

## Revestimento intumescente base d'água

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento intumescente monocomponente base d'água livre de cloro, APEO e borato, projetado para aplicações em interiores de estruturas de aço que requerem proteção contra fogo celulósico.

Testado por laboratórios independentes de acordo com BS476 Partes 20-21 e aprovado pelo Padrão Europeu EN 13381-8. Avaliado e certificado por terceiros.

Interchar 1260 é um produto com marca CE com Aprovação Técnica Européia ETA-14/0262.

### USO RECOMENDADO

Oferece proteção contra fogo celulósico de até 60 minutos em uma ampla gama de ambientes internos, como vigas, colunas e seções ocas expostas. Também irá oferecer proteção contra fogo de até 90 minutos para BS476, Partes 20-21.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERCHAR 1260

<b>Cor</b>	Branco
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Volume de Sólidos</b>	73% ± 2% (medido de acordo com a ISO 3233 e o Método de Orientação BCF)
<b>Espessura</b>	200-700 micrometros(8-28 mils) seco, equivalente a 274-959 micrometros(11-38,4 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	1,80 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 400 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 73 sq.ft/US galão para uma espessura de 16 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	4 horas	18 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 horas	3 horas	6 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 hora	2.5 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Todos os dados citados sobre o tempo de secagem são para a espessura típica de 500 micrometros (20 mils) e.p.s.

Intervalo mínimo de repintura com acabamentos aprovados é de 24 horas.

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	>100°C (>212°F)	
<b>Peso do Produto</b>	1,46 kg/l (12,2 lb/gal)	
<b>VOC</b>	0 g/kg	Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
	23 g/lt	Directiva EU sobre Produtos (Diretiva do Conselho 2004/42/CE)

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

## Revestimento intumescente base d'água

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

### Estruturas de Aço com Primer

O Interchar 1260 deve ser sempre aplicado sobre um sistema de pintura anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação, o Interchar 1260 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repinturas especificados (consulte o Guia de Aplicação do Interchar 1260).

Áreas com falhas, danos, etc, deverão ser preparadas de acordo com o padrão especificado (por exemplo, Sa 2 ½ [ISO 8501-1:2007] ou SSPC SP6, jateamento abrasivo ou SSPC SP11, limpeza com ferramentas elétricas) e aplicada com uma demão total de primer antes da aplicação do Interchar 1260.

### Superfícies com Aplicação de Primer de Zinco

O Interchar 1260 pode ser aplicado sobre primer epóxi de zinco metálico aprovado, desde que este tenha sido revestido com um tie coat aprovado. Certifique-se de que a superfície do primer está limpa, seca e livre de contaminações antes da aplicação do Interchar 1260. Recomendamos o uso do Intergard 269 ou Intergard 276 como tie coat.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
<b>Proporção da Mistura</b>	Não aplicável	
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,39-0,54 mm (15-21 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i.).
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Não recomendado	
<b>Pistola de ar (convencional)</b>	Não adequado	
<b>Trincha</b>	Apenas pequenas áreas.	Em geral, é possível obter 2,0-7,0 mils (50-175 micrometros)
<b>Diluyente</b>	Não recomendado	
<b>Solvente de Limpeza</b>	Água	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar resíduos de material nas mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa. <b>Não use solventes orgânicos.</b> . Todo o material não utilizado deverá ser guardado em embalagens bem fechadas. Embalagens parcialmente cheias podem apresentar uma película superficial e/ou um aumento de viscosidade após o armazenamento.	
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos e legislação regionais apropriados.	

## Revestimento intumescente base d'água

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO** Os Procedimentos de Aplicação detalhados de Interchar 1260 devem ser consultados antes da utilização.

O Interchar 1260 deve ser protegido de congelamento durante o armazenamento e transporte.

Para condições ótimas de aplicação e secagem, a temperatura do ar e do substrato devem ser superiores a 10°C (50°F) e a umidade relativa do ar inferior a 80%. Uma boa circulação de ar e ventilação devem ser mantidas para melhorar as propriedades de secagem e repintura e acelerar a aplicação. Aplicação em temperaturas abaixo de 10°C (50°F) irá retardar a secagem e estender os intervalos de repintura, já que a umidade do ar será maior.

Descartar o Interchar 1260 congelado de acordo com a legislação local. Não descongelar o material congelado e aplicar.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Em conformidade com a boa prática de pintura, a aplicação não deverá ocorrer em condições que estão se deteriorando, ex., a temperatura está caindo ou há um risco de condensação se formando.

É possível obter uma película de qualidade máxima em uma camada por pulverização sem ar. É improvável que a película de qualidade necessária seja obtida caso a aplicação seja executada por outros métodos.

Cuidados especiais precisam ser tomados para não ter excesso na aplicação em áreas como ângulos, cantos, bordas, etc, pois, fissuras podem ocorrer.

A aparência final do Interchar 1260 varia de acordo com o método de aplicação. Em áreas visíveis, o ideal é a aplicação por pulverização. Os acabamentos decorativos podem exigir preparação adicional antes da aplicação de acabamentos, para mais informações, por favor, consulte o Guia de Aplicação. Acabamentos não são necessários em ambientes com a classificação ISO 12944-2 C1 e pode ser especificado por razões puramente decorativas.

O Interchar 1260 (lacrado ou não) deve ser protegido de partículas de água ou água corrente.

Interchar 1260 é destinado para aplicação interna de estruturas de aço em condições não expostas. Consultar a International Protective Coatings para os sistemas de primers e acabamentos adequados para o ambiente interno especificado.

O Interchar 1260 não foi projetado para encharcamento/imersão freqüente em água.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

## SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes primers são recomendados para Interchar 1260:

Intercryl 525	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	

O Interchar 1260 também pode ser aplicado sobre o Interzinc 42 e 52 desde que seja aplicado um tie coat adequado. Por favor consulte a seção Preparação de Superfície.

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interchar 1260:

Intercryl 525	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990

Existe uma gama de primers e acabamentos que podem ser usados com o Interchar 1260. Por favor, consulte a International Protective Coatings para obter mais informações e assistência.

## Revestimento intumescente base d'água

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>EMBALAGEM</b>	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	20 litros	20 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
<b>PESO DE TRANSPORTE</b>	Tamanho da embalagem		
	20 litros		30.5 kg
<b>ARMAZENAMENTO</b>	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

### Nota importante

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)