

## Acrílico Silicone para Alta Temperatura

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta monocomponente baseado em resina de silicone resistente a alta temperatura e resina acrílica, com pigmentação termicamente estável.

### USO RECOMENDADO

Para utilização em uma ampla variedade de ambientes industriais como plataformas e refinarias de petróleo, estruturas em alto mar, instalações químicas e hidrelétricas. Adequado para áreas sujeitas a temperatura que requeiram um acabamento colorido.

Um revestimento de acabamento resistente ao calor para aplicação sobre superfícies pintadas com primer adequado. Para utilização tanto em construções novas, como em manutenção.

Apropriado para operação em temperatura de até 260°C (500°F). Não requer aquecimento entre as camadas.

### INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERTHERM 875

<b>Cor</b>	Disponível em uma limitada gama de cores			
<b>Brilho</b>	Brilhante			
<b>Volume de Sólidos</b>	39%			
<b>Espessura</b>	25-40 micrometros(1-1,6 mils) seco, equivalente a 64-103 micrometros(2,6-4,1 mils) úmido			
<b>Rendimento Teórico</b>	15,60 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de 25 micrometros de filme seco e volume de solidos mencionado 626 sq.ft/US galão para uma espessura de 1 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado			
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os fatores de perda apropriados			
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Convencional, Trincha, Rolo			
<b>Tempo de Secagem</b>	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados			
<b>Temperatura</b>	<b>Ao toque</b>	<b>Completa</b>	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	60 minutos	3 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 minutos	2 horas	3 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	2 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minutos	45 minutos	1 hora	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

### DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	24°C (75°F)		
<b>Peso do Produto</b>	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)		
<b>VOC</b>	4.68 lb/gal (562 g/lit) 534 g/kg	Método EPA 24 Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)	

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

## Acrílico Silicone para Alta Temperatura

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Intertherm 875, a superfície deve ser jateada novamente até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Intertherm 875 pode ser aplicado sobre base anticorrosiva aprovada. A superfície da base deve estar seca e livre de toda contaminação, e o Intertherm 875 deve ser aplicado com os intervalos entre camadas especificado (consulte o material informativo do produto).

No caso de primers de zinco, sempre que for necessário, remover os resíduos de solda, esmerilhar os cordões de solda e arestas vivas e limpar por jateamento abrasivo os cordões de solda e o primer danificado até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. O shop primer, ou outro primer, deve estar seco e isento de qualquer contaminação (óleo, graxa, sal etc) e deve ser revestido com Intertherm 875 dentro dos intervalos de tempo especificados para a repintura do primer.

Cordões de solda e áreas danificadas devem ser limpos por jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10.

Certifique-se de que o primer de zinco esteja totalmente curado e limpo, seco e isento de sais de zinco, antes de aplicar uma nova demão.

Se o "shop primer" apresentar áreas danificadas extensas ou muito espalhadas, pode ser necessário um jateamento abrasivo rápido geral.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
<b>Proporção da Mistura</b>	Não aplicável	
<b>Pistola Airless</b>	Não recomendado	
<b>Pistola de ar (tanque de pressão)</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E
<b>Pistola de ar (convencional)</b>	Recomendado	Usar equipamento exclusivo adequado.
<b>Trincha</b>	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 25 microns (1,0 mils)
<b>Rolo</b>	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 25 micrometros (1,0 mils)
<b>Diluyente</b>	International GTA007 (International GTA013)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA007	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Lavar bem todo o equipamento com International GTA007. Todo o produto não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar descamação da superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento. O produto deve ser filtrado antes de ser utilizado.	
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.

## Acrílico Silicone para Alta Temperatura

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para uma perfeita proteção contra corrosão a temperaturas superiores à 260°C (500°F), Intertherm 875 deve ser aplicado sobre um primer de zinco inorgânico. O sistema ideal para uso com silicato inorgânico de zinco é aplicar uma camada fina seguida de uma camada grossa de Intertherm 875 com 40 micrometros (1,6 mils) de espessura de película seca. Aplicação de duas demãos normais podem ocasionar porosidade no revestimento

Quando recobrimo uma base de zinco silicato desgastada pelo tempo a superfície deve estar limpa, livre de impurezas, e de produtos de corrosão do zinco.

Bases de zinco epóxi fornecerão uma proteção satisfatória anticorrosiva, trabalhando em temperaturas de até 150°C (300°F)

Este material seca ao ar livre e é apropriado para aplicação tanto no pátio do fabricante como em locais onde as facilidades de estufa não estão disponíveis.

Aplicação de espessuras excessivas pode resultar em bolhas em altas temperaturas.

Algumas alterações em pequena escala, referentes à cor e ao brilho, serão visíveis quando expostas às altas temperaturas.

Observe que o acabamento branco pode adquirir um tom amarelado quando submetido a longas exposições à temperatura de 260°C (500°F).

Intertherm 875 tem uma resistência máxima, em temperatura contínua e condições secas, de 260°C (500°F).

Intertherm 875 pode ser aplicado em substratos cujas temperaturas de superfície não ultrapassem 40°C (104°F) quando de sua aplicação.

Nota: Os valores de VOC citados são baseados em valores máximos possíveis para o produto levando-se em consideração variações devido à diferenças de cores e tolerâncias de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições ambientais de cura normal, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

---

Este material normalmente não é repintado, e somente é compatível com um número limitado de primers:

Os primers apropriados são:

Interzinc 12	Até 260°C (500°F) temperatura continuamente seca
Interzinc 22	Até 260°C (500°F) temperatura continuamente seca
Interzinc 52	Até 150°C (300°F) temperatura continuamente seca
Interzinc 315	Até 150°C (300°F) temperatura continuamente seca

Para outros primers convenientes consulte o International Protective Coatings.

## Acrílico Silicone para Alta Temperatura

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>EMBALAGEM</b>	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	20 litros	20 litros
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
<b>PESO DE TRANSPORTE</b>	Tamanho da embalagem		
	20 litros		23.4 kg
	5 US gal		53.6 lb
<b>ARMAZENAMENTO</b>	Prazo de Armazenamento	24 meses a 25°C (77°F)	Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

### Nota importante

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.*

Data de emissão: 5/2/2015.

Copyright © AkzoNobel, 5/2/2015.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)