

# Interplus 880

Overflatetolerant Polyurethane

**Produktbeskrivelse** To-komponent fleksibel alifatisk overflatetolerant polyurethane primer med lavt VOC-innhold og høyt tørrstoffinnhold.

## Bruksområde

Hovedsaklig som solid ett-strøksmaling til vedlikehold i industrien, for å forbedre enhver maling med god adhesjon slik at systemet blir mer varig og holdbart.

Til bruk i en hel rekke aggressive omgivelser, bl.a. kjemiske anlegg, raffinerier, tremasse og papirindustri, broer.

Vil beholde glansen og fargen usedvanlig godt, spesielt i forhold til epoxybaserte toppstrøk, og vil herde ned til -5°C (23°F).

Kan males på stålflater der sandblåsing ikke lar seg gjøre.

## Praktisk Informasjon Interplus 880

<b>Farge</b>	Stort fargeutvalg via Chromascan-systemet
<b>Glansgrad</b>	Halvblank
<b>Volum % tørrstoff</b>	80% ± 3% (Avhenger av farge)
<b>Typisk filmtykkelse</b>	75-125 my (3-5 mils) tørr, 94-156 my (3,75-6,25 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	8,00 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 100 my tørrfilmtykkelse 321 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 4 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull
<b>Tørketid</b>	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	3 timer	8 timer	8 timer	Forlenget*
15°C (59°F)	90 minutes	3 timer	3 timer	Forlenget*
25°C (77°F)	60 minutes	2 timer	2 timer	Forlenget*
40°C (104°F)	30 minutter	45 minutter	45 minutter	Forlenget*

\* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

## Miljøtekniske Data

<b>Flammepunkt</b>	Base (Komp A) 32°C (90°F)	Herder (Komp B) 51°C (124°F)	Blandet 36°C (97°F)
<b>Spesifikk vekt</b>	1.56-1.77 kg/l (13.02-14.77 lb/gal)		
<b>VOC</b>	180 g/ltr.	UK - PG6/23(92), Appendix 3	
	1,58 lb/gal. (190 g/ltr.)	USA - EPA Metode 24	

# Interplus 880

Overflatetolerant Polyurethane

## Forbehandling

Hvor effektivt dette produktet er, vil være avhengig av hvor grundig forbehandlingen er. Overflaten som skal males bør være ren, tørr og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:1992.

Opphopninger av smuss og oppløselige salter må fjernes. Det er vanligvis tilstrekkelig med tørrbørsting. Spyl med ferskvann for å fjerne oppløselige salter.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interplus 880, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

### Maskinell forbehandling

Stålbørst manuelt eller maskinelt til minst St3 (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP3.

Alt glødeskall må fjernes og områder som ikke kan forbehandles tilstrekkelig med skraping eller nålehammer, må spotblåses til minst Sa2 (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP6 standard. Denne standarden vil gjerne være typisk for grad C eller D rusting.

### Aldrete malinger

Interplus 880 er egnet til overmaling på gammel maling som har god vedheft. Løs eller flassende maling må fjernes slik at underlaget er fast.

Eksisterende epoxy eller polyurethane-systemer som har en blank overflate må rues opp for å sikre god vedheft mellom strøkene.

Se Produktbeskrivelse for ytterligere informasjon

## Påføring

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	4 deler: 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 3 timer	15°C (59°F) 2 timer	25°C (77°F) 1 timer	40°C (104°F) 30 minutter
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	- Dyse 0,45-0,58 mm (18-23 thou) - Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 141 kg/cm <sup>2</sup> (2.000 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E		
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 50-75 my (2-3 mils) kan oppnåes		
<b>Rulle</b>	Anbefales	Typisk 50-75 my (2-3 mils) kan oppnåes		
<b>Tynner</b>	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i ledninger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal spyles grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å spyle sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

# Interplus 880

Overflatetolerant Polyurethane

## Produktdata

For å sikre en god korrosjonshemmende virkning er det viktig å få en minimum tørrfilmtykkelse på 200 my (8 mils) ved flere strøk over stål som er forbehandlet for hånd. Bruk Interplus 256 eller Interplus 356 til flekkpriming på rustet stål som er forbehandlet for hånd og i strenge omgivelser.

Maksimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Med vanlig sprøyte kan det bli nødvendig å sprøyte flere strøk på kryss og tvers for å oppnå maksimal filmtykkelse. Ved lave eller høye temperaturer kan det bli påkrevd med spesielle påføringsmetoder for å oppnå maksimal filmtykkelse.

Ved påføring av Interplus 880 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Når Interplus 880 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt.

Skal ikke påføres ved lave temperaturer der kondensasjon er sannsynlig. Det vil svekke glansen og kan ha ugunstig virkning over lang sikt. Høyeste relative fuktighet ved påføring er 85%.

Overdreven filmtykkelse kan føre til skumming og småblæring.

Interplus 880 har en sammensetning som vil gi maksimal forenlighet med gammel maling, og har derfor ikke samme egenskaper som de man vanligvis forbinder med alifatisk polyurethanemalinger. Produktet er mer fleksibelt og har ikke samme hardhet som konvensjonelle malinger. Det egner seg derfor utmerket til vedlikeholdsmaling. Det anbefales ikke til påføring på verkstedet.

Interplus 880 må herdes helt før den kommer i kontakt med vann, ellers kan adhesjonen svekkes.

Sørg for god ventilasjon ved påføring av Interplus 880 og toppstrøksystemer. På begrensede områder, f.eks. lagertanker eller broer, kan det bli nødvendig med mekanisk ventilasjon.

Vil herde ved lave temperaturer.

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
-5°C (23°F)	16 timer	24 timer	24 timer	Forlenget*
0°C (32°F)	9 timer	16 timer	16 timer	Forlenget*

\* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Interplus 880 er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann.

## System

### Kompatibilitet

Interplus 880 egner seg til overmaling av alle aldrete malinger, men anbefales vanligvis ikke til påføring direkte på sinksilikat (f.eks. Interzinc 22) eller sinkepoxy (f.eks. Interzinc 52).

Følgende primere anbefales til Interplus 880:

Intercure 200	Interplus 256
Intercure 420	Interplus 356
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 475 HS	Interseal 670 HS

Følgende toppstrøk anbefales til Interplus 880:

Interplus 880
Interthane 990

Legg merke til at Interplus 880 ikke egner seg til overmaling med alkyd, klorkautsjuk, vinyl eller akryl toppstrøk.

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

# Interplus 880

Overflatetolerant Polyurethane

**Tilleggsinformasjon** Ytterligere informasjon vedrørende industristandarder, betingelser og forkortelser brukt i dette databladet, finnes under følgende avsnitt i International Protective Coatings Tekniske Manual:

Definisjoner og Forkortelser

Forbehandling

Påføring

Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

## Sikkerhets Forskrifter

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking på emballasjen.

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig.

Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende norsk lovgivning for helse, miljø og sikkerhet.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

**Advarsel: Inneholder isocyanat. Bruk hette med lufttilførsel ved påføring med sprøyte.**

<b>Emballasje</b>	20 liter spann	Interplus 880 Base Interplus 880 Herder	16 liters i en 20 liter beholder 4 liters i en 5 liter beholder
	5 gallon spann	Interplus 880 Base Interplus 880 Herder	4 gallons i en 5 gallon beholder 1 gallons i en 5 gallon beholder
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
<b>Skipningsvekt</b>	F.N. Skipningsnr.	1263	
	20 liter spann	31,1 kg (68,6 lb) Base (Komp A)	5,0 kg (11,0 lb) Herder (Komp B)
	5 gallon spann	29,9 kg (66,1 lb) Base (Komp A)	4,7 kg (10,3 lb) Herder (Komp B)
<b>Lagring</b>	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.	

## Ansvarsfraskrivelse

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (utenom dødsfall eller skade på personer som skyldes vår skjødesløshet) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadig produktutvikling.

Gyldighetsdato: Det er firmaets politikk å oppdatere produktinformasjoner hvert annet år dersom ikke forandringer av produktet gjør det nødvendig å gjøre dette før den tid. Det er brukernes ansvar å kontrollere at databladet er gyldig for produktet benyttes. Utgitt: 1. Juni 1997

Copyright © International Paint Ltd. \* og International er registrerte varemerker.

## International Protective Coatings

<b>Hovedkontor</b> 50 George Street London W1A 2BB England	<b>Asia</b> 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	<b>Australia</b> 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	<b>Europa</b> 50 George Street London W1A 2BB England	<b>Midt-Østen</b> PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	<b>Nord-Amerika</b> 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	<b>Sør-Amerika</b> Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil
Tlf: (44) 171 612 1400 Fax: (44) 171 612 1561	Tlf: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tlf: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 HMS (61) 1800 807 001	Tlf: (44) 171 612 1410 Fax: (44) 171 612 1555	Tlf: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Tlf: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Tlf: (011) 3044 0344 Fax: (011) 3044 0322
<b>Bergen</b> Tlf: (47) 55 98 53 00 Fax: (47) 55 98 53 99	<b>Stavanger</b> Tlf: (47) 51 88 20 27 Fax: (47) 51 58 06 69					