

Interthane 990V

Acabado de poliuretano de bajo VOC

Interthane® 990V está diseñado para proporcionar protección cosmética a largo plazo para instalaciones en todos los ambientes exteriores, comerciales e industriales.

Interthane® 990V adelanta la tecnología de control de contaminación del aire para acabados de protección a través de su logro de ultra bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC <250 g por litro) sin poner en riesgo características típicas de aplicación de poliuretano o de durabilidad. Estos avances se han hecho sin el uso de "solventes de excepción" o solventes contaminantes peligrosos del aire (HAPS).

Interthane® 990V se aplica bien en condiciones de aplicación tanto de campo como de taller.

- Bajo VOC según el método EPA de Estados Unidos < 250 g/L
- Sin solventes peligrosos contaminantes del aire (HAPS)
- Excelente brillo y retención del color durante períodos prolongados
- Las propiedades de secado rápido permiten un manejo rápido o retorno al servicio
- Excelente economía de aplicación via alto contenido de sólidos (71%)
- Oferta Total de Color por medio del sistema Chromoscan
- Por Brocha, rodillo o aspersión en una sola capa usando el color "Blanco para Tanque " resistente al moho "Tank White" color



Interthane 990V proporciona excelente durabilidad y capacidad de repintado en una amplia variedad de ambientes

Información técnica

Color	Amplio rango via el sistema Chromascan			
Nivel de brillo	Alto brillo			
Sólidos en volumen	71% ±3%			
Espesor de película	2-3 milésimas (50-75 micras) en seco, equivalente a 2.8-4.2 mils (70-106 micras) en húmedo			
Rendimiento teórico	14.20 m ² /litro a 50 micras EPS a los sólidos indicados 569 ft ² /galon en 2 milésimas EPS y los sólidos indicados			
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados			
Metodo de aplicacion	Aspersión con aire, aspersión sin aire, aspersión convencional, brocha			
Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado con acabado recomendado	
			Mínimo Máximo	
	10°C (50°F)	7.5 horas	14 horas	14 horas Prolongado
	15° (59°F)	5 horas	8 horas	8 horas Prolongado
	25°C (77°F)	2.5 horas	4 horas	4 horas Prolongado
40°C (104°F)	45 minutos	1.5 horas	2 horas Prolongado	
Punto de inflamación (típico)	Parte A 36°C (97°F), Parte B > 212°C (> 100°F); Mezclado 36°C (97°F)			

Datos de prueba

TIPO DE PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	DETALLES DE ESPECIFICACIÓ	RESULTADOS TÍPICOS
Adhesión	ASTM D4541- "Fuerza de tracción de recubrimientos usando probadores de adhesión portátiles"	1 x 50-75 µm (2-3 milésimas) EPS aplicado sobre un primario epóxico	No menos de 12 MPa (1740 psi) sobre primarios aprobados
Abrasión	ASTM D4060 – "Resistencia a la abrasión de Recubrimientos a través del Taber Abraser"	1 x 50-75 µm (2-3 milésimas) EPS aplicado directamente al acero granallado	Promedio de 67 mg de pérdida de peso por cada 1000 ciclos usando rueda CS-10 y carga de 1 kg
Flexibilidad	ISO 1519 – "Prueba de Doblado con Mandril Cilíndrico"	1 x 50-75 µm (2-3 milésimas) EPS aplicado sobre acero liso	Pasa mandril de 3 mm de diámetro
Dureza	ASTM D3363 – "Dureza de Película mediante Prueba de Lápiz"	1 x 50-75 µm (2-3 milésimas) EPS aplicado directamente a aluminio liso	Clasificación B a H
Resistencia al impacto	ASTM D2794 – "Resistencia a los Efectos de Deformación Rápida (Impacto)"	1 x 50-75 µm (2-3 milésimas) EPS aplicado directamente al acero granallado	Resistencia al impacto directo – al menos 5 Joules Resistencia al impacto invertido – 7 Joules
Retención de brillo	ASTM G53 – "Tipo de exposición UV fluorescente/ Condensación"	1 x 50-75 µm (2-3 milésimas) EPS aplicado directamente a aluminio	≥ 75% después de 3000 horas de exposición

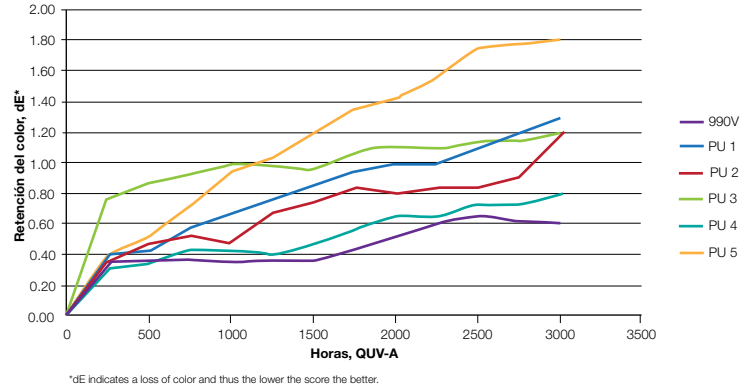
Los datos de desempeño anteriores han sido elaborados sobre la base de la experiencia actual de desempeño del producto en servicio y sobre los datos de desempeño obtenidos en condiciones de pruebas de laboratorio. El desempeño real del producto dependerá de las condiciones en las que se utiliza el producto.

www.international-pc.com
pcmarketing.americas@akzonobel.com

Todas las marcas mencionadas en esta publicación son propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016
 AkzoNobel ha realizado sus mejores esfuerzos para garantizar que la información contenida en esta publicación sea correcta al momento de la impresión.
 Por favor, póngase en contacto con su representante local si tiene alguna pregunta.

A menos que se acuerde lo contrario por escrito entre nosotros, cualquier contrato para la compra de productos referidos en este folleto, así como cualquier asesoría que brindemos en conexión con el suministro de productos, está sujeto a nuestras condiciones estándar de venta.

Retención de Color de Poliuretano en QUV-A



Retención de Brillo de Poliuretano en QUV-A

