

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKTBEKRIVNING

En patenterad teknologi av en akrylmodifierad isocyanatfri enkomponents polysiloxantäckfärg som är högpresterande och innehåller mycket låga halter VOC.

ANVÄNDNINGSOMRÅDE

I huvudsak utvecklad för applicering med pensel och rulle som en täckfärg vid underhåll inom industri och "off shore" installationer som tex. utsidan av lagringstankar, rör, byggnadsstål och takstrukturer där det ställs höga krav på det estetiska utseendet.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERFINE 1080

Kulör	Stort urval via Chromascan-systemet
Glans	Blank
Volymtorrhalt	68%
Normalt använd skiktjocklek	50-75 µm (2-3 mil) torrt skikt motsvarar 74-110 µm (3-4,4 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	13,60 m ² /liter vid 50 µm torrt skikt 545 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Pensel, Rulle

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
5°C (41°F)	5 timmar	48 timmar ¹	48 timmar	12 månader
15°C (59°F)	3 timmar	16 timmar ¹	16 timmar	12 månader
25°C (77°F)	3 timmar	7 timmar ¹	7 timmar	12 månader
40°C (104°F)	2.5 timmar	6 timmar ¹	6 timmar	12 månader

¹ Tillräcklig filmstyrka har bildats för att klara av hantering och transport av målade objekt. Torktiderna påverkas av den relativa luftfuktigheten. Vid högre luftfuktighet får man kortare torktider. Torktiderna gäller vid nämnda temperaturer och 50% relativ luftfuktighet. I extrema miljöer kan övermålningsintervallen vara lägre; se appliceringsguiden för mer information.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	29°C (84°F)	
Densitet	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)	
v.o.c	2.29 lb/gal (275 g/l)	EPA Metod 24
	2.09lb/gal (250g/l)	EPA Metod 24 (Endast tillgänglig i Nord Amerika)
	205 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
Se avsnittet Produkttegenskaper		

Akrylisk Polysiloxan

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Grundmålade ytor

Interfine 1080 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgytan skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interfine 1080 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Brottytor, skador m m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och grundas före applicering av Interfine 1080.

Åldrade Beläggningar

Interfine 1080 är utvecklad för att appliceras på fast sittande åldrad beläggning. Löst sittande eller flagande färg måste avlägsnas ner till fast sittande underlag. Blanka ytor kan kräva en lätt svepblästring för att ge en fysisk profil att binda mot. För lämpliga system vänligen konsultera Applicerings Guiden för Interfine 1080.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.	
Högtryckssprutning	Lämplig	Munstycke 0,28-0,38 mm (11-15 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.) Konsultera appliceringsguiden för Interfine 1080 för mer upplysningar.
Konventionell spruta (Tryckfat)	Lämplig	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E
Konventionell spruta	Lämplig	Använd lämplig egen utrustning
Pensel	Rekommenderas	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas
Rulle	Rekommenderas	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas Bäst resultat gällande glans och estetiskt utseende uppnås vid användning av roller med mediumlånga borst.
Förtunning	International GTA007 (Eller GTA028 endast i Nord Amerika)	Maximal rekommenderad förtunning 2,5% volymdelar Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger
Rengöringsmedel	International GTA007	
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet vara kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt ren all utrustning med International GTA007. Delvis fyllda burkar kan efter lagring uppvisa skinnbildning och/eller en viskositetsökning.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKT- EGENSKAPER

En detaljerad arbetsbeskrivning för Interfine 1080 finns och bör läsas innan applicering.

Interfine 1080 är särskilt utvecklad för applicering på plats med pensel och rulle. Applicering med högtrycksspruta eller konventionell spruta är också en lämplig metod. Vid sprutapplicering av Interfine 1080 måste man dock säkerställa att man får ett våtfilmsskikt som ligger på minimum mellan 75 och 100µm (3-4.0 mils) för att produkten skall flyta ut och bilda en homogen färgfilm. Se appliceringsguiden för information eller kontakta din lokala International Färg representant för råd.

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Vid applicering med pensel, rulle eller för vissa kulörer, kan två skikt av Interfine 1080 krävas för att ge tillräcklig täckning, särskilt vid övermålning av mörka grundfärger eller mellanfärger.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderade International förtunningsmedel. Användandet av alternativa förtunningsmedel, speciellt de som innehåller alkoholer och ketoner, kan kraftigt hämma härdningsmekanismen hos beläggningen.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Man rekommenderar inte att färgen appliceras eller får härda vid relativa luftfuktigheter över 85%.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interfine 1080 i slutna utrymmen.

Om kondensation uppstår under tiden eller direkt efter applicering kan en matt yta eller kulörskillnad uppstå.

Vid övermålning av ytor som åldrats eller utsatts för väder och vind, säkerställ att ytan är helt rengjord och att alla ytkontamineringar är avlägsnade innan nästa skikt med Interfine 1080 appliceras.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

KOMBINERBARHET

Interfine 1080 är kompatibel med en rad olika grund och mellanskiktsfärger så som, men inte begränsade till:-

Devran 201H	Devran 203
Intercure 200	Intershield 300
Intercure 200HS	Intergard 269
Intergard 345	Interplus 356
Interzone 954 (EAA964 Del måste användas)	

Notering: Absolut maximal övermålningsintervall av Interfine 1080 över godkända grund och mellanskiktsfärger är väldigt produkt specifik och beroende av rådande klimat och miljöförhållanden.

Mer information angående kompatibla grund och mellanskiktsfärger och associerade övermålningsintervaller finns att läsa i appliceringsguiden för Interfine 1080. Rådfråga alltid din lokala International Färg representant för specifika rekommendationer.

Akrylisk Polysiloxan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Interfine 1080 Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärmning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek		
		Volym	Förpacknings- storlek
	5 liter	5 liter	5 liter
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	1 US gal	1 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek		
	20 liter		31.98 kg
	5 US gal		67 lb
	5 liter		6.65 kg
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.	

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avråder oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2018-05-09.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com