

**PRODUKT-  
BESKRIVNING**

En lösningsmedelfri tvåkomponent epoxi-fenolprodukt med hög kemikaliehårdighet för invändig tankbeläggning.

**ANVÄNDNING-  
OMRÅDE**

För att tillhandahålla korrosionsskydd på insidan av ståltankar avsedda för en mängd produkter såsom råolja, blyfria bensinblandningar, MTBE, alkoholer, flygbränsle, och aromatiska och alifatiska lösningsmedel.

Interline 984 har specifikt formulerats för att snabbt uppnå kemiskt resistent egenskaper, och också ge ett förlängt ommålningsintervall för att säkrare passa för projekttiderna. Tankar kan tas i bruk så snart som 24 timmar efter målning och minskar därmed signifikant stopptiden.

Kan användas som antingen ett enskikt ej förstärkt system, eller tillsammans med glasfiber för att skapa ett glasfiberförstärkt laminatsystem.

**PRAKTISK  
INFORMATION FÖR  
INTERLINE 984**

**Kulör** Gul, Grön, Vit

**Glans** Ej tillämpligt

**Volymtorrhalt** 100%

**Normalt använd skiktjocklek** 300-600 µm (12-24 mil) när den används som ett oförstärkt system på väggar eller som en laminerande gelébeläggning.  
400-1000 µm (16-40 mil) för användning som enkelskikt på botten i tankar.  
1.250-1.400 µm (50-56 mil) när den används som laminat med glasfiber.  
Tjockleken beror på appliceringsmetod och specifikation.

**Teoretisk sträckförmåga** **Oarmerad:** 2,50 m<sup>2</sup>/liter vid 400 µm torrt skikt  
100 sq.ft/US gallon vid 16 mil torrt skikt  
**Laminat:**Tjocklek och sträckförmåga är beroende på ytprofilen hos den yta som ska beläggas

**Praktisk sträckförmåga** Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

**Appliceringsmetod** tvåkomponent sutrustning, Högtryckssprutning, Pensel, Rulle

**Torkningstid**

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	10 timmar	36 timmar	36 timmar	28 dagar
15°C (59°F)	9 timmar	20 timmar	20 timmar	28 dagar
25°C (77°F)	6 timmar	12 timmar	12 timmar	28 dagar
40°C (104°F)	2 timmar	5 timmar	5 timmar	10 dagar

**SÄKERHETS- OCH  
MILJÖDATA**

**Flampunkt** Bas (Komp. A) >101°C (214°F); Härdare (Komp. B) 49°C (120°F); Blandad 75°C (167°F)

**Densitet** 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

**v.o.c** 0.58 lb/gal (70 g/lt) EPA Metod 24 (24 hours)  
38 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel  
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information



*Echotech är ett initiativ som tagits av International Protective Coatings, ett av de ledande företagen inom ytbehandlingsindustrin, för att främja användning av miljövänliga produkter runt om i världen.*

**FÖRBEHANDLING**

Alla ytor som skall behandlas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Före applicering skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000.

Där så erfordras skall svetsloppor avlägsnas och ojämna svetsar eller kanter jämnas till.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

**Rengöring med sandblästring**

Denna produkt får endast appliceras på ytor förbehandlade med blästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. En skarpkantig ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

Interline 984 måste appliceras innan stålet oxiderar. Om oxidering sker måste hela det oxiderade området blästras igen till tidigare specificerad standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Där lokala VOC-föreskrifter så tillåter kan ytor grundmålas med Interline 982 till 15-25 µm (0.6-1.0 mil) torrt skikt innan återrostning sker. Alternativt kan blästringsstandarden bevaras med hjälp av en avfuktare.

Interline 982 kan skydda blästringen i upp till 28 dagar i den halvskyddade miljön inuti en tank. Om fukt uppträder på ytan sker en oxidation, varvid ny blästring erfordras.

**Laminatsystem**

Innan applicering av laminatet ska alla svetsfogar, överlappande fogar, plåtkanter eller andra ojämnheter tätas med Interline 921.

**Gelskiktapplicering**

Innan gelskiktet appliceras skall ytan slipas ren från alla eventuella utstickande glasfibertrådar eller andra ojämnheter. Därefter skall ytan dammsugas noggrant.

**APPLICERING**

<b>Blandning/omrörning</b>	Interline 984 måste appliceras i enlighet med de detaljerade Arbetsprocedurer för applicering av Tankbeläggningar från International Protective Coatings			
	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (komponent A) med en maskinell omrörare.		
	(2)	Rör om härdaren (komponent B) med en maskinell omrörare.		
	(3)	Blanda all härdare (komponent B) med basen (komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med en maskinell omrörare.		
<b>Blandningsförhållande</b>	2 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minuter	50 minuter	30 minuter	15 minuter
<b>tvåkomponent sutrustning</b>	Lämplig	Kontakta International Protective Coatings för specifika rekommendationer. Se avsnittet Produktegenskaper.		
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,53-0,68 mm (21-27 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas inte			
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 150-200 µm (6,0-8,0 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 150-200 µm (6,0-8,0 mil) åstadkommas		
<b>Förtunning</b>	Inte lämplig	<b>FÅR EJ SPÄDAS</b>		
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA853 eller International GTA415			
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA853. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA853. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

**PRODUKT-  
EGENSKAPER**

Konsultera detaljerad arbetsprocedur för applicering av tankbeläggningar från International Protective Coatings före användning av Interline 984.

Vid användning av Interline 984 som ett glasfiberlaminerat system, var god konsultera Interline 984 Teknisk Specifikation för Glasfiberförstärkta System.

Exakt specifikation för total torr skiktjocklek och antal skikt är beroende på avsedd slutanvändning. Konsultera International Protective Coatings angående tanklinings.

Applicera endast med högtrycksspruta. Applicering med andra metoder, t.ex. pensel eller rulle, kräver mer än ett skikt och föreslås enbart för små områden eller för initial täckmålning.

Interline 984 kan appliceras med högtrycksspruta med standard 63:1 förhållande när färgtemperaturen kan hållas mellan 15-25°C (59-77°F). Vid lägre temperaturer kan en in-linevärmare med lämpligt tryck användas för att hjälpa till med pumpning och atomisering av produkten. Dessutom är Interline 984 lämplig för samtidig applicering av flera högtryckssprutsutrustningar som kan ge lämpliga proportioner, vilket tillåter flexibla applikationer vid höga temperaturer, speciellt vid applicering av ett glasfiberförstärkt laminatsystem.

Mycket anfräta områden skall strykas med pensel, för säkerställande av god "vätning" av ytan.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Applicera inte vid ståltemperaturer under 10°C (50°F).

Exponering för allt för låg temperatur och/eller hög luftfuktighet under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till ofullständig härdning och ytförorening som kan äventyra vidhäftningen till senare skikt.

När det sista skiktet har härdat färdigt ska systemets torra filmtjocklek mätas med en icke-förstörande metod för att kontrollera det totala applicerade systemets tjocklek. Systemet ska vara fritt från porer och andra håligheter. Torr filmtjocklek över 500 µm (20 mil) kan kontrolleras med en lämplig porsökare av högspänningstyp, inställd på 100 volt per 25 µm d.f.t. (100 volt/mil). För hög spänning kan orsaka hål i beläggningens filmen. Den härdade filmen ska vara fri från rinningar, gardinbildning, droppar, inneslutningar och andra defekter. Alla fel och defekter ska åtgärdas. De reparerade områdena ska kontrolleras igen och tillåtas hårdas som anvisat innan den färdiga beläggningen tas i bruk. Konsultera International Protective Coatings för korrekta reparationsprocedurer.

Beroende på omgivande miljöförutsättningar kan ytor belagda med Interline 984 återtas i bruk efter 24 timmar. Härdning är en funktion av temperatur, fuktighet och filmtjocklek. Härdningstider beror på vilken produkt som ska lagras, och kan även vara proportionerligt kortare vid högre temperaturer och längre vid lägre temperaturer. Kontakta International Protective Coatings för specifika råd.

Denna produkt rekommenderas i tankar som förvarar flygbränsle. Den är också lämplig för tankar som förvarar oblyad bensin, dock kan blandningar innehållande metanol leda till nedbrytning av färgmaterialet.

För lagring av gods i temperaturer över rumstemperatur, konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.

Interline 984 har följande specifikationsgodkännanden:

- DEF STAN 80-97 för invändig beläggning i lagringstankar för flygbränsle.
- Air BP Specification F2D2 för förvaring av flygbränsle.
- U.S. Military Specification MIL PRF 4556F.
- Spansk Norm INTA 164402-A

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

**KOMBINERBARHET**

Interline 984 kan appliceras direkt på korrekt förbehandlat stål. Den lämpar sig också för applicering på följande grundfärg:

Interline 982

Interline 984 kan även appliceras över Interline 921-fogmassa där den så har specificerats. Interline 984 ska bara övermålas med sig själv, aldrig med någon annan produkt. Konsultera International Protective Coatings för att bekräfta att Interline 984 lämpar sig för kontakt med den produkt som skall lagras i tanken.

**TILLÄGGS-  
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Arbetsprocedurer för Interline 984
- Interline 984 Teknisk Specifikation för Glasfiberförstärkta System

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-  
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla säkerheten och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) skall användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd overall, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) och Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används och arbetsmiljön. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

**Varning: Denna produkt innehåller lågmolekylär epoxi och modifierade polyaminer, och kan försäkra hudsensibilitet om den inte används på korrekt sätt.**

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 liter	12 liter	20 liter	6 liter	10 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	18 liter	17.15 kg		10.02 kg	
	15 US gal	113.9 lb		60.7 lb	
	UN-Nummer.	UN3082 (Bas) : UN2924 (Härdare)			
LAGRING	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. International Protective Coatings rekommenderar lagring över 10°C (50°F) under alla omständigheter för att försäkra produktens stabilitet.			

**Viktigt meddelande**

Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-07.

 and International are trademarks.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)