

Vandbaseret epoxy

PRODUKT BESKRIVELSE En højtydende, lav VOC, vandbaseret to komponent epoxy med høj glans.

ANVENDELSESOMRÅDE En hård, slidstærk kemisk resistent epoxyfinish, egnet til de fleste omstændigheder, hvor lugten eller udledningen fra opløsningsmiddelbaserede belægnings er uacceptable.

Til brug på strukturelt stål og udstyr i en række aggressive omgivelser, herunder dem, der findes i kemiske og petrokemiske anlæg, papirmasse og papirfabrikker og kraftværker i både nybyggeri og industriel vedligeholdssituation under kontrollerede forhold.

Velegnet til påføring på korrekt forbehandlede betongulve og gangbroer.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERGARD 1735**

Kulør Stort udvalg med Chromascan-systemet

Glans niveau Højglans

Volumentørstof 50% ± 3% (afhænger af kulør)

Typisk lagtykkelse 50-75 µm (2-3 mil) tørfilm svarende til 100-150 µm (4-6 mil) vådfilm

Teoretisk rækkeevne 10 m²/liter ved 50 µm tørfilm og anført volumentørstof
401 sq.ft/US gallon ved 2 mil tørfilm og anført volumentørstof

Praktisk rækkeevne Afhængig af tabsfaktor

Påføringsmetode Luftforstøvning, Airless sprøjtning, Pensel, Rulle

Tørretid

Overmalingsinterval med sig selv

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
10°C (50°F)	3 timer	30 timer	30 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	2 timer	22 timer	22 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	1 time	12 timer	12 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	30 minutter	5 timer	5 timer	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

Flammepunkt Del A >101°C (214°F); Del B >101°C (214°F); Blandet >101°C (214°F)

Produkt Vægt 1,21 kg/l (10,1 lb/gal)

VOC 66 g/kg EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Vandbaseret epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Streng overholdelse af alle rengøringsstandarder er en væsentlig forudsætning for brug af vandbaserede malingsystemer.

Primede overflader

Intergard 1735 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingsens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Intergard 1735 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Nedbrudte områder, skader mv. skal forberedes til den specificerede standard (eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblæsning, eller SSPC-SP11, maskin rensning) og plet primes før påføring af Intergard 1735.

Gips, puds, beton mm.

Beton skal hærde i mindst 28 dage før malebehandling. Betonens fugtindhold skal være under 6%. Alle overflader skal være rene, tørre og fri for hærdningsmidler, slipmidler, afpuksningsmidler, overfladehærdere, udblomstring, fedt, olie, gamle malingslag og løs eller desintegrerende beton. Al hældt og for støbt beton skal også svirp blæses (foretrukket) eller syre ætzes for at fjerne cementslam.

Overfladen skal være ren, tør og fri for forureninger. Fjern gammel, løs eller afskallet maling. Udfyld og slib mindre defekter.

Fugtige pletter, oliepletter, fastsiddende bitumen, nikotinaflejringer, udblomstringer og rustmisfarvninger skal enten behandles ved kilden, eller bedre endnu, ved helt at fjerne årsagen til disse pletter/defekter. Overflader skal være grundigt rengjort for mos, algevækst og andre begroninger, før arbejdet påbegyndes. Et blegemiddel til husholdningsbrug fortyndet med vand i forholdet 1:4 eller et specielt antimugmiddel bør anvendes. Det kan være nødvendigt med 2 behandlinger, hvorefter eventuelle rester fjernes ved vask og skrubning. For at forhindre fremtidige angreb, bør forholdene, der tillader disse angreb, identificeres og behandles.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	4 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 time	1 time	2 timer	2 timer
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Anbefalet	Typisk kan 50 µm (2,0 mil) opnås		
Rulle	Anbefalet	Typisk kan 50 µm (2,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA991 (eller rent vand)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA991 (eller rent vand)			
Afbrydelse af arbejdet	Lad ikke materiale forblive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med rent vand efterfulgt af International GTA991. Når malingsenhederne er blevet blandet, må de ikke genlukkes, og det anbefales, at arbejdet genoptages med friskblandede enheder efter langvarig standsning.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med rent vand efterfulgt af International GTA991. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud nu og da i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Vandbaseret epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER

Påfør konventionelt eller ved airless. Skyl udstyret grundigt med International GTA991 fortynder eller alkohol, efterfulgt af vand, før brugen. For at opnå maksimal kantbeskyttelse og lagtykkelse anbefales airless eller påføring ved luftforstøvning. Andre metoder, såsom pensel eller rulle, kan kræve påføring af mere end eet lag.

Med alle vandbaserede malinger skal man nøje kontrollere påføringsforholdene for at sikre et godt holdbart resultat.

Følgende grundlæggende parametre skal overholdes:

Intergard 1735 skal beskyttes mod frost under hele opbevaringen.

Stålets minimumstemperatur under påføring er 10°C (50°F), og skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Den relative luftfugtighed skal være mindre end 70%, i modsat fald vil tørretider og overmalingstider blive kraftigt forlænget.

God luft flow er essentiel omkring objektet som skal males [minimum luft hastighed 0.1m/sec. (4 tommer/sec.)].

Mindre områder, som er vanskelige at ventilere, bør påføres med pensel for at undgå overpåføring.

Påføring under minimumstemperaturen (M.F.F.T) for hærdning og/eller dårlig ventilation, medfører dårlig sammenflydning og fører til en pulveragtig, revnet film, som skal fjernes og genpåføres.

Med Intergard 1735 vil ingen forøgning af viskositet observeres efter blandingen er blevet foretaget selv efter lange perioder. Hvis imidlertid potlife tiden bliver overskredet, vil filmen som bliver dannet ved hærdningen have dårlige egenskaber, og vil ikke give det specifikke præstations niveau. Til forskel fra opløsningsmiddelbaserede epoxyer, er flydetiden for Intergard 1735 kortere ved lave temperaturer.

Ved påføring på gips, puds, beton, byggeblokke mv., anbefales det at Intergard 1735 fortyndes med 10-20% til brug som primer / sealer. En eller to coat/lag bør påføres for at tilvejebringe god indtrængning og forsegling af substratet før påføring af yderligere fuld coat af Intergard 1735.

Intergard 1735 er ikke egnet som primer til systemer designet til permanent nedsænkning i vand.

Som alle andre epoxy malinger, kridtes og misfarves Intergard 1735 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Intergard 1735 kan males på overflader af alkylid eller én komponent vandbaserede systemer, for at give en opgradering mod slitage og kemisk resistens.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere anbefales til Intergard 1735:

Vandbaserede

InterH2O 280

InterH2O 401

Opløsningsmiddelbaserede

Intercure 200

Intercure 420

Intergard 251

Intergard 269

Intergard 475HS

Interseal 670HS

Interzinc 42

Interzinc 52

Interzinc 315

Forespørg hos International Protective Coatings om andre egnede primere.

Vandbaseret epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	5 liter	4 liter	5 liter	1 liter	1 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
	5 US gal		45.2 lb		9.5 lb
	5 liter		5.5 kg		1.2 kg
U.N. Forsendelsesnr. Ufarlig					
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Beskyt mod frost ved længere tids lagring.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 18-09-2018.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com