

## Epóxi Novolac

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sistema de revestimento bicomponente, com alto teor de sólidos que utiliza tecnologia avançada em epóxi novolac e pigmentado com flocos de vidro, oferecendo excelentes propriedades de adesão com resistência ao impacto e abrasão.

Envioline 2980 oferece excelente resistência química e a temperatura para produtos petroquímicos.

### USO RECOMENDADO

Adequado para revestimento interno de tanques, embarcações de armazenamento e de processo expostos a óleo e água ácidos de separador de gás em embarcações de processo em temperaturas elevadas até 150°C (302°F).

Envioline 2980 foi especificamente formulado para desenvolver rapidamente as propriedades químicas resistentes. O substrato revestido pode retornar rápido ao serviço - em 48 horas a temperatura de 25°C (77°F)

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS ENVIROLINE 2980

<b>Cor</b>	Cinza, Verde, Branco
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	96%
<b>Espessura</b>	500-800 micrometros(20-32 mils) seco, equivalente a 521-833 micrometros(20,8-33,3 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	1,20 m²/litro para uma espessura de 800 micrometros de filme seco e volume de solidos mencionado 48 sq.ft/US galão para uma espessura de 32 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Airless com Dupla alimentação

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	6 horas	18 horas	18 horas	48 horas
15°C (59°F)	4 horas	16 horas	16 horas	36 horas
25°C (77°F)	2 horas	8 horas	8 horas	24 horas
40°C (104°F)	1 hora	6 horas	6 horas	18 horas

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A >120°C (248°F); Parte B 68°C (154°F); Misturado 115°C (239°F)	
<b>Peso do Produto</b>	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)	
<b>VOC</b>	0.31 lb/gal (38 g/lit)	Método EPA 24

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

## Epóxi Novolac

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto depende do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa e sem contaminações. Antes da aplicação de tinta, é necessário avaliar e tratar todas as superfícies de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Sujeira acumulada e sais solúveis devem ser removidos. Em geral, a escovação a seco é adequada à remoção de sujeira acumulada. Sais solúveis devem ser removidos com água limpa.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Limpeza por jateamento abrasivo

Todas as superfícies devem estar limpas e secas, livres de poeira, sujeira ou outros materiais estranhos. Superfícies de aço deverão ter jateamento abrasivo a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10, metal quase branco.

Envioline 2980 deve ser aplicado antes que a oxidação do aço ocorra. Se oxidação, média ou pesada (nível flash rust) ocorrer, toda a área oxidada deve ser jateada novamente de acordo com a especificação acima. Defeitos na superfície revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos ou tratados de maneira adequada.

Recomenda-se um perfil de superfície angular de 75-125 microns (3-5 mils).

O melhor desempenho será sempre atingido quanto o Envioline 2980 for aplicado em superfícies preparadas por jateamento abrasivo Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10 especialmente em altas temperaturas e/ou serviço agressivo.

Hidrojateamento de Ultra Alta Pressão

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao WJ-2 (NACE WJ-2/SSPC SP WJ 2) que sofreram Light Flash Rust (NACE VIS 7/SSPC-VIS 4).

Contate a International Protective Coatings para mais informações.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. As unidades completas devem ser guardadas, misturadas e aplicadas de acordo com os Procedimentos de Aplicação de Envioline	
	O produto deve ser aquecido antes da aplicação: Parte A ao máximo de 50°C (122°F) e a Parte B ao máximo de 35°C (95°F).	
<b>Proporção da Mistura</b>	3 parte(s) : 1 parte(s) por volume	
<b>Vida Útil da Mistura</b>	25°C (77°F) 90 minutos	40°C (104°F) 40 minutos
<b>Pistola Airless com Dupla alimentação</b>	Recomendado	Para mais informações consulte os Procedimentos de Aplicação de Envioline
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,68-0,78 mm (27-31 thou). A pressão de saída na do fluido no bico não é menor que 288 kg/cm <sup>2</sup> (4095 p.s.i.).  Aplicar utilizando proporção mínima de spray 'airless' 64:1 para resultados melhores recomenda-se a proporção de 68:1
<b>Trincha</b>	Adequado - apenas para pequenas áreas	
<b>Rolo</b>	Adequado - apenas para pequenas áreas	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA203. Uma vez que as unidades de tinta estiverem misturadas elas não devem ser seladas novamente e é aconselhável que após interrupções prolongadas de trabalho, reinicie com o material recém-misturado.	
<b>Limpeza</b>	Limpe todo o equipamento imediatamente depois do uso com International GTA203. É boa prática de trabalho, lavar periodicamente o equipamento de aplicação durante o dia de trabalho. Todos os materiais em excesso e recipientes vazios devem ser descartados de acordo com os regulamentos regionais apropriados/legislação.	

## Epóxi Novolac

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Antes da utilização, devem ser consultados os Procedimentos de Aplicação de Envioline.

Este boletim técnico fornece informações gerais sobre a utilização de Envioline 2980. Os requisitos de um projecto específico dependerão do tipo de utilização final e das condições de operação do tanque ou depósito. Consulte sempre a International Protective Coatings para confirmar que Envioline 2980 é apropriado para estar em contacto com o produto que será armazenado.

**Deve ser seguida, a todo o momento, a especificação detalhada de aplicação fornecida pela International Protective Coatings.**

O armazenamento deve ser feito entre 20-30°C (68-86°F) para garantir viscosidade adequada de aplicação.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Não o aplique em aço com temperaturas abaixo de 10°C (50°F) ou acima de 50°C (122°F).

A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%.

Os tempos de cura irão variar, dependendo da espessura de filme seco e das condições existentes durante a aplicação e no decorrer dos períodos de cura.

Resistência máxima não será atingida até que o filme esteja totalmente curado. A cura é em função da temperatura, umidade e espessura do filme aplicado. Os tempos de cura são proporcionalmente mais curtos em temperaturas elevadas e mais longo em baixas temperaturas.

Resistência em imersão contínua depende de uma temperatura específica e exposição química.

Atende Norma Petrobrás N2912 Tipo III.

Contate a International Protective Coatings para mais informações.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições ambientais de cura normal, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

---

Envioline 2980 deve ser sempre aplicado sobre substratos corretamente preparados. Quando for necessário um primer, como parte da especificação de pintura, consulte a International Protective Coatings para obter informações específicas.

## Epóxi Novolac

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimentos de Aplicação de Envioline

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e a utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação nacionais relevantes de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a cura (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de garantir os limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A exaustão forçada será necessária em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de proteção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar precauções necessárias para evitar contatos com a pele e olhos (macacões, luvas, óculos, máscaras, creme de proteção, etc.)

Antes da utilização, pedir, ler e seguir as recomendações fornecidas nas Ficha de Informação de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicações de Revestimentos deste produto.

No caso de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com estes produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente estas advertências e instruções, se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

**Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado corretamente.**

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	24.14 kg	20 litros	4.85 kg	5 litros
Para disponibilidade de outros tamanhos de embalagem e as específicas para o Brasil, contate International Protective Coatings.					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litros	25.57 kg		4.69 kg	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

### Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 5/2/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)