

## Oorganisk silikat

### PRODUKT- BESKRIVNING

En tvåkomponent värmebeständig oorganisk silikattäckfärg.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Intertherm 181 är speciellt utvecklad för applicering på oorganiska zinkgrundfärger, vilket medger att samma målningsystem kan användas som korrosionsskydd på de flesta typer av rörledningar med driftstemperaturer på upp till 400°C (752°F), och intermittenta temperaturstegringar upp till 500°C (932°F). Produkten är idealisk för användning inom den petrokemiska industrin, i synnerhet vid raffinaderier och på offshoreanläggningar, framförallt när man har stora mängder av isolerade och oisolerade rörledningar som kan ytbehandlas med samma målningsystem, vilket underlättar vid upprättande av arbetsschema m.m.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHERM 181

Kulör	Grå, Vit
Glans	Matt
Volymtorrhalt	69%
Normalt använd skiktjocklek	100-125 µm (4-5 mil) torrt skikt motsvarar 145-181 µm (5,8-7,2 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	5,50 m <sup>2</sup> /liter vid 125 µm torrt skikt 221 sq.ft/US gallon vid 5 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat)
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	60 minuter	4 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
15°C (59°F)	30 minuter	2.5 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
25°C (77°F)	15 minuter	1.5 timmar	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt
40°C (104°F)	10 minuter	45 minuter	Ej tillämpligt	Ej tillämpligt

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 16°C (61°F); Härdare (Komp. B) 20°C (68°F); Blandad 16°C (61°F)		
Densitet	1,65 kg/l (13,8 lb/gal)		
v.o.c	3.42 lb/gal (410 g/l) 338 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

## Oorganisk silikat

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

### Ytor grundmålade med zink

Intertherm 181 ska alltid appliceras på en rekommenderad zinkbaserad grundfärg.

Intertherm 181 är lämplig för applicering på stålarbeten nyligen målade med zinksilikatgrundfärger.

Om zinksilikatgrundfärgen påvisar stort eller vitt spritt sönderfall, eller alltför mycket zinkkorrosionsprodukter kommer en total svepblästring att vara nödvändig.

Svetsfogar och skadade områden skall blästras till Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 (eller SSPC-SP10 för optimal prestanda) och åter grundmålas med zinksilikat.

Kontrollera att grundfärgens yta är ren, torr och fri från föroreningar och zinksalter innan Intertherm 181 appliceras. Zinkgrundfärgen måste ha härdat helt före övermålningen.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Intertherm 181 måste appliceras i enlighet med International Protective Coatings detaljerade instruktioner för Intertherm 181.		
	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.		
	(1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
<b>Blandningsförhållande</b>	39.0 del(ar) : 1.0 del(ar) volymdelar		
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F) 2 timmar	15°C (59°F) 2 timmar	25°C (77°F) 40°C (104°F) 1,5 timmar 1 timme
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,53-0,89 mm (21-35 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 126 kg/cm <sup>2</sup> (1792 p.s.i.)	
<b>Konventionell spruta</b>	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning: Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 30 Vätskespets E	
		Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information	
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 75 µm (3,0 mil) åstadkommas	
<b>Rulle</b>	Rekommenderas inte		
<b>Förtunning</b>	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA220	(eller International GTA415)	
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA220. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.		
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA220. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.		
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

## Oorganisk silikat

### PRODUKT- EGENSKAPER

En detaljerad arbetsbeskrivning för Intertherm 181 finns och bör läsas innan applicering.

Optimalt resultat får man med högtrycksspruta som inte kräver användning av spädmedel. Vid applicering med konventionell spruta krävs det spädning för att nå en optimal sprutbild. Högst 10% GTA007 får användas.

Intertherm 181 reagerar med fukt i atmosfären och de burkar produkten förvaras i ska därför alltid vara förslutna. Om burkarna inte hålls förslutna kommer skinnbildning att ske samt brukstiden förkortas.

Viskositeten hos Intertherm 181 ökar inte efter blandning, eller ens efter brukstidens utgång. OBS! Om den angivna brukstiden överskrids kommer emellertid färgskiktet att få försämrade egenskaper, och kommer inte att ge samma höga prestanda.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Intertherm 181 i slutna utrymmen.

För att uppnå en optimal härdning och filmstyrka samt för att undvika bättring, måste hela skiktet appliceras på en gång. Det bästa förfarandet är att använda högtrycksapplicering hålla sprutpistolen nära objektet och arbeta långsamt.

Härdningstiden beror på den relativa luftfuktigheten under härdningen. Vid en relativ luftfuktighet under 65% kommer härdningstiden att förlängas, beroende på omgivningstemperaturen och den relativa luftfuktigheten under appliceringen och härdningen. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information om en sådan situation uppkommer.

Intertherm 181 lämpar sig för skydd av stål med konstanta torra temperaturer på upp till 400°C (752°F), med tillfälliga toppar på upp till 500°C (932°F).

Hög temperaturbeständighet föreligger inte förrän skiktet har härdat helt och hållet. Härdningen är en funktion av temperaturen, luftfuktigheten och skiktjockleken. Vanligen kommer skikt på 125 µm (5 mil) torr skiktjocklek att vara helt och fullt härdade för optimal temperaturbeständighet på 1 dag vid 25°C (77°F) och en relativ luftfuktighet på 65%. Härdningstiden blir proportionellt kortare vid högre temperaturer, respektive längre vid lägre temperaturer och relativ luftfuktighet.

När färgen har härdat helt ska systemets torra skiktjocklek mätas med en lämplig icke-förstörande metod för kontroll av den genomsnittliga applicerade totala skiktjockleken. Målningsystemet ska vara fritt från porer, rinningar, droppar och andra ytdefekter. Alla skador och defekter ska åtgärdas innan målningsystemet tas i bruk. Läs International Protective Coatings instruktioner för Intertherm 181 för detaljerade reparationsanvisningar.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

### KOMBINERBARHET

Följande grundfärger rekommenderas för Intertherm 181:

Interzinc 12  
Interzinc 22

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger.

Intertherm 181 övermålas normalt inte vid användning i högre temperaturer.

Vid arbetstemperaturer under 150°C (302°F) kan Intertherm 181 övermålas för märkning av rörledningar. Kontakta International Protective Coatings för tekniska råd.

## Oorganisk silikat

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	10 liter	9.75 liter	10 liter	0.25 liter	0.5 liter
	5 US gal	4.8 US gal	5 US gal	0.12 US gal	0.13 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Vikt	Volym	Vikt
	10 liter		17.87 kg		0.25 kg
	5 US gal		73.1 lb		1 lb
LAGRING	Lagringstid	6 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelser mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)