

## Epoxy Intumescent

**PRODUKT BESKRIVELSE** Chartek 7 er et høytytelses, epoksybrannhemmerende beskyttelsessystem.

Produktet er et tykkfilms tokomponentmateriale med utmerket holdbarhet og kombinert korrosjon og brann beskyttelse.

Testet og sertifisert av Lloyds Register (LR) og Det Norske Veritas (DNV) for strukturelt og divisjonsbrannvern.

**BRUKSOMRÅDE**

Egnet til å beskytte stål, aluminium og andre underlag fra virkningene av hydrokarbonbasseng og jetbranner.

Til bevaring av den funksjonelle integriteten til konstruksjoner, rørledninger, fartøy og brannsikre divisjoner i spesifikke tidsperioder.

Hovedsaklig tiltenkt bruk i høyrisikomiljøer som olje-, gass-, petrokjemi- og kraftproduksjonsnæringer.

**PRAKTISK INFORMASJON  
CHARTEK 7**

<b>Farge</b>	Mellomgrå (Del A - Mørkegrå: Del B - Hvit)
<b>Glansgrad</b>	Ikke aktuelt
<b>Volum % tørrstoff</b>	100%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	Kommer an på nødvendig beskyttelse. Normalt i størrelsesorden 4-20 mm (150-800 mils)
<b>Teoretisk spredeevne</b>	1 kg av Chartek 7 garanterer 1 mm brannbeskyttelse for 1 m <sup>2</sup> (basert på flerkomponent applikasjon)
<b>Praktisk spredeevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Densitet</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62,427 lb/ft <sup>3</sup> )- flerspray anvendt (ISO 1183:2004 Metode A)
<b>Påføringsmetode</b>	Tokomponents, oppvarmet flersprøytenhet, endret høytrykkssprøyteenheter eller sparkel påføres (se avsnittet om bruk)
<b>Tørketid</b>	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
15°C (59°F)	2 timer	12 timer	12 timer	*
25°C (77°F)	1 timer	6 timer	6 timer	*
40°C (104°F)	1 timer	4 timer	4 timer	*

\* Spør International Protective Coatings

**MILJØTEKNISKE DATA**

<b>Flammepunkt</b>	Komp A >106°C (223°F); Komp B >106°C (223°F); Blandet >106°C (223°F)		
<b>VOC</b>	0.00 lb/gal (0 g/lit) 1 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

## Epoxy Intumescent

### FORBEHANDLING

Forberedelse av overflater og påføring må utføres i samsvar med rådene som gis i International Protective Coatings Charteks Bruksveiledning.

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

### Sandblåsing

Dette produktet bør kun påføres overflater som er sandblåste med Sa2½ (ISO 8501 1:1988) eller SSPC SP10.

### Grunnere

Enkelte primere eller primersystemer må ha fullført primerkvalifisering prosedyren fra International Protective Coatings, og vises på International Protective Coatings publiserte liste over godkjente primere og være gjeldende for den aktuelle sertifiseringen. Den anvendte primeren må være et epoksy polyamid (f. eks. Intergard 251) med en tykkelse som ikke overstiger 75 my (3 mils). Alternativt kan et tostrøks primersystem, som f. eks. epoksysink (f. eks. Interzinc 52) og bindestrøk (f. eks. Intergard 269) brukes, og må ikke overstige 110 my (4,5 mils) kombinert med tørrfilmtykkelse.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Hvis Chartek 7 påføres med modifisert enkomponent pumpe eller brett, vil det først være nødvendig å mikse settene veldig grundig med mekanisk røreverk. De ulike komponentene må ha vært lagret i minimum 24 timer ved 21 - 27°C (70 - 80°F) og må være rørt om før de blandes sammen.	
<b>Blandingsforhold</b>	Bland alltid hele sett. (For sparkelpåføring, les Charteks Bruksveiledning).	
<b>Brukstid etter blanding</b>	15°C (59°F)    25°C (77°F)	90 minutter    50 minutter
	Tallene ovenfor er for sparkelpåføring. Brukstid gjelder ikke for flerhøytrykksprøyting, fordi produktet kun blandes i spraypistolen, på tidspunktet for påføringen. For forhåndsblandet, høytrykkspray, reduseres brukstiden i forhold til de ovennevnte tallene. Les Charteks Bruksveiledning.	
<b>Flerkomponent HTS</b>	Anbefalt og foretrukket.	Varmer plural utstyr godkjent av International Paint.. Ingen tynnere kreves
<b>Høytrykksprøyte</b>	Egnet - Kun for små flater	Anbefalt bruk er minimum 68:1 endret høytrykksprøyteenhet, slik International Protective Coatings angir. Vanligvis tynnet med opptil 5 % løsningsmiddel
<b>Densitet</b>	Kun for små flater	Vanligvis tynnet med opptil 5 % løsningsmiddel
<b>Tynner</b>	International GTA123	Kun for premiks og manuelle påføringer - se Påføringsmanualen
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007	
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.	
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.  Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

## Epoxy Intumescent

### PRODUKTDATA

Følgene forhold skal legges til rette (eller opprettes) under påføringen:-

<b>Minimum Lufttemperatur</b>	10°C (50°F)
<b>Maksimal Fuktighet</b>	85%
<b>Stålteperatur</b>	Minimum 3°C (5°F) over duggpunktet i omgivelsene.
<b>Generelt</b>	Overflaten må være ren, tørr og fri fra forurensninger umiddelbart før belegging.

### Påføring

Chartek 7 må påføres med sprøyte for å sikre en total fukting av underlaget. Der dette ikke er mulig kun ved bruk spray, må det første laget grundig sparkles og rulles for å oppnå samme resultat.

Den beste tiden å overmale produktet med seg selv er "vått på vått" eller innen 12 timer etter påføring og før malingen har hatt noen sjanse til å bli forurenset.

### Nett montering

Hvis armeringsnett er nødvendig, må International Paint HK-1 karbonkomposittnett monteres i samsvar med den spesifikke brannutforming og slik det beskrives i Charteks Bruksveiledning. Be om konkrete råd om armeringsnett fra International Protective Coatings.

Spesielle brannsituasjoner, f.eks. de av en viss varighet og der det kan oppstå strålebrann, trenger spesifikke maske og filmtykkelser. Detaljene bør føres på et prosjekt spesifikk base for en godkjenning fra Instansen som gir ut Kvalifikasjonene, for eksempel LR (Lloyd's Register) eller DNV (Det Norske Veritas).

### Etter Nett montering (hvis dette gjelder)

Fortsett å spraye med Chartek 7 helt til du når den riktige tykkelsen

### Utstyr

Kun utstyr som er kvalifisert av International Protective Coatings skal brukes som beskrevet i Charteks Brukerhåndbok, eller slik International Protective Coatings tekniske servicerepresentant har beskrevet det.

### Operatørens kvalifikasjoner

Kun selskaper som mottar status som kvalifisert applikator fra International Protective Coatings skal brukes til å påføre Chartek 7. Selskapene skal dokumentere at de oppfyller dette kravet før arbeidet påbegynnes.

bruk av Chartek 7 skal utføres av et slikt selskap, gjennom ansatte som har mottatt opplæring for korrekte bruksprosedyrer. Som et minstekrav, skal tilsyns- og QA/QC-personell på stedet motta individuelle kvalifikasjonsattester, etter å ha deltatt på et opplæringskurs i regi av International Protective Coatings Chartek. Dette er et minstekrav, og skal dokumenteres før arbeidet påbegynnes.

### Inspeksjon & QA

Dette er operatørens ansvar som etter minimumskrav må følge prosedyrene nedskrevet i International Protective Coatings Chartek QC Manual.

Technical Service

Dette er tilgjengelig fra International Protective Coatings, og må samordnes for å sikre deltakelse når arbeidet skal påbegynnes. Selskapet er ansvarlig for å sikre at International Protective Coatings blir varslet om startdato.

### Alternativ Overflatebearbeiding

Under visse prosjektspesifikke omstendigheter, har International Protective Coatings utviklet prosedyrer for våtblåsing, ultrahøytrykksvannblåsing (hydroblåsing) og mekanisk rengjøring. Rådfør International Protective Coatings for spesifikke råd.

### Maksimal overflatetemperatur ved påføring

Ved driftstemperaturer på mellom 80°-120°C skal en passende termisk barriere, f. eks. Intertherm 7050, brukes mellom underlaget og Chartek 7.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Chartek 7 brukes vanligvis over et primet underlag. Ta kontakt med International Protective Coatings for å få en bekreftelse på at utvalgt primer er passende.

Vanligvis overmales Chartek 7 for å imøtekomme eiernes fargevalg og krav om overflatebehandling. International Protective Coatings anbefaler bruk av toppstrøk i alle utvendige påføringer.

Følgende toppstrøk anbefales til Chartek 7:

Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 878	Interthane 990HS
Interfine 979	

## Epoxy Intumescent

**TILLEGGSSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Ytterligere informasjon med hensyn til industristandardene, bestemmelser og forkortelser brukt i dette dataarket er tilgjengelig i International Protective Coatings Datamanual, applikasjoner med Chartek og Kvalitetsmanualer.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

### EMBALLASJE

Størrelse på sett	Vekt		Del A	Vekt		Del B
20 kg sett	14,2 kg		5,8 kg			
50 kg sett	35,48 kg		14,52 kg			

20 kg sett levert som 1 fat Del A og 1 plastbøtte Del B. Del A fat er delvis fylt for å gi plass til Del B, og ferdigblandes før påføring med enetappesspray eller håndsparkel.

50 kg sett levert som 2 fulle fat Del A og 1 fullt fat Del B. Egnet for bruk med flerkomponents høytrykkssprøytepumper.

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

### SKIPINGSVEKT

Størrelse på sett	Vekt		Del A	Vekt		Del B
20 kg sett	16,0 kg		6,4 kg			
50 kg sett	39,1 kg		16,3 kg			

### LAGRING

Lagringstid 1 år under normale temperaturforhold. Bør lagres innendørs og utenfor direkte sollys. Temperaturer fra 1-30°C (34-86°F) bør overholdes.

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 19.05.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**