

Intergard 242

環氧樹脂漆

產品說明 這是一種通用雙組份防腐蝕環氧樹脂底漆，使用磷酸鋅顏料，符合 BS5493:1977 標準。

用途 用於經過適當處理的表面，作為工業維修底漆使用。適用於多種防腐蝕塗料系統，適合海上開採、石化、化工、紙漿與造紙、橋樑等行業。

這種產品乾燥快、處理間隔短，而且可以用多種塗料覆塗，因此是現場全系統塗覆之前的理想底漆塗料。Intergard 242 的耐磨性強，從而可以最大程度地減少從工廠運到現場途中的機械損傷。

最適合為可能暴露在酸性或鹼性環境中的鋼件打底。如有需要，也適合作為噴砂後之鋼板防鏽底漆使用。

Intergard 242 產品規範

顏色	暗黃色，氧化紅
光澤度	無光
體積固體份	53%
標準厚度	乾厚 50-100 微米(2-4 密耳)， 相當於濕厚 94-189 微米(3.8-7.5 密耳)
理論覆蓋率	在上述體積固體份和乾厚 75 微米的條件下，7.1 平方米 / 公升 在上述體積固體份和乾厚 3 密耳的條件下，283 平方呎 / 美制加侖
實際覆蓋率	考慮適當的損耗係數
塗覆方法	無氣噴塗、有氣噴塗、刷塗、滾塗

乾燥時間

溫度	用推薦面漆 覆塗間隔			
	觸 乾	硬 乾	最 短	最 長
10°C (50°F)	6 小時	20 小時	24 小時	延長*
15°C (59°F)	3 小時	12 小時	16 小時	延長*
25°C (77°F)	1 小時	4 小時	12 小時	延長*
40°C (104°F)	30 分鐘	2 小時	8 小時	延長*

* 參見環球塗料公司的《定義與縮略語》

產品數據

閃 點	基漆(A 組份) 24°C(75°F)	固化劑(B 組份) 27°C(81°F)	混合後 24°C(75°F)
產品重量	1.5 公斤 / 公升(12.5 磅 / 加侖)		
溶劑含量	465 克 / 公升(3.88 磅 / 加侖) 英國 - PG6/23(92), Appendix 3		



Ecotech 是由國際塗料技術界領先的 International Protective Coatings(環球塗料公司)倡導的一項計劃，旨在將環保型產品在全球範圍內加以推廣使用。

Intergard 242

環氧樹脂漆

表面處理

所有待塗覆的表面均應清潔、乾燥、無污染。上漆之前，所有表面均應根據 ISO 8504:1992 標準進行評估和處理。

如果有油脂，應根據 SSPC-SP1 溶劑清理要求加以清除。

噴砂清理

根據 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或者 SSPC-SP6 標準進行噴砂清理。如果在噴砂後、塗覆 Intergard 242 前發生氧化，那麼表面應該重新噴砂清理，達到規定的目視標準。

噴砂清理過程中暴露的表面缺陷，應該以適當的方式打磨、填補或處理。

本產品不適合手工處理的鋼材表面。

工廠預塗鋼件

焊縫和損壞區域應該作噴砂清理，達到 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或 SSPC-SP6 標準。

如果工廠預塗的底漆發生大量的或分散面很廣的破壞，那麼可能需要進行全面的掃砂清理。

應用

混合	本產品分裝兩罐，組成一個單元。每次都必須按所提供的比例，調和出一個完整的單元。一旦調和完成後，產品必須在規定的可使用時間內使用。			
	(1) 用電動攪拌器攪拌基漆(A)。			
	(2) 將全部的固化劑(B)和基漆(A)調和在一起，用電動攪拌器徹底攪拌。			
混合比	4份：1份體積			
可使用時間	10°C(50°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)	40°C(104°F)
	10小時	8小時	5小時	2小時
無氣噴塗	推薦使用	- 噴嘴直徑 0.38-0.53 毫米(15-21 毫吋) - 噴嘴處總輸出液壓不低於 176 公斤 / 平方厘米 (2,500 磅 / 平方吋)		
有氣噴塗 (壓力桶)	推薦使用	噴槍	DeVilbiss MBC 或 JGA	
		空氣量	704 或 765	
		噴漆嘴	E	
刷塗	適合 - 僅限於小部位	標準厚度 40-50 微米(1.5-2.0 密耳)		
滾塗	適合 - 僅限於小部位	標準厚度 40-50 微米(1.5-2.0 密耳)		
稀釋劑	International GTA220	稀釋度勿超過當地環保法規限制。		
清潔劑	International GTA220			
漆帶阻塞	請勿讓材料留在軟管、噴槍或噴塗設備中。用 International GTA822 徹底沖洗所有的設備。各份塗料調和後，不應重新封存。如果施作暫停時間較長，建議重新開工時使用新鮮調和的材料。			
清洗	用後立即用 International GTA822 清洗所有設備。建議在工作日內週期性地沖洗噴塗設備。清理的頻度取決於噴塗量、溫度和時間，包括所有的延遲時間。			
	剩餘材料和空罐均應根據有關的地區法規處理。			

Intergard 242

環氧樹脂漆

產品特色

Intergard 242 最好與用於某些化學環境中的系統配合使用，在這些環境中，鋅基材料可能受到酸鹼條件的侵蝕。

最長覆塗間隔取決於被暴露漆膜的品質。乾膜厚度為 75 微米(3 密耳)的漆膜，通常在暴露 6-12 個月後可以覆塗，但要充分清理，並修補任何機械損傷部位。

應避免塗覆過多，因為厚膜老舊後，將會影響面漆之附著力，不如按指定厚度塗覆的塗層。作為噴砂效果保護底漆使用時，應避免塗覆過厚，因為如果後來的塗層也塗覆過厚，那麼厚膜會產生內聚性漆膜破裂。

Intergard 242 塗覆過厚，會延長最短覆塗時間和處理時間，而且可能對覆塗層的長期特性有不良影響。

要獲得單層最大膜厚，無氣噴塗是最佳手段。如果不用無氣噴塗，要獲得所需的漆膜積厚就不大可能。氣壓噴塗可能需要多向交叉噴塗，才能獲得最大膜厚。如果溫度較低或較高，要獲得最大膜厚，可能需要採用某些特定的塗覆技術。

用刷塗或滾塗方式塗覆 Intergard 242 時，可能有必要塗覆多層，以獲得指定的系統乾膜總厚度。

本產品在低於 5°C(41°F)的溫度條件下無法充分固化。為了獲得最佳性能，環境固化溫度應該高於 10°C(50°F)。

表面溫度必須維持在至少高於露點 3°C(5°F)的水平。

與所有環氧樹脂漆一樣，Intergard 242 暴露在外就會發生粉化和褪色。但是，這些現象對抗腐蝕性能沒有影響。

Intergard 242 不適合連續浸沒在水中。

如果需要塗覆耐久的高光、不褪色裝飾性面漆，應該用推薦的面漆覆塗。

本產品持有下列規範許可：

BS5493 (1977) : KP1A

英國交通部 Item No.111

系統相容性

Intergard 242 通常可用於經過適當處理(如噴砂清理)的鋼面。但是，如有必要，也可以覆塗於預製底漆之上。請向環球工業塗料公司查詢詳情。

推薦與 Intergard 242 配合使用的中層漆 / 面漆如下：

雙組份面漆：

Interfine 629 HS	Intergard 735	Intertuf 708
Intergard 251	Intergard 740	Interzone 505
Intergard 400	Interplus 770	Interzone 954
Intergard 401	Interplus 880	Interthane 831
Intergard 410	Interseal 670 HS	
Intergard 475 HS	Interthane 990	

下列單組份塗料也適合：

Intercryl 525	Interprime 466
Intercryl 700	Intersheen 73
Interlac 658	
Interprime 205	
Interprime 306	

關於其他合適的中層漆 / 面漆，請向環球塗料公司垂詢。

Intergard 242

環氧樹脂漆

補充資料

本表使用的工業標準、術語和縮略語定義，請參閱環球塗料公司手冊中的下列章節：

- 定義與縮略語
- 表面處理
- 塗覆施作
- 理論塗覆率與實際塗覆率

上述章節另有單行本供索取。

安全防護措施

本產品只應由專業塗覆施作人員根據本表、材料安全表和容器使用說明中的建議，在生產場地使用。如果不參閱材料安全表(MSDS)，則不可使用本產品。該表已由環球塗料公司提供給用戶。

塗覆和使用本產品的一切工作都必須根據各種有關的國家衛生、安全和環保標準與法規進行。

如果要在塗有本產品的金屬材料上進行焊接或火焰切割，將散發出塵埃和煙霧，因此需要使用合適的個人防護設備，採取充分的局部抽氣通風措施。

如果對本產品是否適用有懷疑，請向環球塗料公司查詢詳情。

包裝規格	20 公升組	Intergard 242 基漆 Intergard 242 固化劑	20 公升容器，裝 16 公升 5 公升容器，裝 4 公升
	其它規格，請向環球塗料公司查詢		
裝運重量	U.N. Shipping No.	1263	
	20 公升組	27.7 公斤 (61.1 磅) 基漆 (A 組份)	4.2 公斤 (9.3 磅) 固化劑 (B 組份)
儲存	貯藏壽命	在 25°C (77°F) 的溫度條件下可保存 18 個月。此後應再檢查。儲存在乾燥、陰暗處，遠離熱源和點火源。	

聲 明

本表提供的信息可能不詳盡，如果事先未從本公司就本產品的適用性獲得書面確認，而將本產品用於本表明確建議範圍之外的用途，責任自負。所有保證說明或具體的銷售條款均收錄於《環球塗料公司銷售條款》中，供索取。雖然我們努力確保我們就本產品提供的所有建議(在本表或其他材料中)正確無誤，但是底材的品質和條件以及影響本產品使用和塗覆的眾多因素均在我們的控制範圍之外。因此，除非我們出具明確的書面同意，否則我們對產品性能概不承擔任何責任，對因使用本產品造成的損失或損害(除本公司疏忽造成的死亡或人身傷害之外)也概不負責。本表中的資料將根據經驗和持續產品研發的公司政策，不時加以修改。

在使用產品前，用戶有責任檢查本表為最新版本。發行日期：1998 年 10 月

版權所有 ©  和 International 係商標。

環球塗料 供應全球

世界總部	亞洲地區	澳大利亞地區	歐洲地區	中東地區	北美地區	南美地區
50 George Street London W1A 2BB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15°Andar, Vila Olímpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005
電話：(44) 171 612 1400 傳真：(44) 171 612 1561	電話：(65) 663 3066 傳真：(65) 266 5287	電話：(61) 7 3892 8866 傳真：(61) 7 3892 4287 安全與保健：(61) 1800 807 001	電話：(44) 171 612 1410 傳真：(44) 171 612 1555	電話：(966) 3 842 8436 傳真：(966) 3 842 4361	電話：(1) 713 682 1711 傳真：(1) 713 684 1327	電話：(011) 3044 0344 傳真：(011) 3044 0322

當地辦事處：
電話：886 7 7873959 傳真：886 7 7873953