

Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, cinkben gazdag, szervetlen szilikát alapozó, ami kivételes katódos védelmet biztosít az egyszerű alkalmazhatósága mellett.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Sokoldalú javító alapozóként használható amikor a helyszínen cik-szilikáttal alapozott acélszerkezet az igény.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERZINC 553-RÓL

Szín	Zöld, sötétzöld
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	60%
Típusos vastagság	80 mikron (3,2 mil) száraz rétegvastagság megfelel 133 mikron (5,3 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	7,50 m ² /liter 80 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 301 négyzetláb/US gallon 3,2 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	40 perc	72 óra	24 óra	12 hónap
20°C (68°F)	20 perc	48 óra	12 óra	12 hónap
30°C (86°F)	10 perc	24 óra	12 óra	12 hónap

Az átvonási intervallumok a környezeti feltételektől függenek. Az adatok a megadott száraz rétegvastagság, hőmérséklet és 65% relatív páratartalom figyelembevételével lettek kiszámítva. Nézze meg a Termék jellemzők részt további információkért.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	21°C (70°F)
Termék sűrűsége	2,45 kg/l (20,4 font/gallon)
VOC	229 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Interzinc 553 felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványnak.

A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni vagy megfelelő módon kezelni kell.

50-70 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

Ez a termék NEM javasolt kézi módszerrel előkészített acélfelületekre.

ALKALMAZÁS

Keverés	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.		
Keverési arány	Nem alkalmazható		
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,45-0,54 mm (18-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 80 kg/cm ² (1138 p.s.i.)	
Levegős szórás (Zárt edény)	Alkalmas	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E
Ecsetelés	Alkalmas – Csak kis területeken, javításra	Általában 50 mikron (2,0 mil) érhető el	
Hengerezés	Alkalmas – Csak kis területeken, javításra	Általában 50 mikron (2,0 mil) érhető el	
Hígító	International GTA007	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
Tisztítószer	International GTA007		
Munkaszünetek	Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-el. Minden fennmaradó anyagot alaposan lezárt edényben kell tárolni. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni. Az anyagot át kell szűrni a felhasználás előtt.		
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.		
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.		

Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

TERMÉK- JELLEMZŐK

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűleg a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös, kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Alacsony vagy magas hőmérsékletek esetén speciális felhordási technikákkal érhető el az optimális vastagság.

Az Interzinc 553 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Átvonás előtt az Interzinc 553-nek száraznak, tisztának, oldódó sótól és cink korróziótól mentesnek kell lennie.

A minimális átvonási intervallum függ a térhálósodás alatti relatív páratartalomtól. 65 %-os relatív páratartalom alatt, a minimális átvonási periódus legalább 24 óra, ez azonban függ a felhordás és térhálósodás alatti környezeti hőmérséklettől és relatív páratartalomtól.

Az átvonás előtt javasolt egy oldószeres-állósági dörzsteszt elvégzése, az ASTM D4752 szabványban leírt eljárás szerint, International GTA220 oldószerrel. A 4-es érték jelzi, hogy a térhálósodás foka megfelel az átvonhatóság követelményének.

Amennyiben a relatív páratartalom kisebb mint 50%, akkor a térhálósodás erősen fékezett lesz és gőz vagy víz szórásával szükséges a páratartalom megemelése.

A túl nagy rétegvastagság és/vagy az Interzinc 553 túlzott felhordása repedezéshez vezet, emiatt az érintett területeken a bevonatot szemcseszórással teljesen el kell távolítani és az eredeti előírás szerint a bevonást újra el kell végezni.

nagy hőállóságú rendszereknél az Interzinc 553 vastagságát 50 mikron (2 mil) száraz rétegvastagságban kell korlátozni. Az Interzinc 553 folyamatos, száraz hőállósága 400°C (752°F) fedőréteg nélkül, ha azonban a termék az Intertherm 50 alapozója, akkor a száraz hőállósága 540°C (1004°F).

Alkid rendszerek nem alkalmazhatóak az Interzinc 553-on.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzők és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interzinc 553 felhordása előtt javasolt felületelőkészítés: szemcsézett acél, Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Az Interzinc 553 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Intertherm 50

Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	Töltési térfogat	Edény térfogat
	12 liter	12 liter	12 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.			
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység		
	12 liter		31.11 kg
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 6 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.	

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozattal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesi Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanazt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com