

Gyorsan átvonható epoxi

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, nagy szárazanyag-tartalmú, alacsony VOC-jú, epoxi-bázisú cink foszfát / vascsillám tartalmú alapozó, amely kiváló védelmet nyújt, emellett alacsony hőmérsékleten térhálósodik és gyors átfesthetőséget biztosít.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Acélszerkezetek alapozójaként sokféle agresszív környezetben alkalmazható termék. Javasolt felhasználási területek: tengeri környezet, vegyi- és petrokémiai üzemek, ipari épületek, papíripari gépek, erőművek és hidak.

A legtöbb klíma-körülmény között 7 órán belül átvonható, s így felgyorsítja a műhelyek termelékenységét.

Gyors száradást biztosít még alacsony hőmérsékleten is, így alkalmas javító festésre.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCURE 200HS-RŐL

Szín	Homokszínű, Szürke, Piros
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	80%
Tipikus vastagság	150 - 200 mikron (6- 8 mil) száraz rétegvastagság megfelel 188- 250 mikron (7,5- 10 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	5,30 m ² /liter 150 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 214 négyzetláb/US gallon 6 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	4 óra	10 óra	7 óra	Meghosszabbítot
15°C (59°F)	3 óra	6 óra	4 óra	Meghosszabbítot
25°C (77°F)	2 óra	3 óra	3 óra	Meghosszabbítot
40°C (104°F)	30 perc	1 óra	1 óra	Meghosszabbítot

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont A komponens 38°C (100°F); B komponens 27°C (81°F); Keverék 33°C (91°F)

Termék sűrűsége 1,67 kg/l (13,9 font/gallon)

VOC 1.91 lb/gal (230 g/lit) EPA 24 Módszer
139 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Gyorsan átvonható epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intercure 200HS felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványnak.

A szemcseszóráskor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Az Intercure 200HS szemcseszórással tisztított felületek bevonására alkalmas. A kezdeti, fenti szabvány szerinti tisztasági fok romolhat, ha jó műhely-körülmények között 7-10 napig áll a szerkezet. A felület Sa2 tisztasági fokig romolhat, de laza, porszerű lerakódásoktól mentesnek kell lennie.

Érdes, 50-75 mikronos (2-3 mil) felszínprofil javasolt.

Műhely alapozóval bevont acél

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

ALKALMAZÁS

Keverés

Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.

- (1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.
- (2) Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.

Keverési arány

3 rész : 1 rész térfogat szerint

Fazékidő (felhasználhatóság)

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
150 perc	90 perc	1 óra	20 perc

Airless szórás

Javasolt Fúvóka Méret 0,45-0,58 mm (18-23 thou)
Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 170 kg/cm² (2417 p.s.i.)

Levegős szórás (Zárt edény)

Javasolt Szórópisztoly DeVilbiss MBC vagy JGA
(5 % hígítás szükséges) Levegő sapka 704 vagy 765
Folyadék fúvóka E

Ecsetelés

Alkalmas – csak kis területeken Általában 75 mikron (3,0 mil) érhető el

Hengerezés

Alkalmas – csak kis területeken Általában 75 mikron (3,0 mil) érhető el

Hígító

International GTA220 Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható

Tisztítószer

International GTA220 (vagy GTA415)

Munkaszünetek

Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA220-szal. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni, és hosszabb megállások után ajánlatos a munkát frissen bekevert egységekkel újra kezdeni.

Tisztítás

Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA220-szal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beszámítva.

Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.

Gyorsan átvonható epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Vegyi környezetben ajánlott az Intercure 200HS rendszerben történő használata, ahol a cink alapú anyagokat a savas vagy lúgos környezet megtámadhatja.

A túl vastag rétegben történő felhordás kerülendő, mivel a vastag rétegen nem tapad olyan jól a fedőréteg igénybevétel után, mint az előírt vastagságú rétegen.

A felület hőmérsékletének minden esetben legalább 3°C (5°F)-kal a harmatpont felett kell lenni.

A termék kizárólag az ajánlott International GTA220 hígítóval hígítható. Más hígítók alkalmazása, különösen a keton-tartalmúaké, jelentősen gátolhatja a bevonat térhálósodási mechanizmusát.

Alacsony hőmérsékleten szükség lehet az Intercure 200HS hígítására az airless szórásos felhordáshoz. Általában 2 %-os (térfogat szerinti) hígítás International GTA220-al megfelelő erre a célra.

Az Intercure 200HS 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

Ez a termék nem áll rendelkezésre halvány és pasztell árnyalatokban, mivel hajlamos a gyors fakulásra. Emellett a többi epoxihoz hasonlóan az Intercure 200HS kültéri felhasználás során krétásodik. Azonban ez a jelenség nem rontja korrózióvédő képességét.

Az Intercure 200HS nem használható acélszerkezetek alapozójaként, folyamatos bemelegítéses igénybevételre.

Az Intercure 200HS alapozóként nemcsak szemcseszórt acélon használható, hanem más hordozókon, pl. rozsdamentes acélon, ötvözeteken, stb. is. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A fedőréteg tapadása az előregedett Intercure 200HS-hoz kevesebb, mint az új bevonathoz, azonban ez megfelel a megadott végfelhasználásnak.

Az Intercure 200HS túl vastag rétegben történő felhordása meghosszabbítja az átvonási- és kezelési időket és ronthatja a hosszú távú átvonhatósági tulajdonságokat.

A túlzott felhordása az anyagnak, olyan területeken, mint például a rosszul előkészített hegesztések, hosszú távon repedezést és korai hibát is okozhat.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az Intercure 200HS általában megfelelően előkészített, pl. szemcseszórt acélra kell felhordani. Azonban szükség esetén, gyártás előtt alapozott felületekre is felhordható. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Javasolt fedőrétegek / közbensők:

Intercure 420HS	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 410	Intergard 740
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

Más alkalmas fedőrétegekért / közbensőkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Gyorsan átvonható epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
4 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység	A komponens	B komponens
20 liter	30.5 kg	5.4 kg
4 US gallon	47.3 font	8.1 font

TÁROLÁS

Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.
------------	---

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteséget, károsodást. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyannazt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com