reparar los huecos. Rellenar con epóxicos Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H o relleno Tru-Glaze -BM 4015.

Pisos de concreto, concreto vaciado:

Curar al menos durante 30 días. Mordentar con ácido o por chorro abrasivo al concreto pulido, vidriado o con lechada. Imprimir con epóxico Bar-Rust 235 o Bar Rust 233H, adelgazados 25% con el Adelgazador recomendado o usar Sellador Penetrante Pre-Prime 167.

Superficies previamente pintadas:

Es necesario retirar los recubrimientos envejecidos que estén mal adheridos. Lavar para remover los contaminantes. Enjuague perfectamente con agua y deje secar. Desvasta las áreas brillantes con un lijado ligero. Elimine todos los residuos. Imprimir las áreas descubiertas con el primario especificado bajo Nuevas Superficies.

Panel de Yeso:

Imprime con un primario sellador tipo barrera de vapor de Latex acrílico Premium.

Fibra de vidrio

Suave con solvente, lije y limpíe otra vez. Imprimir con epóxico Devran 201H.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.				
Relación de mezcla	9 parte(s) : 1 parte(s) por volumen				
Vida útil (mezcla)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F) 4 horas		
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.33-0.38 mm (13-15 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto			
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto			
Brocha	Adecuado				
Rodillo	Adecuado				
Disolvente	En caso de ser necesario, utilice Adelgazador T-9 o T-17 Reductor	Para mayores detalles, ver la sección características del producto			
Limpiador	T-9 Reductor				
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuagar profusamente todo el equipo con Reductor T-9. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.				
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente con Reductor T-9 después de utilizarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.				

Devthane® 389H



Poliuretano

CARACTERÍSTICAS Ventajas:

DEL PRODUCTO

- Excelente durabilidad
- Buena retención de color y brillo
- Amplia selección de color
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión
- Excelente resistencia al deterioro, a los araños y rasguños

Normalmente no requiere de adelgazamiento. Sin embargo, dependiendo de los VOC y las regulaciones de calidad del aire locales, pueden agregarse pequeñas cantidades (5% o menos) de Reductor T-9. Pequeñas cantidades (5% o menos) de Reductor T-7 pueden mejorar la aplicación con brocha, rodillo o aspersión. Si los VOC y/o reglamentos de calidad del aire locales no representan un problema, y dependiendo de la preparación del equipo de rociado, puede permitirse adelgazamiento adicional para obtener el acabado individual deseado.

Entintado: Entinte la base apropiada (Parte A) con colorantes industriales. Mezcle vigorosamente antes de agregar el agente curante (Parte B).

Para aplicación con pistola sin aire: Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Para aplicación con pistola de aire: Utilice una pistola convencional de tipo profesional con una boquilla de 1.78 mm (0.07") o más. Ajuste el líquido y la presión de aire para lograr un buen patrón de atomizado.

Devthane 389H reacciona con la humedad atmosférica, y como tal, su contenedor deberá mantenerse cerrado en todo momento. El no seguir ésta indicación puede provocar pérdida de vida útil, así como formación de una capa superficial en la pintura.

Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

La temperatura máxima de operación de Devthane 389H es de 120°C (248°F).

La exposición a temperaturas de operación continuas junto con la resistencia a la temperatura seca máxima de este producto puede inducir a cierta decoloración, aunque la película se mantendrá intacta.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devthane 389H:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 233H
Bar-Rust 235	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HA	Cathacoat 302HB
Cathacoat 303H	Cathacoat 313
Devran 201H	Devran 203
Devran 220	Devran 224HS
Devran 261QC	Devthane 389H
Tru-Glaze-WB 4015	

Poliuretano

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.9 Gal (US)	1 Gal (US)	0.1 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4.5 Gal (US)	5 Gal (US)	0.5 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	1 Gal (US)	11.2 lb		1.2 lb	
	5 Gal (US)	56.4 lb		6.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del substrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com