

Polyuretan

PRODUKT- BESKRIVNING

En tvåkomponent akrylmodifierad polyuretantäckfärg med hög glans- och kulörbeständighet, hållbarhet och långsiktig övermålningsbarhet.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Som täckfärg både för nykonstruktions- och underhållsmålning i en mängd högvärdiga rostskyddssystem i aggressiv miljö, som offshore, broar, massa-, pappers-, kemisk- och petrokemisk industri, kraftstationer m.m.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHANE 990

Kulör	Stort sortiment via Chromascansystemet			
Glans	Högblank			
Volymtorrhalt	57% ±3% (beroende på kulör)			
Normalt använd skiktjocklek	50-75 µm (2-3 mil) torrt skikt motsvarar 88-132 µm (3,5-5,3 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	11,40 m ² /liter vid 50 µm torrt skikt 457 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
-5°C (23°F)	8 timmar	60 timmar	60 timmar	Förlängd ¹
5°C (41°F)	5 timmar	24 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	150 minuter	10 timmar	10 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	90 minuter	6 timmar	6 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	60 minuter	3 timmar	3 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 34°C (93°F); Härdare (Komp. B) 49°C (120°F); Blandad 35°C (95°F)	
Densitet	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)	
v.o.c	3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Metod 24	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information		

Polyuretan

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Grundmålade ytor

Interthane 990 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interthane 990 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interthane 990.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.				
Blandningsförhållande	6 del(ar): 1del(ar) volymdelar				
Brukstid	-5°C (23°F) 26 timmar	5°C (41°F) 12 timmar	15°C (59°F) 4 timmar	25°C (77°F) 2 timmar	40°C (104°F) 45 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)			
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskemunstycke	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E		
Konventionell spruta	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning			
Pensel	Lämplig	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas			
Rulle	Lämplig	Normalt kan 40-50 µm (1,6-2,0 mil) åstadkommas			
Förtunning	International GTA713 (eller International GTA733 eller GTA056)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger			
Rengöringsmedel	International GTA713 (eller International GTA733 eller GTA056)				
Efter avslutat arbete	Låt inte material bli kvar i slangar, munstycken eller sprututrustning. Skölj all utrustning noggrant med International GTA713. När enheter väl har blandats får de inte återförslutas och det rekommenderas att efter längre arbetsuppehåll återuppta arbetet med nyblandade enheter.				
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA713. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.				

Polyuretan

PRODUKT- EGENSKAPER

Interthane 990 finns även i ett flertal metallic-kulörer - se de separata arbetsprocedurerna för Interthane 990 Metallic för mer information.

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Bäst finish ger konventionell spruta.

Applicering med pensel eller rulle kan kräva två skikt Interthane 990 för att nå full täckning, speciellt vid målning av ljusa kulörer på mörka grund/mellanfärger. För röda, gula och orange kulörer kan det vara lämpligt att välja en ljus grund- eller mellanfärg.

Vid övermålning efter utomhusexponering eller åldring måste man säkerställa komplett rengöring av ytan för avlägsnande av all ytkontaminering såsom olja, fett, saltkristaller och bilavgaser, före applicering av ytterligare ett skikt Interthane 990.

Då åldrad Interthane 990 övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

Denna produkt skall endas förtunnas med rekommenderad International förtunning. Användandet av annan förtunning, särskilt de som innehåller alkoholer kan kraftigt påverka härdningsmekanismerna i färgskiktet.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interthane 990 i slutna utrymmen.

Interthane 990 kan härda under 0°C (32°F), men skall ej appliceras då det föreligger risk för isbildning på objektet. Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt. För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

En modifierad version av Interthane 990 finns tillgänglig för användning på den koreanska marknaden.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Följande grundfärger/mellanfärger rekommenderas för Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 skall endast övermålas med sig själv.

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/mellanfärger.

Polyuretan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Arbetsprocedurer för Interthane 990 Metallic

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

Varning: Innehåller isocyanat. Använd friskluftsmask vid sprutapplicering

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Vikt	Volym	Vikt
	20 liter		23.1 kg		3.5 kg
	5 US gal		47.6 lb		7.1 lb
LAGRING	Lagringstid	24 månader (Del A) & 12 månader (Del B) vid minst 25°C (77°F) Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-04-27.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com