

TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, módosított szilikongyanta bázisú hőmérséklet-jelző festék.

A színe zöldről kékre változik 180-220°C (356-428°F) hőmérséklet között és kékről fehérre változik 310-350°C (590-662°F) között.

**JAVASOLT
FELHASZNÁLÁS**

Funkcionális bevonat forró pontok és belső szigetelési hibák azonosítására. Vizuális színváltozással jelzi a hőmérséklet emelkedését.

Általában reaktor-tartályokban használják, vegyi- és petrokémiai üzemekben a veszélyes hőmérséklet-emelkedés időben történő jelzésére.

A termék rozsdamentes acélon két rétegben használható, önalapozó rendszerként, vagy szénacél felületeken szervesetlen cink tartalmú alapozón az optimális korrózióvédelem érdekében.

Felhordható a gyártás helyszínén, és a felhasználási helyen is.

**GYAKORLATI
INFORMÁCIÓK AZ
INTERTHERM 715-
RŐL**

Szín	Zöld (környezeti hőmérsékleten)
Fényesség	Selyemfényű
Térfogatos szárazanyag-tartalom	42%
Tipikus vastagság	25 mikron (1 mil) száraz rétegvastagság megfelel 60 mikron (2,4 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	16,80 m ² /liter 25 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 674 négyzetláb/US gallon 1 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Levegős szórás, Ecsetelés, Henger

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonhatósági idő önmagával	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	60 perc	3 óra	3 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	40 perc	2 óra	2 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	30 perc	90 perc	90 perc	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	15 perc	45 perc	45 perc	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	34°C (93°F)
Termék sűrűsége	1,20 kg/l (10,0 font/gallon)
VOC	4.58 lb/gal (550 g/lit) EPA 24 Módszer 481 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intertherm 715 felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványoknak.

A szemcseszóráskor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Műhelyalapozott felületek

Az Intertherm 715 alkalmas cink-szilikát műhelyalapozóval frissen bevont acélszerkezeteken történő felhasználásra.

Ha a cink-szilikát alapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott vagy a cink-korrózió túlzott mértékben mutatkozik, szükséges a teljes felületet enyhe szemcseszórással megtisztítani. Más típusú műhelyalapozók nem alkalmasak az átvonásra és szükségessé tennék a régi bevonat szemcseszórással történő teljes eltávolítását.

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

ALKALMAZÁS

Keverés	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.		
Keverési arány	Nem alkalmazható		
Airless szórás	Nem javasolt		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E
Levegős szórás (Hagyományos)	Javasolt	Használjon megfelelő, saját berendezést	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25 mikron (1,0 mil) érhető el	
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25 mikron (1,0 mil) érhető el	
Hígító	International GTA713	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
Tisztítószer	International GTA713		
Munkaszünetek	Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA713-mal. A fel nem használt anyagot jól lezárt edényekben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrsődés és/vagy viszkozitás növekedés mutatkozhat tárolás után. Felhasználás előtt az anyagot át kell szűrni.		
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA713-mal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.		
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.		

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

A termék egy széles hőmérsékleti tartományban, a forró pontok indikálására, vagy a belső hőszigetelés meghibásodásának vizuális jelzésére szolgál. Ha pontos hőmérsékleti adatokra van szükség, akkor hőérzékelő, más berendezés használata javasolt.

Fokozatos színváltozás akkor következik be, ha a hordozó felületi hőmérséklete a következő tartományokban változik:

180-220°C (356-428°F)	zöldről kékre
310-350°C (590-662°F)	kékről fehérre

A 100 °C-os és afeletti állandó felületi hőmérséklet a színt bizonyos idő alatt változtatja meg. 100 °C fok felett a változás gyorsabb. A bevonat akkor is mutat színváltozást, ha az üzemelési hőmérséklet folyamatosan megközelíti a változási pontokat.

Az Intertherm 715 folyamatos, száraz hőállósága maximum 350°C (662°F).

Az Intertherm 715 egy egyszer-használható figyelmeztető rendszer. A színváltozás végleges. A hőmérséklet-változásról történt figyelmeztetés után a bevonat megfelelő felületelőkészítés után újra felhordandó.

A bevonat szokásos élettartama 16-24 hónap, mielőtt átvonás szükséges.

Ha az Intertherm 715-t a szervesetlen cinktartalmú alapozóra alkalmazzuk, akkor a terméket pontosan az utasítás szerinti rétegvastagságban kell felhordani, mivel vastagabb réteg felhordása hólyagosodást okozhat. A termékre vonatkozó adatlapon megadottak szerint ellenőrizni kell, hogy az Intertherm 715 felhordása előtt, a szervesetlen cinktartalmú alapozó teljesen kikeményedett-e.

Cink-szilikát alapozók időjárási igénybevétele után, az Intertherm 715 felhordása előtt, vizes mosással/súrolókefével a cink-sókat el kell távolítani.

Az Intertherm 715 40-80°C (104-176°F) közötti meleg felületekre hordható fel: International GTA713-mal 1:1 arányban meghígítva kell használni, a kívánt száraz rétegvastagság eléréséig vékony nedves rétegeket kell felhordani.

Megjegyzendő: A VOC értékek a maximális lehetséges értékek alapján számítva, figyelembe véve a szín változatokat és az általános gyártási tűréseket.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezi, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-
SÉG**

Az Intertherm 715 közvetlenül, koptató hatású szemcseszórással tisztított felületekre hordható fel. Amennyiben szükség van növelt korrózióvédő hatásra, a következő alapozók javasoltak:

Interzinc 22

Az Intertherm 715 fedőréteggént általában mással nem, csak önmagával lehet átvonni.

Más alkalmas alapozókért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merül fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.


CSONAGOLÁSI MÉRET	Egység	Töltési térfogat	Edény térfogat
	5 liter	5 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.			
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység		
	5 liter		6.6 kg
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.	

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Kiadás dátuma: 2009. 07. 07.

Copyright © AkzoNobel, 2009. 07. 07..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com