

Zabezpieczenie stalowego zbrojenia

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowa, wodorocieńczalna, antykorozyjna, cementowa powłoka modyfikowana polimerem.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Przeznaczona specjalnie do szybkiego odtwarzania warstewki pasywacyjnej wokół prętów zbrojeniowych, aby zapewnić długotrwałą ochronę przed korozją jako składnik systemu Intercrete do naprawy betonu.

Typowo nakładana pędzlem w dwóch warstwach po 1mm każda z krótkim czasem przemalowania.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCRETE 4871

Kolor	Szary
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	100% (należy przyjąć, że grubość powłoki na sucho jest równa grubości naniesionej warstwy na mokro)
Typowa grubość	Aplikowana jako system dwuwarstwowy po 1000 mikronów (40 milical) na warstwę
Wydajność teoretyczna	Typowo 45 metrów bieżących 10mm prętów stalowych z 5kg opakowania kompozytu
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Gęstość	1800 kg/m ³ (112,369 lb/ft ³)
Metoda aplikacji	Pędzel

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
20°C (68°F)	5 godz.	18 godz. ¹	45 min.	7 dni ²

¹ Aplikowana na 1000 µm (40 milical); zależy od warunków atmosferycznych

² Jeżeli maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy zostanie przekroczony, powierzchnia musi być dokładnie oczyszczona i zwilżona przed pokryciem.

Zaprawa do naprawy betonu Intercrete może być aplikowana około 2-6 godzin po nałożeniu ostatecznej warstwy Intercrete 4871

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Nie dotyczy
Zawartość lotnych związków organicznych	0 g/lit Obliczeniowo

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Protective Coatings

Zabezpieczenie stalowego zbrojenia

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Powierzchnie zbrojenia stalowego

Wszystkie pokrywane powierzchnie powinny być czyste i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją wszystkie powierzchnie powinny zostać poddane ocenie i potraktowane zgodnie z wymaganiami normy ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ścierne

Czyszczenie strumieniowo-ścierne ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 milicale).

Przygotowanie ręczne lub mechaniczne

Czyszczenie ręczne lub z użyciem narzędzi mechanicznych do co najmniej St3 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP3.

Ta metoda przygotowania powierzchni jest akceptowana tylko, gdy czyszczenie strumieniowo-ścierna nie jest możliwe z uwagi na ograniczenia środowiska. Na otaczającym betonie nie mogą być obecne chlorki.

Powierzchnie przygotowane ręcznie lub przy użyciu narzędzi mechanicznych powinny być pokryte tak szybko, jak to możliwe. Czas pomiędzy przygotowaniem powierzchni a aplikacją nie może przekraczać 24 godzin.

Intercrete 4871 może być nakładany na wilgotne powierzchnie stalowe, jeżeli został usunięty nadmiar stojącej lub rozlanej wody.

APLIKACJA

Mieszanie	Intercrete 4871 jest dostarczany w dwóch częściach; ciekłe spoiwo (Składnik A) i proszek (Składnik B). Wstrząsnąć mocno Składnik A i wlać do właściwego pojemnika do mieszania, następnie powoli dodawać Składnik B mieszając mieszadłem mechanicznym. Mieszać przez 5 minut regularnie zdrapując ze ścian pojemnika, aby zapobiegać tworzeniu się grudek. Po zmieszaniu składników materiał należy zużyć w podanym czasie przydatności do aplikacji.	
	Przy naprawach małych obszarów mieszać ilości na 2-3 minuty stosując dostarczone zestawy o jednolitej konsystencji bez grudek. Stosować przewidziany stosunek mieszania.	
	Nie dodawać wody ani innych materiałów do tego produktu.	
Stosunek mieszania	1 części : 3 części objętościowo	
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	20°C (68°F) 60 min.	
Pędzel	Zalecany	Tylko małe obszary
Rozcieńczalnik	NIE ROZCIEŃCZAĆ	
Rozpuszczalnik myjący	wody	
Przerwy w pracy	Dokładnie umyć cały sprzęt czystą wodą. Opakowania zawierające wyrób należy zamykać, aby zapobiec jego wysychaniu.	
Czyszczenie sprzętu	Wyczyścić dokładnie cały sprzęt natychmiast po użyciu stosując czystą wodę.	
	Nie zużyty produkt oraz puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z odpowiednimi regionalnymi regulacjami/aktami prawnymi.	

Zabezpieczenie stalowego zbrojenia

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed użyciem zawsze należy zapoznać się z Procedurami Wykonawczymi Intercrete 4871.

Ta karta techniczna zawiera ogólne wskazówki odnośnie stosowania Intercrete 4871. Szczegółowe wymogi projektowe zależą od rodzaju i stanu powierzchni, warunków eksploatacji i warunków środowiska. Zawsze należy uzgadniać z International Protective Coatings, czy Intercrete 4871 jest właściwy do przewidywanego zastosowania.

Szczegółowa specyfikacja projektowa dostarczona przez International Protective Coatings musi być zawsze przestrzegana.

Intercrete 4871 musi być chroniony przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu. Zaleca się magazynowanie w temperaturze między 4°C (39°F) a 25°C (77°F).

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Produkt ten nie utwardza się prawidłowo poniżej 5°C (41°F). Aby osiągnąć najlepszą jakość, temperatura utwardzania powinna być między 10°C (50°F) a 35°C (95°F).

Charakterystyka mechaniczna

(typowe wartości)

Wytrzymałość na ściskanie 35MPa

Wytrzymałość na zginanie 10MPa

Przepuszczalność wody 6×10^{-16} m/s (2mm DFT Intercrete 4871 = 1000mm typowego betonu)

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intercrete 4871 zawsze powinien być aplikowany bezpośrednio na prawidłowo przygotowane zbrojenie stalowe.

Następujące zaprawy naprawcze powinny być stosowane łącznie z Intercrete 4871:

Intercrete 4801

Intercrete 4802

Zabezpieczenie stalowego zbrojenia

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Procedury Wykonawcze Intercrete 4871

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Opakowanie 5kg
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIEŻAR WYSYŁKOWY

Komplet

5 kg

5.11 kg

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F).

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com