

Water Borne Intumescent Coating

PRODUKT BESKRIVELSE En en-komponent, borat- og klorfri, vandbaseret brand hæmmende belægning udviklet til påføring ved indvendig eksponeret strukturelt stål som kræver beskyttelse mod cellulosebrand.

Interchar 1120 er et lavt VOC akrylekspanderende materiale, uafhængigt brandtestet for op til 3 timers brandklassificeringer i overensstemmelse med ASTM E119/UL263, BS 476 20-22, EN 13381-8 and GB 14907.

Interchar 1120 er et CE markedsprodukt med European Technical Approval ETA-11/0045.

ANVENDELSESOMRÅDE For at give celluloseholdig brandbeskyttelse på bjælker, søjler og hulprofiler i indvendige miljøer.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERCHAR 1120**

Kulør	Hvid
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	68% ± 3% (Målt i henhold til ISO 3233 og BCF vejledende metode)
Typisk lagtykkelse	300-700 µm (12-28 mil) tørfilm svarende til 441-1029 µm (17,6-41,2 mil) vådfilm Påkrævet lagtykkelse afhænger af brandklassificeringen.
Teoretisk rækkeevne	1 m ² /liter ved 700 µm tørfilm og anført volumentørstof 39 sq.ft/US gallon ved 28 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Pensel, Rulle

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med sig selv	
			Min	Max
10°C (50°F)	5 timer	6 timer	16 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	4 timer	5 timer	12 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	2 timer	4 timer	6 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	1 time	3 timer	3 timer	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

Alle tørretider er angivet for den typiske tykkelse på 700 µm (28 mil) tørfilm forudsat der er god luftcirkulation.

Minimum overmalingsinterval for Interchar 1120 med dækmaling er 24 timer. Yderligere oplysninger om minimums overmalingstider gives i Påførings vejledningen.

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt	>101°C (214°F)	
Produkt Vægt	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	
VOC	0.16 lb/gal (20 g/lit)	EPA Metode 24
	0 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Water Borne Intumescent Coating

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal bemales, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før der påføres maling, skal alle ståflader vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 Rengøring med opløsningsmiddel.

Primet stål

Interchar 1120 bør altid påføres oven på en anbefalet korrosionshæmmende overfladebehandling. Grundmalingens overflade bør være tør og fri for alle urenheder, og Interchar 1120 skal påføres inden for de oplyste overmalingsintervaller (se Vejledning til Interchar 1120)

Områder med nedbrud, skader, m.m. bør behandles ifølge den specifikke standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, Sandblæsning, eller SSPC-SP11, Rengøring af el-værktøj) og et dækkende lag grundmaling, som påføres inden bemaling med Interchar 1120.

Zincprimede overflader

Interchar 1120 kan påføres oven på godkendt epoxy- og zinkbaseret metalgrundmaling, forudsat at disse har fået et lag godkendt hæftegrunder. Sørg for, at den grundmalede overflade er ren, tør og fri for urenheder, før Interchar 1120 påføres. De anbefalede hæftegrundere er Intergard 269 eller Intergard 276.

PÅFØRING

Omrøring	Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke relevant	
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Luffforstøvning (trykfødnig)	Ikke anbefalet	
Luffforstøvning (Konventionel)	Uegnet	
Pensel	Egnet	Anbefales til små områder og småreparationer, påføring af flere lag vil være nødvendig for at opnå den ønskede tørfilmtykkelse.
Rulle	Egnet Kun områder	Typisk kan 100-300 µm (4,0-12,0 mil) opnås
Fortynder	Normalt ikke nødvendigt.	
Rensemiddel	Rent vand	
Afbrydelse af arbejdet	Lad ikke materialet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skylt alt udstyr grundigt med rent vand. Brug ikke organiske opløsningsmidler	
	Alt tilbageværende materiale bør opbevares i tætsluttende beholdere. I delvist fyldte beholdere kan overfladen trække skind efter opbevaring.	
Rengøring	Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand. Det er en god arbejdsprocedure jævnlige at skylle sprøjteudstyr igennem i løbet af arbejdsdagen. Hvor ofte der skal renses, vil afhænge af den sprøjtede mængde, temperatur og hvor lang tid, der er gået, herunder forsinkelser.	
	Alt overskydende materiale og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med relevante regionale regler/love.	

Water Borne Intumescent Coating

PRODUKT BEMÆRKNINGER Før brug skal arbejdsprocesserne for Interchar 1120 læses nøje igennem.

Interchar 1120 er godkendt i et bredt spekter af internationale standarder. Kontakt venligst International Protective Coatings for råd om brandmodstandsgrænser og certificering.

Hvis godkendelse til UL263 kræves, skal der anmodes om produktreference HFA122.

Interchar 1120 skal beskyttes mod frost til enhver tid under lagring og transport. For at opnå optimale påførings- og tørreegenskaber bør luftens og underlagets temperatur være højere end 10°C (50°F) og den relative fugtighed være mindre end 80%. Der bør være god luftgennemstrømning og ventilation for at forbedre tørre- og overmalingsegenskaberne og gøre påføringen hurtigere. Påføring ved temperaturer under 10°C (50°F) vil forsinke tørringen og øge overmalingsintervallet. Det samme vil høj fugtighed.

Frossent Interchar 1120 kasseres i henhold til lokale regler og vedtægter. Frossent materiale må ikke optøs og anvendes.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Ifølge god malepraksis bør påføring ikke finde sted under forhold i forværring, f.eks. hvis temperaturen er faldende eller der er risiko for dannelse af kondens.

Maks. filmopbygning i ét lag opnås bedst med en luftløs sprøjte. Ved brug af andre påføringsmetoder, er der kun ringe mulighed for at opnå den ønskede filmopbygning.

Vær opmærksom på ikke at påføre for meget i områder som vinkler, hjørner, kanter, osv., da der kan opstå revnedannelser.

Produktets færdige udseende afhænger af påføringsmetoden. På synlige områder er sprøjtepåføring at foretrække, da det kan give en glat overflade. Mere dekorative overflader kræver eventuelt yderligere forbehandling før påføring af dækmaling. Se yderligere oplysninger i Påføringsvejledningen. Forseglings lag er ikke nødvendig i miljøer, der er klassificeret som ISO 12944-2 C1.

Interchar 1120 er godkendt til indvendige eksponeringsmiljøer der er klassificerede i henhold til ISO 12944. Kontakt International Paint for de passende primer- og topstrøgssystemer for det specificerede indre miljø.

Interchar 1120 er UL godkendt til brug i betinget indeområde og indvendige, generelle forhold, uden topstrøg.

Interchar 1120 skal (uanset om det er forseglet eller ej) beskyttes mod vand.

Interchar 1120 er ikke designet til hyppig nedsækning i vand.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere er godkendt til brug med Interchar 1120:

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

Interchar 1120 kan også påføres oven på Interzinc 52, forudsat at der også anvendes en egnet hæftegrunder. Se afsnittet Forbehandling.

Følgende topcoats er godkendt til brug med Interchar 1120:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Intercryl 525

Der findes et bredt sortiment af grundmalinger og dækmalinger, som kan være egnede til brug med Interchar 1120. Kontakt venligst International Protective Coatings for yderligere oplysninger og rådgivning.

Water Borne Intumescent Coating

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Interchar en-komponent vandbaseret anvendelses vejledning.

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Vol	Pakke
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser			
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse		
	20 liter		30.2 kg
	5 US gal		68.3 lb
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Tåler ikke frost.	

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com