

DESCRIPTION

Peinture brillante à l'uréthane aliphatique à deux constituants, à haut pouvoir garnissant et à durcissement chimique.

USAGE PRÉVU

Utiliser sur des surfaces d'acier, d'acier galvanisé, d'aluminium et des planchers de béton préparés adéquatement. Idéal pour une utilisation sur l'acier structural intérieur et extérieur, la tuyauterie, les constructions métalliques, les convoyeurs, les pompes, l'extérieur des réservoirs de stockage, les tours éoliennes, les moteurs, la machinerie et les véhicules de transport.

Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des usines de transformation des aliments, des laiteries, des écoles, des restaurants, des hôpitaux, des établissements correctionnels, des manufactures, des stades, des arénas et des parcs d'amusement.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
DEVTHANE 359H**

Couleur	Blanc et des couleurs sur demande
Lustre	Brillant
% de matières solides par volume	72%± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	4-6 mils (100-150 microns) secs équivalent à 5,6-8,3 mils (139-208 microns) humides
Rendement théorique	231 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 5,80 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
68°F (20°C)	*1	24 heures	6 heures	2 semaines

¹ Sans objet

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

Point éclair	Partie A 81°F (27°C); Partie B 81°F (27°C); Mélangé 81°F (27°C)
Poids du produit	10,2 lb/gal (1,22 kg/l)
COV	1.91 lb/gal (229 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

Nouvelles surfaces

Acier :

Décaper au jet d'abrasif conformément au moins aux normes SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2½. Le profil de l'acier décapé devrait être dentelé plutôt que bosselé et devrait avoir 1,5-2,5 mils (38-62 µm) de profondeur. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 ou Bar-Rust 233H.

Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importante.

Acier galvanisé et aluminium

Enlever la saleté et les huiles avec un solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88, ou tout autre nettoyeur approprié, puis rincer à grande eau. Apprêter avec un apprêt approuvé. Pour une application directe sur le métal, poncer légèrement conformément à une norme similaire à SSPC-SP-7 ou ISO 8501-1:2007 Sa1 afin de créer un profil en surface. Utilisation d'apprêt : Devran 203.

Bloc de béton :

Enlever les granulats lâches et réparer les vides. Remplir avec Devthane 359H ou les époxydes Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H, ou Tru-Glaze-WB 4015, ou les bouche-pores Bloxfil 4000.

Planchers de béton, béton coulé :

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou sabler au jet le béton lisse, émaillé ou taché de laitance. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H ou Pre-Prime 167.

Surfaces déjà peinturées:

Vérifier si il y a décollement ou saignement des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Laver pour ôter les contaminants. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Dépolir les surfaces luisantes en ponçant légèrement. Enlever les débris. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

Cloisons sèches :

Apprêter avec un apprêt scelleur pare-vapeur au latex acrylique de qualité supérieure.

Fibre de verre

Essuyer avec le solvant, poncer légèrement et essuyer de nouveau avec le solvant. Apprêter avec l'époxy DEVRAN 201.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.	
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
Rapport de mélange	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
Durée de vie du mélange	68°F (20°C)	77°F (25°C) 3 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²) Voir section Caractéristiques du Produit
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit
Pinceau	Possible	
Rouleau	Possible	
Diluant	Diluant T-9 (ou diluant T-17)	Voir section Caractéristiques du Produit
Produit de nettoyage	Diluant T-9	
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-9. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-9. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellente stabilité de brillant et de couleur
- Excellente résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Application facile avec un pinceau, un rouleau ou un pulvérisateur
- Grand choix de couleurs - les couleurs pré-mélangées ne contiennent pas de polluants atmosphériques dangereux de nature organique.
- Excellente résistance aux taches, à l'écaillage et aux égratignures
- Absorbant de lumière ultraviolette contenu dans le produit.

Ne pas diluer en Californie ni dans les localités où la limite de COV est de 250g/l. Là où la limite de COV permise par les règlements locaux est égale ou supérieure à 263 g/l, on pourra utiliser jusqu'à 5 % (par volume de produit mélangé) de diluant T-9. De petites quantités (5 % ou moins) de diluant T-17 amélioreront l'application au rouleau ou au pinceau.

Devthane 359H réagit avec l'humidité atmosphérique et donc on doit garder les couvercles sur les contenants en tout temps. Si on ne garde pas les couvercles sur les contenants, il en résultera en la formation d'une peau à la surface de la peinture non utilisée, et une perte de la durée de vie du mélange.

Accélération du durcissement : on peut utiliser le catalyseur uréthane 070A0000 pour accélérer le durcissement lorsque la température est égale ou inférieure à 5 °C (40 °F). L'ajout d'une ou deux onces par gallon réduira le temps de séchage en profondeur d'environ un tiers ou de moitié respectivement à 5 °C (40 °F) . La durée de vie en pot sera réduite de moitié ou des trois quarts.

Colorer la base appropriée avec des colorants industriels.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m) .Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser un pistolet conventionnel professionnel avec une buse de 1,78 mm (0,07") ou plus. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne répartition du jet.

S'assurer d'obtenir des épaisseurs de feuille adéquates et uniformes. L'application au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur ou l'opacité requise du film.

La température maximale d'utilisation de Devthane 359H est de 120 °C (248 °F)

Une exposition à un service continue à des températures se situant près de la température maximale sèche de résistance pour ce produit peut entraîner une certaine décoloration, bien que le feuille demeurera intact.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devthane 359H:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 235
Bar-Rust 235V	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HA	Cathacoat 302HB
Cathacoat 303	Cathacoat 313
Devran 201H	Devran 203
Devran 205	Devran 224HS
Devran 261QC	Tru-Glaze-WB 4030

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US	11.9 lb		1.5 lb	
	5 gal. US	52.7 lb		13.2 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

La présente fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et elle devrait être identique à ce document. En cas de différences entre le présent document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, la version du site Web prévaut.

Copyright © AkzoNobel, 2013-09-02.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2013-09-02.

www.international-pc.com