

## Epóxi

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Holding Primer Epoxi de dois componentes.

### USO RECOMENDADO

Como Holding Primer epóxi, para proteção temporária de aço recém jateado em projetos de aplicação em tanques.

Como um Primer versátil para maximizar os efeitos de desumidificação utilizados durante a aplicação interna de tanques.

Um Primer para tanque completamente compatível que irá manter uma ótima performance até a aplicação do tank lining.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERLINE 982

<b>Cor</b>	Amarelo claro
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	30%
<b>Espessura</b>	15-40 micrometros(0,6-1,6 mils) seco, equivalente a 50-133 micrometros(2-5,3 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	12 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 25 micrometros de filme seco e volume de solidos mencionado 481 sq.ft/US galão para uma espessura de 1 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo
<b>Tempo de Secagem</b>	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	45 minutos	5 horas	24 horas	28 dias <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minutos	3 horas	24 horas	28 dias <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutos	90 minutos	24 horas	28 dias <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minutos	30 minutos	16 horas	28 dias <sup>1</sup>

<sup>1</sup> O intervalo máximo de cobertura vai depender do tipo de sistema de revestimento usado e dos produtos a serem armazenados. Por favor consulte a International Protective Coatings para maiores detalhes.

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A 21°C (70°F); Parte B 23°C (73°F); Misturado 21°C (70°F)	
<b>Peso do Produto</b>	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)	
<b>VOC</b>	5.04 lb/gal (605 g/lit) 488 g/kg	Método EPA 24 Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

## Epóxi

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Interline 982, a superfície deve ser jateada novamente até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

#### Sistemas de Película Fina

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 50-75 microns (2-3 mils).

#### Sistemas de Carga Pesada & Sistemas de Fibra de Vidro Reforçado

Recomenda-se um perfil superficial de 75-100 micrometros (3-4 mils).

Não se recomenda a utilização deste produto sobre aço preparado mecanicamente.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Interline 982 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para a aplicação de Revestimentos de Tanque.			
	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	8.2 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 10 horas	15°C (59°F) 8 horas	25°C (77°F) 6 horas	40°C (104°F) 3 horas
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	- Alcance do bico: 0,43-0,53 mm (17-21 thou). A pressão de saída na do fluido no bico não é menor que 141 kg/cm² (2005 p.s.i.).		
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar704 ou 765 Bico de Fluido E		
<b>Trincha</b>	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 15-25 micrometros (0,6-1,0 mils)		
<b>Rolo</b>	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 15-25 micrometros (0,6-1,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822 ou International GTA415			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Deixar escapar a pressão da mangueira do produto e lavar cuidadosamente a linha de fluido e a pistola de pulverização com International GTA853. Não voltar a pressurizar o equipamento até estar pronto para reiniciar as operações de pulverização e assegurar que são respeitadas as limitações de validade do conteúdo do frasco.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

## Epóxi

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Interline 982 pode manter um jateamento no ambiente semi-protégido do interior de um tanque, durante um período de até 28 dias. Se houver umidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário repetir o jateamento.

Áreas fortemente atacadas por corrosão devem ser revestidas com trincha para assegurar que a superfície fique bem umectada.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Quando aplicar Interline 982 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

A exposição a temperaturas demasiadamente baixas e/ou umidade elevada durante a aplicação, ou imediatamente após, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão das demãos subsequentes.

Espessuras de filme seco superiores a 40 microns (1,6 mils) e inferiores a 15 microns (0,6 mil) podem prejudicar o aspecto e o desempenho.

Para cargas pesadas e sistemas GRP de películas muito espessas devem ser evitados, 15-25 microns (0,6-1,0 mil) deve ser especificado se a base necessitar. Para atingir a espessura do filme seco Interline 982 pode ser diluído até no máximo 25%.

A aplicação de espessura excessiva de Interline 982 prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseio e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo das mesmas.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:

- Esquema BS6920 de Water Fitting & Byelaws como primer para Interline 925.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições ambientais de cura normal, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interline 982:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 982 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

## Epóxi

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimentos de Trabalho com Revestimentos de Tanque

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação nacionais relevantes de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a secagem (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de manter as concentrações do solvente dentro dos limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A ventilação forçada será necessária em espaços confinados. O equipamento de proteção individual de ventilação e/ou respiração (máscara de ar mandado ou máscaras de cartucho apropriadas) deve ser fornecido durante a aplicação e a secagem. Tome precauções a fim de evitar o contato com a pele e os olhos (macacão, luvas, óculos de proteção, máscaras, creme de proteção etc).

Antes de usar, obtenha, leia e siga as recomendações fornecidas nas Ficha de Informação de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicação de Revestimentos deste produto.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente esses alertas e instruções, ou não se sujeite rigorosamente aos mesmos, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	17.83 litros	20 litros	2.17 litros	2.5 litros
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A	Parte B
		20 litros	2.4 kg
	5 US gal	51.8 lb	5.2 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
---------------	------------------------	---

### Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 5/2/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)