

Interzone 505

Voor zware omstandigheden

Hoogwaardige corrosieweerstand, slijtvastheid en weerstand tegen chemicaliën met een gladdere afwerking.

- Ontworpen voor bescherming van staalwerk in zware corrosieve omgevingen zoals spatzones, paalwerk en chemische fabrieken
- Versterkt met glasschilfers voor verbeterde duurzaamheid en corrosieweerstand
- Gladde oppervlakteafwerking vergeleken met andere epoxycoatings met glasschilfers
- Hoge filmopbouw, hoog gehalte vaste stoffen, oplosmiddelarm
- Aanzienlijk verbeterde overschilder- en uithardingstijden voor grotere productiviteit
- Gemakkelijk aan te brengen
- Compatibel met kathodische beschermingssystemen met zowel opofferingsanoden als opgedrukte stroom



Interzone 505 - een robuuste, gladde en sneldrogende epoxy met glasschilfers

Een epoxy met 90% vaste stoffen, aangevuld met chemisch bestendige glasschilfers, die zowel voor nieuwbouw als onderhoud een langdurige bescherming biedt tegen corrosie en slijtage.

Staalbescherming in zware omstandigheden

Interzone® 505 weerstaat slijtage en corrosie in spat- en getijdenezones, is bestand tegen spatten en morsen van chemicaliën in industriële omgevingen en tegen beschadiging bij onderdompeling, mits gebruikt in een geschikt systeem.

Gladde oppervlakteafwerking

Interzone® 505 is versterkt met glasschilfers, maar heeft een glad oppervlak vergeleken met andere epoxy's met glasschilfers. Interzone® 505 is compatibel met een reeks afwerkingen en is de ideale keuze als primer of tussenlaag in corrosieve omgevingen.

Goedkeuringen

Interzone® 505 is goedgekeurd volgens Norsok M-501 Rev 5 System 7 voor ondergedompelde (onderzeese) toepassingen. Overige goedkeuringen: ACQPA (Frankrijk), BBA 123 (bruggen) (UK) en UK Network Rail (UK). Neem voor meer advies contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Testgegevens

TYPE TEST	REFERENTIE	DETAILS	RESULTATEN
Kathodische bescherming	ASTM G8 - Method A	1 x 500µm (20 mils) dft direct op Sa2.5 gestraald staal	Typisch minder dan 8mm (⁵ / ₁₆ ") onthechting na 30 dagen blootstelling
Onderdompelingsweerstand	ISO 2812 Part 2 (aangepast)	1 x 500µm (20 mils) dft direct op Sa2.5 gestraald staal	Geen filmdefecten na 1 jaar onderdompeling in zeewater @ 40°C (104°F)
Zoutnevel	ISO 7253	2 x 500µm (20 mils) dft direct op Sa2.5 gestraald staal	Geen filmdefecten en gemiddeld 4mm (⁵ / ₃₂ ") kruiproest na 6000 uur blootstelling @ 35°C (95°F)
Slagvastheid	ASTM D2794	1 x 400µm (16 mils) dft direct op Sa2.5 gestraald staal	Directe slagvastheid - 3 Joules
Slijtvastheid	ASTM D4060	1 x 500µm (20 mils) dft direct op Sa2.5 gestraald staal	Gemiddeld 110mg (1.69gr) gewichtsverlies per 1000 cycli met CS10 wielen en belasting van 1Kg (2.2lbs)
Hechtkracht	ISO 4624	1 x 500µm (20 mils) dft direct op Sa2.5 gestraald staal	Niet minder dan 10MPa (1450psi) met een PAT Model GM01 hydraulic adhesion tester op 5mm (¹³ / ₆₄ ") thick steel
Rek bij breuk	ASTM D2370	1 x 1000µm (40 mils) dft "free films"	Voorafgaand aan breuk rekt de coating gemiddeld 1,8%
Treksterkte	ASTM D2370	1 x 1000µm (40 mils) dft "free films"	Gemiddeld is 10MPa (1450psi) nodig voor breuk van de coating

Bovenstaande prestatiegegevens zijn samengesteld op basis van aanwezige ervaring met productprestaties tijdens gebruik en op basis van testgegevens verzameld onder laboratoriumomstandigheden. De feitelijke prestaties van het product zijn afhankelijk van de omstandigheden waarin het wordt gebruikt.

www.international-pc.com
pc.communication@akzonobel.com

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van de AkzoNobel-groep. © Akzo Nobel 2015. AkzoNobel heeft zich uiterste inspanning getroost om ervoor te zorgen dat de informatie in deze publicatie correct is op het moment van drukken. Neem contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger als u vragen heeft.

Tenzij schriftelijk anders met ons overeengekomen vallen alle contracten voor de aankoop van producten waarnaar in deze brochure wordt verwezen en alle door ons in verband met de levering van producten gegeven adviezen onder onze standaard verkoopvoorwaarden.

Technische informatie

Kleur	Beperkt assortiment leverbaar	
Volume vaste stoffen	90%	
Filmdikte	300-500µm (12-20 mils) droog	
Mengverhouding	1.5:1	
Aanbrengmethode	Airless spuiten, met lucht spuiten, kwast, roller	
Temperatuur	Handdroog	Min. overschildertijd
5°C (41°F)	20 uur	28 uur
15°C (59°F)	6 uur	14 uur
25°C (77°F)	3 uur	6 uur
40°C (104°F)*	2 uur	5 uur
Oplosmiddel	205g/lit (1.71 lb/gal) 164g/lit	EPA Method 24 EU Solvent Emission Directive (Council Directive 1999/13/EC)

* Met hardingsmiddel voor hogere temperaturen