

PRODUKTBSKRIVELSE To-komponent, tykkfilmsepoxy med jernglimmer og lavt VOC-innhold, formulert på grunnlag av polymerteknologien, og gir hurtig herding og overmalbarhet, selv ved lav temperatur.

BRUKSOMRÅDE

Som tykkfilms mellomstrøk for å gi utmerket barrierebeskyttelse som del av et solid system. Egnet til bruk i aggressive omgivelser, bl.a. offshore, broer, kjemiske og petrokjemiske anlegg, kraftverk, tremasse og papirindustri og konstruksjoner i industrien.

Kan brukes som barriremaling påført direkte på stål der omgivelsene ikke er aggressive.

Produktet inneholder jernglimmerpigment, som gir systemet bedre barrierevirkning og langvarige overmalingssegenskaper slik at materialet egner seg utmerket til påføring på verkstedet før utskipping, med siste overmaling ved ferdigstillelse.

De hurtige herde- og overmalingssegenskapene gjør at produksjonen kan bli mer fleksibel. Intercure 420 egner seg til bruk på nye konstruksjoner så vel som til vedlikeholdsmaling på stedet.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERCURE 420**

Farge	Natur-MIO, Sølvgrå, Lysegrå
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	70%
Typisk filmtykkelse	100-150 µm (4-6 mil) tørr 143-214 µm (5,7-8,6 mils) våt
Teoretisk spreevne	5,60 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse 225 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	75 minutter	7 timer	5 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	50 minutter	4 timer	3 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	40 minutter	2 timer	2 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	30 minutter	1 timer	1 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 29°C (84°F); Komp B 26°C (79°F); Blandet 27°C (81°F)		
Spesifikk vekt	1,63 kg/l (13,6 lb/gal)		
VOC	2.75 lb/gal (330 g/lit) 201 g/kg	EPA Metode 24	Rådskonferansen 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intercure 420, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Primede overflater

Alle passende grunnere til bruk under Intercure 420 bør påføres over stålsandblåste overflater til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Verkstedprimete overflater

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2001 SSPC-SP6).

Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

Hvis verkstedgrunnen ble lagt over sandblåste overflater, kan det bli nødvendig med en generell børsteblåsing før Intercure 420 blir lagt på.

Sinkprimete overflater

Sørg for at overflaten som skal grunnes er ren, tørr og uten støv og sinksalter før påføring av Intercure 420. Sørg for at sinkgrunnen er fullt ut herdet før toppbelegget blir lagt.

Blir sinkgrunnen lagt på en kuleblåst overflate, vil det bli nødvendig med en generell sandbørsteblåsing før påføring av Intercure 420.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	3 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 8 timer	15°C (59°F) 4 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Kun for små flater	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA822 (eller International GTA415)			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

PRODUKTDATA**Herding ved lav temperatur**

Intercure 420 kan herdes ved temperaturer under 0°C (32°F). Dette produktet bør imidlertid ikke påføres ved temperaturer under 0°C (32°F) hvis det er muligheter for isdannelse på underlaget.

For ytterligere detaljer med hensyn til herdingstider og overleggs muligheter, vær vennlig å kontakte International Protective Coatings.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

I likhet med an epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intercure 420 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Dette produktet brukes ofte som "reistrøk" før det får det siste toppstrøket før ferdigstillelse. For å sikre best mulig overmaling med toppstrøk bør man sørge for å unngå overdreven påføring og at overflaten er helt fri for urenheter som kan være til stede i overflatestrukturen pga. grov jernglimmerpigmentering.

Som med alle produkter som inneholder mye jernglimmer er det bare mulig å fremstille relativt mørke farger. Det kan derfor være nødvendig å male to strøk med visse farger med tynn film for å dekke tilstrekkelig.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Intercure 420 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Kontakt International Protective Coatings for spesifikk informasjon angående påføring over verkstedprimere.

Følgende primere anbefales til Intercure 420:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*
Interzinc 52
Interzinc 315

Følgende toppstrøk anbefales til Intercure 420:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

* Se detaljer i produktets tekniske datablad.

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	29.5 kg		5.2 kg	
	4 US gal	49.4 kg		8.8 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Utgitt: 01.12.2011

Copyright © AkzoNobel, 01.12.2011.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com