

# Interline 961

E p o x y f e n o l

## PRODUKTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten, oplosmiddelhoudende epoxy fenol tanklining voor toepassing op zowel nieuw staal als voor oppervlakken met een lichte puntcorrosie.

## TOEPASSING

Met name geschikt voor opslag van heet water tot 95°C. Bovendien is het product ook geschikt voor een grote reeks andere producten waaronder alifatische en aromatische oplosmiddelen, vliegtuigbrandstof, ongelode benzines en zoutoplossingen.

Interline 961 is geschikt voor blootstelling aan zuurhoudende en corrosieve omstandigheden waaronder toepassing op stalen pijpleidingen onder de isolatie, op pijpleidingen die zich onder de grond of onder water bevinden met operationele temperaturen tot 95°C.

## PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERLINE 961

<b>Kleur</b>	Buff, Grijs, Wit			
<b>Glansgraad</b>	zijdeglans			
<b>Volume % vaste stof</b>	50%			
<b>Typische laagdikte</b>	100-125 micron (4-5 mil) droog, overeenkomend met 200-250 micron (8-10 mil) nat			
<b>Theoretisch rendement</b>	4.00 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 micron 160 sq.ft./US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mil			
<b>Praktisch rendement</b>	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
<b>Applicatie methode</b>	Airless spray, Conventionele spuit, Kwast, Roller			
<b>Droogtijden</b>	Overschildertijd Interline 961 met zichzelf			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Min	Max*
10°C (50°F)	90 minuten	8 uur	24 uur	7 dagen
15°C (59°F)	60 minuten	6 uur	24 uur	6 dagen
25°C (77°F)	30 minuten	4 uur	20 uur	5 dagen
40°C (104°F)	20 minuten	2 uur	16 uur	3 dagen

## GEGEVENS

<b>Vlampunt</b>	Base (Deel A) 23°C (73°F)	C/A (Deel B) 23°C (73°F)	Gemengd 23°C (73°F)
<b>Dichtheid</b>	1.5 kg/l (12.4 lb/gal)		
<b>VOS</b>	460 g/l (3.84 lb/gal) UK - PG6/23(92), Appendix 3		

# Interline 961

E p o x y f e n o l

## VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:1992.

Waar nodig lasspeters verwijderen en waar vereist lasnaden en scherpe hoeken glad slijpen.

### Stralen

Dit product mag alleen worden aangebracht op oppervlakken die zijn schoongestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:1988) of SSPC-SP10.

Een scherp, hoekprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Interline 961 moet worden aangebracht voordat oxidatie van het oppervlak plaats vindt. Als zich oxidatie heeft voorgedaan, moet het hele geoxideerde deel opnieuw worden schoongestraald conform de bovenstaande norm.

Beschadigingen van het oppervlak die te voorschijn komen door het schoonstralen, moeten worden gegrond, gevuld of op een andere voorgeschreven manier worden behandeld.

Oppervlakken kunnen worden gegrond met Interline 961 (verdund 30% GTA420) met 40 micron (1.5 mil) droge laagdikte voordat de oxidatie plaatsvindt. Een andere methode om de norm voor het schoongestraalde staal te handhaven, is het gebruik van luchtontvochtigers.

### Tanks voor hete producten

Als tanks voor hete producten opnieuw worden bekleed, moet het oppervlak worden schoongeborsteld tot Sa2 (ISO 8501-1:1988) of SSPC-SP7 en vervolgens goed worden gewassen met schoon water om alle zoutvervuiling te verwijderen. Na droging schoonstralen tot Sa2½ (ISO 8501-1:1988) of SSPC-SP10.

## APPLICATIE

<b>Mengen</b>	Interline 961 moet worden aangebracht in overeenstemming met het productinformatieblad van Interline 961 en de uitgebreide International Protective Coatings Recommend Working Procedures voor het aanbrengen van tanklining.  (1) Roer de Base (Basis) (Deel A) met een mechanische roerder. (2) Combineer de gehele inhoud van de Curing Agent (Verharder) (Deel B) met de Base (Basis) (Deel A). Vervolgens grondig mengen met een mechanische roerder.			
<b>Mengverhouding</b>	1.85 vol.dln A (basis) : 1 vol.dl B (verharder)			
<b>Potlife</b>	10°C (50°F) 5 uur	15°C (59°F) 4 uur	25°C (77°F) 2 uur	40°C (104°F) 45 minuten
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen	- Tip 0.53-0.68 mm (1.5-2.0 duizendste inch) - Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 141 kg/cm <sup>2</sup> (2,500 p.s.i.)		
<b>Lage druk spuit (drukvat)</b>	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E	
<b>Kwast</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 40-50 micron (1.5-2.0 mil) is mogelijk		
<b>Roller</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 40-50 micron (1.5-2.0 mil) is mogelijk		
<b>Verdunner</b>	International GTA420	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieu-wetgeving is toegestaan		
<b>Reiniger</b>	International GTA853			
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA853. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
<b>Schoonmaak</b>	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA853. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.  Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

# Interline 961

Epoxy fenol

## PRODUKTENMERKEN

Raadpleeg voor gebruik eerst de uitgebreide Tank Lining Working Procedures.

Interline 961 wordt gewoonlijk voorgeschreven als een tweecomponenten coatingssysteem met een laagdikte van 125 micron (5 mil) per laag teneinde een coatingssysteem aan te brengen met een totale droge laagdikte van 250 micron (10 mil). De juiste specificatie van de totale droge laagdikte is afhankelijk van de vereisten die aan het uiteindelijk gebruik worden gesteld. Raadpleeg International Protective Coatings voor het juiste advies aangaande de applicatie van tanklining.

De maximale filmopbouw per laag wordt het beste bereikt door het toepassen van airless spray. Worden er andere applicatiemethoden dan airless spray toegepast, is het onwaarschijnlijk dat de vereiste laagopbouw wordt bereikt. Bij applicatie met een luchtspruit kan het nodig zijn een meervoudig kruisend spuitpatroon aan te brengen om de beste laagopbouw te verkrijgen. Het toepassen van andere methoden, bijvoorbeeld kwast of roller, kan ertoe leiden dat meer dan één laag moet worden aangebracht. Deze methode wordt alleen aanbevolen voor het coaten van kleinen delen of als voorzetlaag.

Delen met ernstige puntroest moeten eerst worden voorzien van een met de kwast aangebrachte voorzetlaag om ervoor te zorgen dat het oppervlak voldoende 'nat' is.

De temperatuur van het te behandelen oppervlak moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen

Nooit aanbrengen bij staaltemperatuur onder 10°C (50°F)

Blootstelling aan onaangevaardbare lage temperaturen en/of hoge vochtigheid gedurende of vlak na de applicatie kan leiden tot onvoldoende uitharding en vervuiling van het oppervlak veroorzaken hetgeen een negatief effect heeft op de tussenlaagse hechting.

Als Interline 961 wordt aangebracht in besloten ruimten moet worden gezorgd voor voldoende ventilatie.

Overapplicatie van Interline 961 leidt tot barsten in de verf. Zorg ervoor dat de laagdikte van iedere aangebrachte laag afzonderlijk binnen de aanbevolen grenzen blijft. De droge laagdikte van het totale coatingssysteem aangebracht in opeenvolgende lagen mag de 350 micron niet overschrijden.

De maximale chemische bestendigheid wordt pas bereikt als de coating volledig is uitgehard. De uitharding wordt beïnvloedt door temperatuur, vochtigheid en laagdikte. Gewoonlijk zullen filmlagen van 250 micron (10 mil) droge laagdikte volledig zijn uitgehard met een maximale chemische bestendigheid na 7-10 dagen bij 25°C. Het uithardingsproces duurt verhoudingsgewijs korter bij hogere temperaturen en langer bij lagere temperaturen.

De uithardingstijd is afhankelijk van de droge laagdikte en de omstandigheden waaronder de coating is aangebracht en waaronder de droging plaats vindt.

Nadat de laatste coatingslaag is uitgehard, moet de droge laagdikte van het hele coatingssysteem worden gemeten met een geëigende niet-destructieve magnetische meter om de gemiddelde laagdikte van het aangebrachte coatingssysteem te controleren. Het hele coatingssysteem moet vrij zijn van kraters en delen die niet zijn gecoat. De uitgeharde filmlaag moet eigenlijk vrij zijn van lopers, zakkers, druppels, insluitingen en andere onregelmatigheden. Alle ongerechtigdheden en gebreken moet worden hersteld. De gerepareerde delen moeten opnieuw worden getest en in overeenstemming met de voorschriften de tijd krijgen om uit te harden voordat de tanklining in gebruik wordt genomen. Raadpleeg de International Protective Coatings Tank Lining Recommended Working Procedures voor de juiste reparatieprocedures.

Als de temperatuur van de stof in de tank hoger is dan 60°C is het van essentieel belang dat de opslagtank is geïsoleerd. Dit is noodzakelijk om het voortijdig falen van de coating te voorkomen. Als gevolg van de temperatuurgradiënt tussen de coatingslaag en het oppervlak van de tank kunnen er blaren ontstaan (dit is bekend onder de naam 'cold wall effect').

Dit product heeft de volgende specificatiegoedkeuringen:

Air BP F2D2 Specification - Lining for Aviation Fuel Storage

## SYSTEEM

Dit is een zelf-priming systeem en kan dus niet worden aangebracht op andere primers.

## TOEPASBAARHEID

Dit product kan alleen met zichzelf worden afgewerkt en mag nooit worden afgewerkt met een ander product.

Raadpleeg International Protective Coatings om er zeker van te zijn dat Interline 961 geschikt is voor het product dat in de tank zal worden opgeslagen

# Interline 961

E p o x y f e n o l

## ADDITIONELE INFORMATIE

Voor aanvullende informatie over industrie-normen, definities en afkortingen in dit informatieblad wordt verwezen naar de volgende secties van het Handboek Technische Gegevens van International Protective Coatings:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze informatie-secties zijn op verzoek beschikbaar.

## VEILIGHEIDSVORZORGEN

Dit produkt is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele schilders in industriële situaties in overeenstemming met het advies verstrekt op dit informatieblad, het "Material Safety Data Sheet (MSDS - Produkt- Veiligheidsinformatieblad)" en de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het "Material Safety Data Sheet (MSDS - Produkt-Veiligheidsinformatieblad)" te raadplegen dat International Protective Coatings klanten ter beschikking heeft gesteld.

Alle werkzaamheden waarbij dit produkt moet worden toegepast en gebruikt, dienen te worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale normen, bepalingen en wetgeving van toepassing op Gezondheid, Veiligheid & Milieu.

Als autogeen lassen of snijden wordt uitgevoerd op metaal dat is behandeld met dit produkt, zullen stof en dampen vrijkomen. Derhalve moet altijd de juiste persoonlijke beschermende uitrusting en adequate afvoerventilatie worden toegepast.

Heeft u vragen over de juiste toepassing van dit produkt, dan wordt u verzocht om voor advies contact op te nemen met International Protective Coatings.

<b>VERPAKKINGSGROOTTE</b>	20 liter eenheid	Interline 961 Base	13 liters in een 20 liter container
		Interline 961 Verharder	7 liters in een 10 liter container
	Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings		
<b>VERPAKKINGSGEWICHT</b>	U.N. Vrachtnummer. 1263		
	20 litre eenheid	24.9 kg (54.9 lb) Base (Deel A)	8.3 kg (18.3 lb) Verharder (Deel B)
<b>OPSLAG</b>	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.	

## Aansprakelijkheidsbeperking

De in dit informatieblad verstrekte informatie maakt geen aanspraak op volledigheid. Elk gebruik van het produkt voor een toepassing, anders dan welke met dit blad is aanbevolen zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging onzerzijds dat het produkt voor die toepassing geschikt is, geschiedt voor eigen risico. Hoewel wij voortdurend streven naar correctheid van alle omtrent het produkt verstrekte adviezen (zowel in dit informatieblad als langs elke andere weg), hebben wij geen controle op de vele andere factoren die de verwerking van het produkt beïnvloeden. Tenzij wij daarmee expliciet en schriftelijk accoord gaan, aanvaarden wij derhalve geen aansprakelijkheid, in welke vorm dan ook, voor de met het produkt bereikte resultaat, voor schade (anders dan nalatigheid onzerzijds) voortvloeiend uit het gebruik van het produkt.

De in dit informatieblad vermelde gegevens zijn onderhevig aan periodieke wijziging als gevolg van de opgedane ervaring en van ons voortdurend streven naar produktverbetering. Datum uitgave 19/06/2002.

Copyright © International Paint Ltd. \* en International zijn handelsnamen.

## International Protective Coatings Internationale beschikbaarheid

Internationaal	Azië Region	Australazië Region	Europa Region	Midden-Oosten Region	Noord-Amerika Region	South America Region
PO Box 20980 Oriël House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	PO Box 20980 Oriël House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999 Neves, São Gonçalo Rio de Janeiro Brazil

Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8888	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 812 1044	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 812 1169	Fax: (1) 713 684 1514	Fax: (55) 21 624 7123

### Lokaal kantoor:

International Paint (Nederland) bv - Tel: 010 50 33 555 Fax: 010 503 35 58  
International Paint Belgium Branch- Tel: 03 644 00 66 Fax: 03 644 00 06

