

## Epoxy

**DESCRIPTION** Un apprêt/couche intermédiaire époxy de haute performance, à durcissement chimique, pour les surfaces d'acier.

**USAGE PRÉVU** À utiliser dans les environnements industriels agressifs et l'industrie de la transformation. Excellentes caractéristiques de durcissement à basse température, et excellente résistance aux acides, aux bases et aux solvants.

Spécialement conçu comme système au recouvrement accéléré, pour la remise en oeuvre rapide lors de réparation de pieux ou dans des ateliers de fabrication qui réalisent des travaux pour des industries telles que pâtes et papier, traitement des eaux et des eaux usées, transformation de produits chimiques, pétrochimie, industrie énergétique et cogénération, etc.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVRAN 261QC

<b>Couleur</b>	Blanc, Noir, Gris
<b>Lustre</b>	Semi-lustré
<b>% de matières solides par volume</b>	70% ± 2%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 5,7-8,6 mils (143-214 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	225 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 5,60 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

#### Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
32°F (0°C)	*1	15 heures	4 heures	10 jours <sup>2</sup>
41°F (5°C)	*1	6 heures	3 heures	6 jours <sup>2</sup>
77°F (25°C)	*1	3 heures	3 heures	4 jours <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Sans objet

<sup>2</sup> Les délais de recouvrement seront réduits lorsqu'on utilise certains revêtements de finition. Voir la section Caractéristiques du produit pour plus de renseignements.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

**Point éclair** Partie A 81°F (27°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 81°F (27°C)

**Poids du produit** 11,8 lb/gal (1,42 kg/l)

**COV** 2.23 lb/gal (268 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

## Epoxy

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

#### Nouvelles surfaces

##### Acier :

Décaper au jet d'abrasif conformément au moins aux normes SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2½. Le profil de l'acier décapé devrait être dentelé plutôt que bosselé et devrait avoir 1,5-2,5 mils (38-62 µm) de profondeur.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1) Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.		
	(2) Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
<b>Rapport de mélange</b>	2 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
<b>Durée de vie du mélange</b>	32°F (0°C)	41°F (5°C)	77°F (25°C)
	1 heure	1 heure	1 heure
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Embout (tip) 21-25 millièmes (0,53-0,63 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm <sup>2</sup> ) Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Diluant</b>	Diluant T-5	Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Produit de nettoyage</b>	Diluant T-10		
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.		
<b>Nettoyage</b>	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.		

## Epoxy

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellent durcissement à basse température, même jusqu'à -18 °C (0 °F)
- Peut être recouvert rapidement

Normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable. Toutefois, à des températures plus basses, une petite quantité (5 % ou moins par volume) de diluant T-5 peut être ajoutée, selon les règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m) .Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Comme c'est le cas avec tous les époxy, le Devran 261QC farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anticorrosives.

Devran 261QC peut jaunir pendant l'application et le durcissement s'il est exposé à la combustion des produits d'appareils de chauffage à combustion d'énergies fossiles mal ventilés.

Lorsqu'on désire une finition cosmétique durable, d'une bonne rétention de couleur et de lustre, il faut enduire la surface avec les peintures recommandées.

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 378 ou 379 doit être appliquée sur Devran 261QC, les délais de recouvrement sont les suivants;

	Minimum	Maximum
0 °C (32 °F)	4 heures	1 jour
5 °C (41 °F)	3 heures	1 jour
25 °C (77 °F)	2 heures	1 jour

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 389, 359 ou 349QC doit être appliquée sur Devran 261QC, les délais de recouvrement sont les suivants;

	Minimum	Maximum
0 °C (32 °F)	4 heures	7 jours
5 °C (41 °F)	3 heures	4 jours
25 °C (77 °F)	2 heures	2 jours

Devran 261QC peut être teinté avec des colorants industriels; pour plus d'informations, contacter International Paint. Les colorants doivent être ajoutés uniquement à la portion base et mélangés à fond avant d'ajouter la portion convertisseur.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devran 261QC:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HA
Cathacoat 302HB	Cathacoat 304L
Cathacoat 304V	

Les finitions suivantes sont recommandées pour Devran 261QC:

Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 359H	Devthane 378
Devthane 379	Devthane 389

## Epoxy

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	3 gal. US	2 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité		Quantité	
	3 gal. US	27.9 lb		13.9 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

### Note importante

*Les informations contenues dans cette fiche se veulent pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité de tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.*

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)