

Anorganische Zinkrijke Silicaat

PRODUCTBESCHRIJVING Een tweecomponenten oplosmiddelhoudende anorganische zinkrijk ethyl silicaat tanklining.

TOEPASSING

Als een sneldrogende primer die een goede slag- en slijtbestendigheid biedt in combinatie met een anticorrosieve bescherming in één enkele laag.

Biedt bescherming tegen corrosie aan de binnenzijde van stalen tanks voor de opslag van allerlei producten, zoals aardolieproducten, brandstoffen, agressieve oplossingen van koolwaterstoffen zoals methanol, aceton, butylacetaat en overige natuurlijke lading.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERLINE 104

Kleur	Grijs
Glansgraad	Mat
Volume % vaste stof	52%
Typische laagdikte	100 microns (4 mils) droog, overeenkomend met 192 microns (7,7 mils) nat
Theoretisch rendement	5,20 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 100 microns 209 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Roller, Kwast
Droogtijd	

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	60 minuten	4 uur	24 uur	10 dagen
15°C (59°F)	60 minuten	3 uur	24 uur	10 dagen
25°C (77°F)	60 minuten	2 uur	24 uur	10 dagen
40°C (104°F)	25 minuten	2 uur	24 uur	7 dagen

Droog- en overschildertijden zijn afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid - Zie Productkenmerken.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 32°C (90°F); Deel B 15°C (59°F); Gemengd 21°C (70°F)	
Dichtheid	2,34 kg/l (19,5 lb/gal)	
VOS	5.15 lb/gal (618 g/l) 272 g/kg	USA - EPA Methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Protective Coatings

Anorganische Zinkrijke Silicaat

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000. Zonodig lasspatten verwijderen en lasnaden en scherpe randen afvlakken.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Als tussen het stralen en de applicatie van Interline 104, oxydatie heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een scherp hoekprofiel van 30-50 micron (1,2-2 mil) wordt aanbevolen.

APPLICATIE

Mengen	Interline 104 moet worden aangebracht in overeenstemming met de uitgebreide beschrijvingen in de Werkprocedures voor de applicatie van tanklinings van International Protective Coatings.			
	Interline 104 wordt geleverd in twee containers: een pasta component (deel A) en een vloeibaar bindmiddel (deel B) Het vloeibare bindmiddel (deel B) moet langzaam aan de pasta (deel A) worden toegevoegd terwijl er wordt gemengd met een elektrische mixer. DOE GEEN PASTA BIJ DE VLOEISTOF. Voordat het wordt gebruikt, moet het materiaal eerst worden gefilterd. Het moet ook voortdurend worden geroerd gedurende het verspuiten. Nadat de eenheden zijn gemengd, moeten ze worden verwerkt binnen de aangegeven potlife.			
Mengverhouding	2.83 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	5°C (41°F) 8 uur	15°C (59°F) 5 uur	25°C (77°F) 4 uur	40°C (104°F) 90 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,46-0,61 mm (18-24 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E		
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25-50 micron (1,0-2,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 25-50 micron (1,0-2,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA803 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA803 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA803. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA803. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Anorganische Zinkrijke Silicaat

PRODUCTKENMERKEN

De uitgebreide Interline 104 Working Procedures moeten voor gebruik worden geraadpleegd.

Interline 104 wordt gewoonlijk gespecificeerd als een eenlaagssysteem van 100 micron (4 mil) droge laagdikte. Nauwkeurige specificatie van de droge laagdikte is afhankelijk van de eisen die worden gesteld aan het doel en het eindgebruik. Raadpleeg International Protective Coatings voor advies inzake specificatie voor tanklining applicatie.

De maximale laagdikte per laag wordt het beste bereikt met een airless spray. Als andere applicatiemethoden worden toegepast, is het onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Bij applicatie met een conventionele luchtspray kan het nodig zijn dat een meervoudig kruislaagpatroon moet worden toegepast teneinde de maximale laagdikte te bereiken. Applicatie door middel van andere methoden, zoals kwast of roller, kan tot gevolg hebben dat er meer dan één laag moet worden aangebracht. Dit wordt uitsluitend aanbevolen voor kleine gedeelten of als eerste kwastlaag.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt.

Het wordt niet aanbevolen om Interline 104 bij staaltemperaturen onder de 5°C en boven de 40°C aan te brengen.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden genomen voor adequate ventilatie.

De minimum overschildertijd is afhankelijk van de relatieve vochtigheidsgraad gedurende uitharden. Bij een relatieve vochtigheidsgraad van minder dan 65% zal de minimum overschildertijd gewoonlijk minstens 24 uur bedragen. Deze tijd is echter afhankelijk van de omgevingstemperatuur en de relatieve vochtigheidsgraad gedurende applicatie en uitharden.

Bij een relatieve luchtvochtigheid van minder dan 40% zal de uitharding worden vertraagd. De luchtvochtigheid moet wellicht worden vergroot op de daarvoor geschikte wijze zoals met stoom of het sproeien met water.

Te dikke lagen en/of overapplicatie van Interline 104 zal leiden tot scheurvorming. Dit kan uitsluitend worden verholpen door de betreffende gedeelten geheel te verwijderen door stralen waarna Interline 104 opnieuw moet worden aangebracht in overeenstemming met de oorspronkelijke specificaties.

Nadat de laatste coatingslaag is uitgehard, moet de droge laagdikte van het hele coatingssysteem worden gemeten met een geëigende niet-destructieve magnetische meter om de gemiddelde laagdikte van het aangebrachte coatingssysteem te controleren. Het hele coatingssysteem moet vrij zijn van kraters en delen die niet zijn gecoat. De uitgeharde filmlaag moet in principe vrij zijn van lopers, zakkers, druppels, insluitingen en andere onregelmatigheden. Alle ongerechtigdheden en gebreken moet worden hersteld. De gerepareerde delen moeten opnieuw worden getest en in overeenstemming met de voorschriften de tijd krijgen om uit te harden voordat de tanklining in gebruik wordt genomen. Raadpleeg de International Protective Coatings Tank Lining Recommended Working Procedures voor de juiste reparatieprocedures.

Maximale chemische bestendigheid wordt pas bereikt als de filmlaag volledig is uitgehard. Uitharding is een functie van temperatuur, vochtigheid en laagdikte. Om er zeker van te zijn dat coating volledig is uitgehard, wordt aanbevolen om het geschilderde oppervlak eerst af te spoelen met vers water voordat het object in gebruik wordt genomen. Dit staat beschreven in de aanbevolen werkprocedures van Interline 104.

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:

- Voedselcontact - Conform FDA: Vloeibare en droge voedingsstoffen.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Als het nodig is om Interline 104 met zichzelf over te schilderen omdat de laagdikte te gering is, moet het geschilderde oppervlak vers en zijn en niet verweerd. Een minimale droge laagdikte van 50 micron (2 mil) per laag Interline 104 is nodig om zeker te zijn van een goede filmvorming.

Interline 104 mag uitsluitend worden overgeschilderd met Interline 104. Interline 104 mag nooit worden overgeschilderd met een ander product.

Win het advies in van International Protective Coatings om te bevestigen dat Interline 104 geschikt is voor contact met het produkt dat moet worden opgeslagen.

Anorganische Zinkrijke Silicaat

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Interline 104 Working Procedures

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties. Alle werkzaamheden die te maken hebben met het gebruik en de applicatie van dit product moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle daartoe geldende bepalingen in de landelijke wet- en regelgeving omtrent Gezondheid, Veiligheid, Arbo en Milieu.

Er moet afdoende ventilatie zijn gedurende de applicatie en tijdens het uithardingsproces (Raadpleeg het productinformatieblad voor de juiste droogtijden) om de concentratie van oplosmiddelen te beperken tot veilige grenzen en om brand en explosies te voorkomen. Mechanische afzuiging is vereist als wordt gewerkt in een afgesloten ruimte. Ventilatie en/of persoonlijke beademingsapparatuur (zuurstofmaskers of een geschikt cartridge masker) moet ter beschikking staan gedurende applicatie en uitharding. Zorg ervoor dat er geen contact met de huid mogelijk is (overalls, handschoenen, beschermbrillen, maskers, crème, enz.)

Voordat u begint met de applicatie, moet u eerst de adviezen lezen en vervolgens opvolgen die staan in de Material Safety Data Sheets (het Productveiligheidsinformatieblad) (basis en verhaard als het gaat om een verpakking met twee containers) en de Health and Safety paragrafen van de Coatings Applications Procedures van dit product.

Als er wordt gelast op of wordt gesneden in metaal dat met dit product is gecoat dan zal er stof en rook vrij komen waardoor het noodzakelijk is dat de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt en dat afdoende wordt geventileerd.

De precieze veiligheidsmaatregelen zijn afhankelijk van de applicatiemethoden en de werkomstandigheden. Mocht u deze waarschuwingen en instructies niet volledig begrijpen of kunt u zich niet volledig eraan houden, neem dan contact op met International Protective Coatings.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	10 liter	7.39 liter	10 liter	2.61 liter	5 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	10 liter	22.24 kg		2.87 kg	
OPSLAG	Houdbaarheid	Deel A: Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Deel B: Minimaal 4 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste weten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Datum uitgifte 5-2-2015

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com