

Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento epóxi de dois componentes de alta espessura semi brilhante.

USO RECOMENDADO

Recomendado para pisos de concreto em que são necessárias alta durabilidade e resistência à abrasão.

Intergard 2005 oferece resistência contra derramamentos alcalinos, soluções salinas, petróleo e muitos solventes.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERGARD 2005

Cor	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan
Brilho	Semi Brilhante
Volume de Sólidos	62% ± 2%
Espessura	125 Microns (5 mils) seco, equivalente a 202 Microns (8,1 mils) úmido
Rendimento Teórico	4,96 m ² /litro para uma espessura de 125 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 199 sq.ft/US galão para uma espessura de 5 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Pistola Convencional, Rolo, Desempenadeira de aço
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	90 minutos	12 horas	48 horas	144 horas
15°C (59°F)	60 minutos	8 horas	24 horas	96 horas
25°C (77°F)	30 minutos	6 horas	16 horas	48 horas
40°C (104°F)	25 minutos	3.5 horas	12 horas	24 horas

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 23°C (73°F); Parte B 23°C (73°F); Mistura 23°C (73°F)
Peso do Produto	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)
VOC	2.72 lb/gal (326 g/lt)

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O cimento deve ser curado por um período mínimo de 28 dias antes do revestimento. Todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de compostos de cura, agentes desmoldantes, endurecedores de superfície, graxa, óleo, sujeira, revestimentos antigos, concreto solto ou se desintegrando e qualquer tipo de compostos contaminantes.

Todas as superfícies do concreto devem ser escarificadas ou limpa por jateamento abrasivo para fornecer uma superfície rugosa (consultar o guia de preparação de superfície de concreto da International Protective Coatings para mais informações).

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático..			
Proporção da Mistura	8 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 8 horas	15°C (59°F) 7 horas	25°C (77°F) 5 horas	40°C (104°F) 3 horas
Pistola Airless	Recomendado	- Alcance do bico: 18-21 mm (709-827 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.).		
Pistola de ar (convencional)	Recomendado	Pistola Cápsula de ar Pressão de pulverização	DeVilbiss MBC ou JGA-502 FX-765 ou 777 4,2kg/cm ² (60 psi)	
Trincha	Adequado apenas em pequenas áreas			
Rolo	Recomendado – Somente para áreas pequenas			
Desempenadeira de aço	Recomendado			
Diluyente	Recomendado	Use o International GTA220 somente em casos especiais (máximo de 15% por volume). NÃO DILUA mais do que o permitido pela legislação local.		
Solvente de Limpeza	International GTA822			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todos os equipamentos imediatamente após o uso com o International GTA822. É uma boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o curso do dia de trabalho. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.			

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação regionais.

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO Não aplicar caso a umidade relativa exceda 85%.

Ocorrerá falha na aderência entre demãos se o intervalo máximo de repintura for excedido.

Este produto deve ser misturado na proporção correta, utilizando unidades completas. Não misture quantidades excessivas, pois o material deve estar usando unidades completas e não deve ser usado após a vida útil recomendada. Para preparar pequenas quantidades, refira-se a mistura de relação em volume. Após a mistura, aguarde cerca de 10-15 minutos antes da aplicação.

A exposição à luz solar podem causar perda de brilho ou desbotamento da cor, este efeito é superficial e não afeta o desempenho do revestimento.

O tempo de secagem pode variar dependendo da temperatura, umidade relativa, espessura de filme seco e pode ser influenciada por outros fatores, tais como o grau de ventilação.

Espessura excessiva deve ser evitada, porque existe um risco de rugas e retenção de solvente na película seca.

A cura deste produto não será adequada abaixo de 5°C (41°F). Para obter desempenho máximo, a temperatura de cura deve estar acima de 10°C (50°F). Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deve estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação.

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes seladores são recomendados para Intergard 2005:

Intergard 2001
Intergard 2004

Os seguintes acabamentos são recomendados para Intergard 2005:

Intergard 2006

Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	17.78 litros	20 litros	2.22 litros	3.6 litros
	3.6 litros	3.2 litros	3.6 litros	0.4 litros	0.9 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litros	28.45 kg		2.09 kg	
	3.6 litros	5.12 kg		0.38 kg	
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses em 25°C (77°F). Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.			

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 21/11/2016.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com