

## Модифицированное эпоксидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Высоконаполненное эпоксидное барьерное покрытие, усиленное химически стойкими стеклянными чешуйками, обладающее повышенной долговечностью, абразивной и коррозионной стойкостью, а также превосходной устойчивостью к катодному отслаиванию. Материал обладает низким содержанием летучих органических соединений.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Материал предназначен для защиты стальных конструкций в условиях высокой абразивной и коррозионных нагрузок, например, для зоны заплеска и погружения на морских сооружениях и причалах, а также для палубных настилов, мостов, химических предприятий, целлюлозно-бумажных комбинатов, водоочистных сооружений и труб, залегающих под землёй.

Обладает превосходной устойчивостью к катодному отслаиванию, что обеспечивает превосходную совместимость с системами с расходуемыми анодами и системами с наложенным током, что делает Interzone 954GF в особенности применимым для долговременной защиты подводных конструкций.

Применяется в качестве покрытия противоскольжения (в комбинации с соответствующим наполнителем).

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	85% (ISO 3233:1998)
Типичная толщина	200-500 мкм (8-20 mils) сухой пленки эквивалентно 235-588 мкм (9,4-23,5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	1,70 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 500 мкм и заявленном сухом остатке 68 кв. футов/амер. галл. при ТСП 20 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до		Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
	отлипа	твердой пленки	Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	22 ч.	48 ч.	48 ч.	21 дн.
5°C (41°F)	21 ч.	40 ч.	40 ч.	21 дн.
10°C (50°F)	14 ч.	16 ч.	16 ч.	21 дн.
25°C (77°F)	3.5 ч.	5.5 ч.	5.5 ч.	21 дн.
40°C (104°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	21 дн.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 37°C (99°F); Часть Б 37°C (99°F); После смешивания 37°C (99°F)		
Плотность	1,56 кг/л (13,0 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	1.87 фунтов/галлон США (225 )	EPA Method 24	
	145 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Модифицированное эпоксидное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность наносимого продукта будет зависеть от степени подготовки окрашиваемой поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Накопившаяся грязь и водорастворимые соли должны быть удалены. Для удаления накопившейся грязи обычно используется сухая жесткая щетка. Водорастворимые соли могут быть смыты пресной водой.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

**Абразивоструйная очистка**  
 Степень абразивоструйной очистки Sa2½ (ISO 8501-2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и выровнены, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности 50-75 мкм.

Ручная или механическая подготовка поверхности  
 Очистка ручным и механизированным инструментом минимум до St3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP3, только для атмосферных условий.

Вся окалина должна быть удалена. Участки, которые невозможно адекватно подготовить зубилом или игольчатым пистолетом, должны быть подготовлены точечным бластингом, как минимум до Sa2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Как правило, это относится к C или D классу ржавчины в данном стандарте.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления / влажная абразивная очистка Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). В некоторых случаях эта очистка возможна для сырых поверхностей. За более подробной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Старые покрытия  
 Interzone 954GF пригоден для окрашивания некоторых неповрежденных, старых покрытий. Для гарантии совместимости требуется пробное окрашивание и последующая оценка этого участка.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.			
<b>Пропорции смешивания</b>	4 часть : 1 часть по объёму			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 2 ч.	15°C (59°F) 60 мин.	25°C (77°F) 45 мин.	40°C (104°F) 20 мин.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,48-0,66 мм (19-26 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2503 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет Air Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 62 AC	
<b>Кисть</b>	Применяется	Типичная толщина за один слой 100-150 мкм (4,0-6,0 mils)		
<b>Валик</b>	Применяется	Типичная толщина за один слой 75-125 мкм (3,0-5,0 mils)		
<b>Растворитель</b>	International GTA007 Максимально рекомендуемая степень разбавления – 5% об.	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA822 или International GTA415			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете и окрасочном оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA415 или GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

## Модифицированное эпоксидное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

При нанесении методом воздушного распыления для достижения необходимой толщины, возможно, потребуются нанесение в несколько проходов (во взаимно перпендикулярных направлениях) При нанесении в условиях низких или высоких температур, для достижения максимальной толщины покрытия, может потребоваться использование специальных техник окрашивания.

При нанесении Interzone 954GF кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 4°C

При нанесении Interzone 954GF в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

В особых случаях, когда требуется нанесение следующего слоя, а отверждение происходит при низкой температуре и высокой влажности - требуется убедиться, что на окрашиваемой поверхности нет выпотевания аминного отвердителя (аминного блюминга).

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки. Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Также как и все эпоксидные материалы, Interzone 954GF подвержен мелению и обесцвечиванию при выдержке в условиях открытой атмосферы.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Interzone 954GF следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом.

При выполнении работ по нанесению на сваи, причалы и пр. между приливами, Interzone 954GF может быть погружен в воду спустя 2 часа выдержки в атмосферных условиях.

Interzone 954GF может использоваться в качестве системы противоскольжения при добавлении наполнителя GPA900 или GMA132. Обычно толщина покрытия колеблется в пределах 750 – 1000 мкм (30 – 40 mils). Предпочтительно нанесение при помощи пистолета для текстурных составов и укомплектованного соплом большого диаметра (напр. Sagola 429 или воздушного текстурного пистолета с соплом, диаметром 5-10 мм). Нанесение при помощи шпателя или валика может быть использовано при работе на малых площадях. Как альтернатива, может быть использовано выполнение покрытия методом рассыпания наполнителя. За более подробной информацией обратитесь в International Protective Coatings.

Interzone 954GF совместим с современными системами катодной защиты.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzone 954GF как правило наносится на голую стальную поверхность, подготовленную сухой или влажной абразивоструйной очисткой, а также водоструйной очисткой при сверхвысоком давлении.

Для Interzone 954GF рекомендованы следующие грунты :

Intercure 200	Intergard 269 (для использования под водой)
Intercure 200HS	Interline 982 (для использования под водой)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Для Interzone 954GF рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

## Модифицированное эпоксидное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	14 л.	20 л.	3.5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	25.5 кг		4.08 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.*

*Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.*

Copyright © AkzoNobel, 20.11.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)