

DESCRIPTION Finition silicone élastomère à trois composants, sans ajout de biocides.

DESTINATION Finition du système de contrôle des salissures marines Intersleek.

Constitue une alternative sans biocides aux peintures anti-salissures ("anti-fouling") traditionnelles. La surface peu énergétique procure au produit des propriétés de nettoyage facile qui permettent de minimiser les coûts de nettoyage associés à l'élimination des salissures marines.

Convient à une utilisation sur des structures, y compris sur des structures offshore et des circuits d'eau dans des centrales électriques, situées dans des zones où les peintures anti-fouling conventionnelles, du fait de leur toxicité, ne sont pas admises par les législations sur l'environnement.

**PROPRIETES
INTERSLEEK 425**

| | |
|------------------------------|--|
| Teinte | Noir, Gris, Blanc, Jaune |
| Aspect | Brillant |
| Extrait sec en Volume | 72% |
| Epaisseur Recommandée | 150 microns (6 mils) de film sec pour 208 (8,3 mils) humides |
| Rendement Théorique | 4,80 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 150 microns 192 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 6 mils |
| Rendement Pratique | A calculer suivant les coefficients de perte |
| Mode d'Application | Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse |
| Temps de Séchage | |

| Température | Sec au toucher | Sec dur | Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées | |
|--------------|----------------|------------|---|-----------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| 10°C (50°F) | 8 heures | 10 heures | 12 heures | Prolongé ¹ |
| 15°C (59°F) | 6 heures | 8 heures | 10 heures | Prolongé ¹ |
| 25°C (77°F) | 3 heures | 5 heures | 6 heures | Prolongé ¹ |
| 40°C (104°F) | 45 minutes | 60 minutes | 2 heures | Prolongé ¹ |

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES ET
APPROBATIONS**

| | | | |
|---------------------|---|--|--|
| Point Éclair | Partie A 35°C (95°F); Partie B 25°C (77°F); Mélange 25°C (77°F); Partie C 25°C (77°F) | | |
| Densité | 1,10 kg/l (9,2 lb/gal) | | |
| COV | 2.11 lb/gal (254 g/l) | USA - EPA Méthode 24 | |
| | 241 g/kg solvants | Directive Européenne concernant l'émission des | |
| | | (Council Directive 1999/13/EC) | |

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur supports acier

Intersleek 425 doit toujours être appliqué sur un système anti-corrosion epoxy recommandé qui a été recouvert par la couche d'accrochage Intersleek 167 puis par la couche de liaison Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique de Nord). La surface doit être sèche et sans aucune contamination, et Intersleek 425 doit être appliqué dans les intervalles de recouvrement spécifiés (Consulter la fiche technique du produit pour plus de détails).

Les zones endommagées doivent être préparées jusqu'à obtention du standard spécifié (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10, décapage à l'abrasif, ou SSPC-SP11, Nettoyage mécanique), et retouchées par le système complet préalablement à l'application de l'Intersleek 425.

Supports souples

Intersleek 425 doit être appliqué sur une surface correctement préparée qui a été recouverte par l'Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique de Nord). Consulter la fiche technique du produit pour plus de détails.

APPLICATION

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------|----------------------------|
| Mélange | Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de trois bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. | | | |
| | <ol style="list-style-type: none"> (1) Agiter la base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Agiter le durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique. (3) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) et l'accélérateur dans la base (Partie A), et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. | | | |
| Rapport de Mélange | 7.5 partie : 2.0 partie : 0.5 partie en volume | | | |
| Durée de vie en Pot | 10°C (50°F) 2 heures | 15°C (59°F) 90 minutes | 25°C (77°F) 60 minutes | 40°C (104°F) 20 minutes |
| Pistolet airless | Recommandé | Gamme des buses 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) | | |
| Pistolet Conventionnel (Pot à Pression) | Recommandé | Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E | | |
| Brosse | Possible - Petites surfaces uniquement | Permet normalement d'obtenir 75-100 microns (3,0-4,0 mils) | | |
| Rouleau | Non valable | | | |
| Diluant | International GTA007 | Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement. | | |
| Solvant de Nettoyage | International GTA822 (ou International GTA415) | | | |
| Arrêt Technique | Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA822. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées. | | | |
| Nettoyage | Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA822. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur. | | | |

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Ce produit contient des silicones qui peuvent causer des problèmes d'aspect de la surface peinte et, par la suite, des problèmes dans l'adhérence d'autres revêtements lorsque cette surface est contaminée par Intersleek 425. Il est donc essentiel de prendre des précautions pour éviter des pulvérisations excessives sur les zones revêtues de manière conventionnelle. Tous les équipements devront être minutieusement nettoyés avant usage, et avant d'être de nouveau utilisés avec d'autres matériaux, afin d'éviter toute contamination.

Il est nécessaire de veiller à ce que les liquides utilisés pour nettoyer Intersleek ne puissent pas contaminer d'autres peintures liquides ou surfaces revêtues.

Intersleek 425 a une courte durée de vie en pot. Il est par conséquent important de minimiser tous les retards et de ne mélanger que la quantité nécessaire à une pulvérisation, afin d'éviter que le matériau puisse durcir à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation.

Pour obtenir un film de consistance maximale en une couche, il est préférable d'utiliser une pulvérisation sans air. Lors d'une application n'utilisant pas une pulvérisation sans air, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu.

En cas d'application de Intersleek 425 à la brosse, il peut s'avérer nécessaire d'appliquer plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur de film sec totale spécifiée.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à moins de 5°C (41°F). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 10°C (50°F).

Une exposition à des températures anormalement basses et/ou à une forte humidité, pendant ou immédiatement après son application, peut entraîner un durcissement incomplet et une contamination de la surface qui risqueraient d'affecter l'adhérence des couches ultérieures.

Une application excessive d'Intersleek 425 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention; et nuira à long terme aux propriétés du revêtement final appliqué.

Comme tous les silicones élastomères, l'aspect de la surface est relativement mou et caoutchouteux, ce qui rend le revêtement résistant à un impact direct, mais non à des dommages mécaniques tels que des rayures et éraflures. Lors de la manipulation d'un ouvrage en acier recouvert d'Intersleek 425, il est recommandé de ne pas utiliser de chaînes. Il est en effet préférable de soulever le support à l'aide de brides en nylon.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Intersleek 425 doit être appliqué sur un système anti-corrosion epoxy approuvé qui a été recouvert par la couche d'accrochage Intersleek 167 puis par la couche de liaison Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique de Nord)

Dans certains cas, pour certains systèmes anti-corrosion spécifiques, et lorsqu'il est possible d'avoir des délais de recouvrement court, Intersleek 425 peut être appliqué directement sur la couche de liaison Intersleek 386 (Intersleek 381 en Amérique du Nord) sans qu'il soit nécessaire d'appliquer la couche d'accrochage Intersleek 167. Consulter la fiche technique du produit pour plus de détails.

Ce revêtement doit uniquement être recouvert par lui-même et ne doit jamais être recouvert par un autre revêtement.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

| CONDITIONNEMENT | CONDITIONNEMENT | Partie A | | Partie B | | Partie C | |
|---|-----------------|--|------------------|---------------|------------------|----------------|------------------|
| | | Vol | Conditionnements | Vol | Conditionnements | Vol | Conditionnements |
| | 1 Gallon US | 0.75 Gallon US | 1 Gallon US | 0.2 Gallon US | 0.25 Gallon US | 0.05 Gallon US | 0.06 Gallon US |
| | 5 litres | 3.75 litres | 5 litres | 1 litres | 1 litres | 0.25 litres | 0.38 litres |
| Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings | | | | | | | |
| POIDS BRUT | CONDITIONNEMENT | Partie A | | Partie B | | Partie C | |
| | 5 litres | 4.7 kg | | 1.1 kg | | 0.3 kg | |
| | 1 Gallon US | 7.3 lb | | 2 lb | | 0.4 lb | |
| STOCKAGE | Durée de vie | 12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. | | | | | |

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Date d'émission: 29/11/2011

Copyright © AkzoNobel, 29/11/2011.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com