

## Epoxi intumescent

### TERMÉKLEÍRÁS

A Chartek 7 egy jó védőképességű, epoxi intumescent tűzvédő bevonat rendszer.

A termék egy kétkomponensű, oldószermentes vastagbevonat, ami kiválóan tartós védelmet biztosít, egyesítve a korrózió és a tűzvédelmet.

Tesztelve és minősítve a Lloyd's Register (LR) és a Det Norske Veritas (DNV) által tartószerkezetek és válszfalak tűzvédelmére.

### JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Alkalmas acél, alumínium és egyéb felületek védelmére szénhidrogén és szúrólángos (jet-fire) tüzek esetén.

Biztosítja a funkcionális egységet a megadott időtartamra a tartószerkezetnek, csővezetéknek, palacknak és tűzvédelmi részlegnek.

Elsősorban javasolt a nagyon veszélyes környezetekben, mint az olaj-, gáz- és vegyipar, valamint az erőművek.

### GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ CHARTEK 7-RŐL

**Szín** Közép szürke (A komponens - sötét szürke; B komponens - fehér)

**Fényesség** Nem alkalmazható

**Térfogatos szárazanyag-tartalom** 100%

**Tipikus vastagság** A megkívánt védőképességtől függ. Általában 4-20 mm (150-800 mil) a jellemző.

**Elméleti kiadósság** 1 kg Chartek 7 1 mm vastagságban 1 m<sup>2</sup>-en biztosít tűzvédelmet (többkomponensű rendszer felhordásakor)

**Gyakorlati kiadósság** Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!

**Sűrűség** 1000 kg/m<sup>3</sup> (62.427 lb/ft<sup>3</sup>)- többtartályos szórással felhordva (ISO 1183:1987 Method A)

**Felhordási mód** Kétkomponensű, fűtött, többtartályos szóró berendezéssel, átalakított airless berendezéssel vagy vakolókanállal felhordva (lásd az Alkalmazási fejezetben)

#### Száradási idő

| Hőmérséklet  | Érintésbiztos | Száras | Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel |         |
|--------------|---------------|--------|--|---------|
|              |               |        | Minimum  | Maximum |
| 15°C (59°F)  | 2 óra         | 12 óra | 12 óra   | *       |
| 25°C (77°F)  | 1 óra         | 6 óra  | 6 óra  | *       |
| 40°C (104°F) | 1 óra         | 4 óra  | 4 óra  | *       |

\* Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al

### MŰSZAKI ADATOK

**Lobbanáspont** A komponens >106°C (223°F); B komponens >106°C (223°F); Keverék >106°C (223°F)

**VOC** 0.00 lb/gal (0 g/lit) 1 g/kg EPA 24 Módszer  
EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

## Epoxi intumescent

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A felület előkészítésnek szigorúan meg kell felelni az International Protective Coatings által kiadott "Chartek felhasználói kézikönyv"-ben leírtaknak.

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

#### Koptató hatású szemcseszórás

Ez a termék csak koptató hatású szemcseszórással megtisztított, Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC SP10 felület-tisztaságú, felületeken alkalmazható.

#### Alapozók

A kiválasztott alapozót vagy alapozási rendszert az International Protective Coatings általi alapozó minősítési folyamat szerint kell minősíteni és kiemelten kell kezelni az International Protective Coatings által minősített alapozók listáját. Az előnyben részesített alapozó lehet egy Epoxi-poliamid (úgy mint Intergard 269) vagy cinkfoszfát (úgy mint Intergard 251), ahol a száraz rétegvastagság nem lépheti túl 75 mikront (3 mil). Alternatívaként használható két rétegű alapozó rendszer, mint egy epoxi cink (úgy mint Interzinc 52) és egy kötőréteg (úgy mint Intergard 269), ahol a teljes száraz rétegvastagság nem haladhatja meg a 110 mikront (4,5 mil).

### ALKALMAZÁS

|  |  |  |
|--|--|--|
| <b>Keverés</b>                           | Amennyiben a Chartek 7-et módosított airless pumpával vagy spaklival hordják fel, akkor először a Chartek 7 egységeket alaposan össze kell keverni gépi keverővel. A különálló alkotórészeket 24 órán keresztül 21-27° C-on (70 - 80°F) kell tárolni és gépi keverővel alaposan fel kell keverni az összekeverés előtt.  |  |
| <b>Keverési arány</b>                    | Mindig teljes egységeket keverjen össze. (Kézi felhasználáshoz olvassa el a Chartek Felhasználási Kézikönyvet).  |  |
| <b>Fazékidő<br/>(felhasználhatóság)</b>  | 15°C (59°F) 25°C (77°F)  | 90 perc 50 perc  |
|  | A fenti adatok spaklival történő felhordásra érvényesek. A fazékidő nem értelmezhető a többtartályos airless szóró berendezéseknél, mivel a termék csak a szórópisztolyban keveredik, a kiszórásakor. Az előzőleg keverő airless szórásakor az üzemi fazékidő csökkenni fog a fentiekhez képest. Vegye figyelembe a Chartek Felhasználási kézikönyvet.   |  |
| <b>Többkomponensű<br/>airless szórás</b> | Javasolt és előnyben részesítendő  | International Paint által jóváhagyott, több tartályos, fűtött berendezés. Nem igényel hígítást   |
| <b>Airless szórás</b>                    | Javasolt – csak kis területeken  | Legalább 68:1 áttételi arányú módosított airless berendezés használata javasolt, amit az International Protective Coatings jóváhagyott. Jellemzően 5% hígítás szükséges. |
| <b>Simító</b>                            | Alkalmas – csak kis területeken  | Jellemzően 5% hígítás szükséges.   |
| <b>Hígító</b>                            | International GTA123   | Csak előre keverve és kézi felhordásra – lásd a Felhasználási utasítást  |
| <b>Tisztítószer</b>                      | International GTA007   |  |
| <b>Munkaszünetek</b>                     | Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen összekevert egységekkel újra kezdeni.  |  |
| <b>Tisztítás</b>                         | Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni. |  |

## Epoxi intumescent

### TERMÉK- JELLEMZŐK

A következő feltételek vonatkoznak (vagy megvalósítandók) a felhordási folyamatra:-

**A levegő hőmérséklete legalább** 10°C (50°F)

**Maximális páratartalom** 85%

**Acél hőmérséklete** A környezeti hőmérsékletnek minimum 3°C-kal (5°F) kell a harmatpont felett lenni.

**Általános** A felületnek tisztának, száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lenni közvetlenül a bevonat elkészítése előtt.

#### Alkalmazás

A Chartek 7-et szórással kell felhordani, ezzel biztosítva az egész felület benedvesítését. Ahol nem lehet csak szórást alkalmazni, akkor az első réteget teljesen spaklival és hengerrel kell felvinni, így biztosítva az előzőeket.

A legkedvezőbb átvonási időtartam a Chartek 7-nek önmagával, a "nedves a nedvesre" vagy 12 órán belül a felhordás után és mielőtt a bevonaton bármilyen szennyeződés keletkezhetne.

#### Hálós felhordás

Amennyiben hálós megerősítés szükséges, akkor az International Paint HK-1-es szénzálás összetett hálóját kell használni, a tűzvédelmi tervezéssel összefüggésben és Chartek Alkalmazási Kézikönyvben részletezettek szerint. A háló alkalmazásának szükségessége felől kérje az International Protective Coatings speciális tanácsát.

Az olyan különleges tüzesetek, ahol pl. egy ideig lángolásra is számítani lehet, specifikus háló- és bevonat-vastagságot kívánnak meg. A részletekkel projekt specifikus alapon kell foglalkozni, hogy a tanúsító hatóság, pl. LR vagy DNV elfogadja.

#### Hálós felhordás után (amennyiben szükséges)

A kívánt rétegvastagság eléréséig folytatni kell a Chartek 7 szórását.

#### Berendezés

Kizárólag az International Protective Coatings által minősített berendezés használható, amint a Chartek Alkalmazási Kézikönyvben található vagy az International Protective Coatings műszaki tanácsadója által jóváhagyott berendezés.

#### Felhordói képesítés

A Chartek 7 felhordását kizárólag olyan cégek végezhetik, amelyek rendelkeznek a Minősített Kivitelező státusszal az International Protective Coatings-tól. A cégeknek dokumentálni kell a munka megkezdése előtt, hogy megfelelnek ennek a követelménynek.

A Chartek 7 felhordását olyan Kivitelező cégnek kell vezetni, amelynek az alkalmazottai a megfelelő felhordási folyamatra ki lettek oktatva. A munkaterületen legalább a művezetőnek (supervisor) és a minőségellenőrnek (QA/QC) egyéni minősítésének kell lennie arról, hogy elvégezte az International Protective Coatings Chartek Kivitelezői Tanfolyamot. Ez egy minimum követelmény és ezt dokumentálni kell a munka megkezdése előtt.

#### Felügyelet & QA

Ez a felhordó felelőssége, de minden esetben be kell tartania az International Protective Coatings Chartek Minőségellenőrzési utasításait.

#### Műszaki támogatás

Ez kérhető az International Protective Coatings-tól és egyeztetni kell, hogy biztosítva legyen a munka megkezdésekor. A Kivitelező cég felelős azért, hogy az International Protective Coatings értesítést kapjon a kezési napról.

#### Alternatív felület előkészítés

Különböző projektek egyedi körülményeinek megfelelően az International Protective Coatings kifejlesztette a folyamatot nedves szemcsézés, ultra nagy nyomású vizes tisztítás (hidroblasting) és kéziszerszámos tisztítás esetére. Kérje az International Protective Coatings egyedi tanácsát.

#### A felület maximális hőmérséklete működés közben

80°C (176°F) - fölötti hőmérséklet esetén egy engedélyezett hógátlót, pl. Intertherm 7050, kell használni a felület és a Chartek 7 között. Kérje az International Protective Coatings egyedi tanácsát.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

### ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

A Chartek 7-et általában egy megfelelően alapozott felületre hordják fel. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al a kiválasztott alapozó jóváhagyásával kapcsolatban.

A Chartek 7 általában át lesz festve a Megrendelő szín előírásainak megfelelő fedő bevonattal. Az International Protective Coatings javasolja fedő bevonat alkalmazását minden kültéri alkalmazásnál.

A Chartek 7 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 629HS

Interthane 990

Interfine 878

Interthane 990HS

Interfine 979

## Epoxi intumescent

### TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A jelen adatlapon szereplő ipari szabványokra, kifejezésekre és rövidítésekre vonatkozó további információ található az International Protective Coatings adat-kézikönyvében, Chartek Alkalmazási és minőségi kézikönyvében.

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

### CSOMAGOLÁSI MÉRET

| Egység méret                            | A komponens<br>Tömeg | B komponens<br>Tömeg |
|---|----------------------|----------------------|
| 20 kg (44.1 lb)-os egység <sup>1</sup>  | 14.2 kg (31.3 lb)    | 5.8 kg (12.8 lb)     |
| 50 kg (110.2 lb) os egység <sup>2</sup> | 35.5 kg (78.2 lb)    | 14.5 kg (32.0 lb)    |

20 kg (44.1 lb)-os egység A komponense egy fém edényben és a B komponens egy műanyag vödörben szállítva. Az A komponens edényének töltöttsége megengedi a B komponens hozzáadását és előkeverését a felhordás előtt, egycsves szóráskor vagy kézi felvitelkor.

50 kg (110.2 lb)-os egység A komponense 2 db tele fém edényben a B komponense 1 db tele fém edényben szállítva. Többkomponensű airless szórás.

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

### SZÁLLÍTÁSI SÚLY

| Egység méret         | A komponens<br>Tömeg | B komponens<br>Tömeg |
|----------------------|----------------------|----------------------|
| 20 kg (44.1 lb) kit  | 16.0 kg (35.2 lb)    | 6.4 kg (14.1 lb)     |
| 50 kg (110.2 lb) kit | 39.1 kg (86.0 lb)    | 16.32 kg (36.0 lb)   |

### TÁROLÁS

|            |  |
|------------|--|
| Élettartam | 1 év normál hőmérsékleti viszonyok mellett. Beltéren tárolandó, közvetlen napűtéstől óvni kell. 1-30°C (34-86°F) közti hőmérsékletet kell betartani. |
|------------|--|

### Fontos megjegyzés

*Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozattal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesi Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.*

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) vagy a [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) címen, és ott ugyanzart kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2015.05.19.

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)