

Époxy modifié

DESCRIPTION Epoxy modifié bi-composant à haute viscosité et à faible teneur en COV conçu pour offrir une protection à long terme en application brosse ou rouleau. Continue à réticuler même une fois immergé dans l'eau et offre une excellente résistance au décollement cathodique.

DESTINATION Initialement destiné à l'entretien des splashzones sur les structures offshore, où son durcissement continu sous l'eau le rend idéal pour faire face aux mouvements de la marée et à la houle. Il peut être appliqué sur des surfaces réoxydées et légèrement humides.

Interzone 954BG a été conçu pour les équipements qui nécessitent les performances de l'Interzone 954 mais quand l'application par pulvérisation n'est pas possible.

PROPRIETES INTERZONE 954BG

Teinte	Palette limitée			
Aspect	Brillant			
Extrait sec en Volume	87%			
Épaisseur Recommandée	200-300microns (8-12 mils) de film sec pour 230-345 microns (9,2-13,8 mils) humides			
Rendement Théorique	4,40 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 200 microns 174 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 8 mils			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	brosse, rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	14 heures	24 heures	24 heures	14 jours
15°C (59°F)	10 heures	18 heures	18 heures	10 jours
25°C (77°F)	4 heures	8 heures	8 heures	7 jours
40°C (104°F)	90 minutes	3 heures	3 heures	5 jours

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 32°C (90°F); Partie B >101°C (214°F); Mélange 32°C (90°F)		
Densité	1,70 kg/l (14,2 lb/gal)	(en fonction de la couleur)	
COV	122 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)	
Voir section Caractéristiques Produit.			

Époxy modifié

PRÉPARATION DE SURFACES

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000.

Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à la brosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Acier : Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application de l'Intergard 3210, procéder à un nouveau décapage..

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Un profil de rugosité de 50-75 microns (2-3 mils) est recommandé.

Préparation manuelle ou mécanique

Décapage manuel ou mécanique jusqu'à obtention du standard minimum ST3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3 pour utilisation atmosphérique uniquement.

Remarque : Il est nécessaire d'éliminer toutes les écailles. Les zones ne pouvant être préparées de façon adéquate par burinage ou marteau à aiguilles, doivent être décapées localement au jet d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa 2 (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP6. Typiquement ce standard pourrait être appliqué à des grades de corrosion C ou D.

Décapage à l'eau sous ultra-haute pression / Décapage humide à l'abrasif

Peut s'appliquer sur les surfaces préparées au standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 dont l'oxydation superficielle est inférieure au degré HB2M (se référer aux normes International Hydroblasting Standards). Il peut également être appliqué sur des surfaces humides dans certains cas. Pour plus d'informations, contacter International Protective Coatings.

Anciens revêtements

Interzone 954BG est adapté pour le recouvrement de certains revêtements anciens à condition qu'ils soient intacts. Afin de garantir la compatibilité, l'application et l'évaluation d'un patch d'essai sont requises.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1)	Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.		
	(2)	Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de Mélange	4 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 3 heures	15°C (59°F) 2 heures	25°C (77°F) 90 minutes	40°C (104°F) 45 minutes
Pistolet airless	Non valable			
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non valable			
Pistolet Conventionnel	Non valable			
Brosse	Recommandé		Permet normalement d'obtenir 200-300 microns (8,0-12,0 mils).	
Rouleau	Recommandé		Permet normalement d'obtenir 150-200 microns (6,0-8,0 mils).	
Diluant	International GTA220 (ou International GTA415)		Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement..	
nettoyant	International GTA822 (ou International GTA415)			
Arrêts Techniques	Non applicable			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements immédiatement après chaque emploi en utilisant de l'International GTA822. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

Époxy modifié

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Lors d'applications d'Interzone 954BG à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer sur de l'acier dont la température est inférieure à 4°C (39°F).

En cas d'application d'Interzone 954BG dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Dans les cas spéciaux, lorsqu'une couche de finition s'avère nécessaire et lorsque le séchage s'est fait à basse température et en présence d'humidités importantes, vérifier qu'il n'y a pas de remontées d'amines avant de passer les couches suivantes.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et d'un changement de la couleur.

Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

Comme c'est le cas avec tous les époxydes, Interzone 954BG farine et se décolore à la suite d'une exposition en extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances de protection contre la corrosion.

Lorsqu'une finition esthétique durable à bonne rétention de couleur et de brillance est nécessaire, il faut appliquer les finitions recommandées.

Quand il est appliqué sur les pieds des plates-formes ou des jetées, Interzone 954BG peut être immergé au bout de 30 minutes. Ceci entraînera le blanchissement des couleurs foncées mais n'affectera pas la protection anticorrosion..

Lorsqu'il est utilisé à l'air, une épaisseur de film sec d'au moins 350 microns (14 mils) est requise en plusieurs couches en cas d'application directe sur l'acier. Lorsqu'il est utilisé sous l'eau, une épaisseur de film sec de 450 microns (18 mils) est conseillée.

Interzone 954BG est compatible avec les systèmes de protection cathodique sacrificielle ou par courant imposé.

L'Interzone 954BG et l'Interzone 954 ont des compositions identiques une fois sec et donneront les mêmes performances pour des épaisseurs de film sec équivalentes.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interzone 954BG sera généralement appliqué sur de l'acier nu décapé au jet d'abrasif sec, humide ou dessablage hydraulique ultra haute pression.

Les primaires suivants sont recommandés pour Interzone 954BG :

Intercure 200	Interzinc 12 (couche voile ou couche d'accrochage recommandées)
Intercure 200HS	Interzinc 22 (couche voile ou couche d'accrochage recommandées)
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269 (pour une utilisation sous l'eau)	Interzinc 52
Interline 982 (pour une utilisation sous l'eau)	Interzone 1000

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Interzone 954BG:

Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 691	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990

Pour connaître les autres intermédiaires et finitions compatibles, contacter International Protective Coatings.

*Pour plus de détails, voir fiche technique correspondante.

Époxy modifié

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	5 litres	4 litres	5 litres	1 litre	1 litre
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	5 litres	7.7 kg		2.1 kg	
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 24/08/2015

Copyright © AkzoNobel, 24/08/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com