

## Silicate de Zinc Inorganique

**DESCRIPTION** Primaire inorganique éthyle silicate de zinc, bi-composants en phase aqueuse à faible émission de COV.

**DESTINATION** Primaire très hautes performances, conçu pour offrir une excellente protection des surfaces en acier à destination de travaux neufs.  
Approprié à une utilisation où il est requis une résistance aux frictions en accord avec la TL 918 300 page 85

### PROPRIETES INTERZINC 697

**Teinte** Gris

**Aspect** Mat

**Extrait sec en Volume** 60%

**Épaisseur Recommandée** 75 microns (3 mils) de film sec pour 125 (5 mils) humides

**Rendement Théorique** 8 m<sup>2</sup>/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 75 microns  
321 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 3 mils

**Rendement Pratique** A calculer suivant les coefficients de perte

**Mode d'Application** pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau

**Temps de Séchage**

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 minutes	4 heures	Non applicable	Non applicable
15°C (59°F)	30 minutes	90 minutes	Non applicable	Non applicable
25°C (77°F)	25 minutes	45 minutes	Non applicable	Non applicable
40°C (104°F)	15 minutes	30 minutes	Non applicable	Non applicable

Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes. Les chiffres mentionnés ci-dessus ont été déterminés à partir des températures indiquées, mais également à partir de l'hypothèse d'une humidité relative de 60%.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

**Point Eclair (Typique)** Partie A >100°C (212°F); Partie B Sans objet; Mélange >100°C (212°F)

**Densité** 3,62 kg/l (30,2 lb/gal)

**COV** 0 g/kg  
Directive Européenne concernant l'émission des solvants  
(Council Directive 1999/13/EC)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

## Silicate de Zinc Inorganique

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Le strict respect de toutes les normes de propreté est essentiel pour l'application des revêtements à base d'eau..

### Décapage à l'abrasif

Décapage au jet d'abrasif angulaire au standard Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :19988) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application Il faudra réaliser un nouveau décapage afin de retrouver le standard visuel spécifique.

Le profil de surface doit être au minimum Moyen G suivant la norme ISO 8503-1.

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Interzinc 697 est fourni en deux parties: un composant de base à liant liquide (Partie A) et un composant en poudre (Partie B). Verser lentement la poudre (Partie B) dans le liant liquide (Partie A) en mélangeant soigneusement cet ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. <b>NE PAS VERSER LE LIQUIDE SUR LA POUDRE.</b> Il convient de tamiser ce mélange avant de l'appliquer et de l'agiter de façon constante dans le pot pendant sa pulvérisation. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.	
<b>Rapport de Mélange</b>	0,25 part (s): 1 part (s) par poids.	
<b>Durée de vie en Pot</b>	20°C (68°F) 8 heures	
<b>Pistolet airless</b>	Non valable	
<b>Pistolet Conventionnel</b>	Recommandé	Utiliser un équipement approprié.
<b>Brosse</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2,0-3,0 mils)
<b>Rouleau</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50-75 microns (2,0-3,0 mils)
<b>Diluant</b>	NE PAS DILUER	
<b>nettoyant</b>	Eau potable claire ou International GTA991	
<b>Arrêts Techniques</b>	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie d'International GTA 991. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre, puis de l'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

## Silicate de Zinc Inorganique

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Après une application airless : Inspecter soigneusement le matériel d'application et nettoyer avec le diluant GTA 991 ou avec de l'alcool . Ensuite procéder à un nettoyage à l'eau claire.

Avec toutes les peintures en phase aqueuse, le contrôle des conditions d'application est requis pour assurer les performances à longs termes . INTERNATIONAL PAINT a défini des procédures d'application pour les peintures en phase aqueuse. Disponibles sur demande.

Les paramètres suivants doivent être suivis :

Interzinc 697 doit être protégé du gel pendant son stockage.

La température de l'acier doit être au minimum de 10°C (50°F) et dépasser d'au moins 3°C ( 5°F) le point de rosée.

Idéalement, l'humidité relative pendant l'application et la réticulation du film de peinture devrait être entre 50% et 60%. , au dessus les temps de séchage et de durcissement sont allongés.

Une bonne ventilation est essentielle autour des pièces peintes : Un minimum requis : Vitesse : 0,1 m/ s ou (4 inches/ S).

Si de petites surfaces sont difficiles à ventiler, prévoir une première application avec brosse et rouleau.

Une application en dessous d'une température minimum nécessaire à la formation du film ou avec une ventilation faible qui impliquerait une faible coalescence, un film poudré avec des craquelures devra être décapée, et nouvellement appliquée.

Température de service maximale : 400°C (727°F)

Le séchage est fonction d la température, de l'humidité et de la ventilation Normalement un film de 25 microns secs atteindra un séchage complet à cœur en 5 jour à 20°C (68°F) et 7 jours à 10°C (50°F).

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

---

Interzinc 697 est seulement recommandée pour être appliqué sur des aciers correctement préparé.

Interzinc 697 n'est normalement pas surcouché.

## Silicate de Zinc Inorganique

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Poids	Conditionnement	Poids	Conditionnement
	5 kg	1 kg	1 litres	4 kg	4 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Poids	Conditionnement	Poids	Conditionnement
	5 kg	1.05 kg		4.36 kg	
U.N. N° d'expédition Sans danger					
STOCKAGE	Durée de vie	6 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

### Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 06/10/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)