

Silicona Modificada

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura indicadora de temperatura monocomponente basada en silicona modificada.

El color cambia de verde a azul a temperaturas entre 180-220°C (356-428°F) y de azul a blanco a temperaturas entre 310-350°C (590-662°F)

APLICACIONES

Un recubrimiento funcional para la identificación de puntos calientes y fallos de aislamiento internos que cambia de color como respuesta al aumento de temperatura.

Suele utilizarse en depósitos ubicados en zonas químicas y petroquímicas como advertencia única de incrementos peligrosos de la temperatura.

Este producto se puede usar en dos capas como sistema de autoimprimación sobre acero inoxidable o sobre una imprimación de zinc inorgánico para una óptima protección anticorrosiva de los sustratos de acero carbono.

Apto para su aplicación en fábrica y en obra.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHERM 715

Color	Verde (a temperatura ambiente)
Aspecto	Cáscara de huevo
Sólidos en volumen	42%
Espesor recomendado	25 micras (1 mils) en seco, equivalente a 60 micras (2,4 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	16,80 m ² /litro a (25 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 674 sq.ft./galones US a 1 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	60 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	40 minutos	2 horas	2 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	90 minutos	Prolongado ¹
40°C (104°F)	15 minutos	45 minutos	45 minutos	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	34°C (93°F)
Peso Específico	1,20 kg/l (10,0 lb/gal)
VOC	4.58 lb/gal (550 g/lit) EPA Método 24 481 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Silicona Modificada

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza mediante chorro abrasivo según norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorro y la aplicación de Intertherm 715, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorro conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Superficies imprimadas en el taller

Intertherm 715 es adecuado para aplicación a estructuras de acero protegidas de la intemperie recién recubiertas con imprimaciones de taller, a base de silicato de zinc. Si la imprimación de taller a base de zinc muestra un deterioro extenso o muy disperso, o productos de corrosión de zinc excesivos, será necesario realizar un chorreo global por barrido. Otros tipos de imprimaciones de taller no son adecuadas para recubrimiento y requerirán una eliminación completa mediante limpieza por chorreo abrasivo. Las juntas de soldadura y las áreas dañadas deben limpiarse por chorreo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
Relación de mezcla	No aplicable	
Pistola "airless"	No recomendado	
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E
Pistola de aire (Convencional)	Recomendado	Utilizar un equipo de marca adecuado.
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25micras (1,0 mils)
Rodillo	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25 micras (1,0 mils)
Disolvente	International GTA713	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
Limpiador	International GTA713	
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con International GTA713. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Silicona Modificada

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Intertherm 715 está indicado para su aplicación sobre superficies externas de acero que están internamente aisladas para reducir la temperatura de la superficie por debajo de 100°C (212°F). Se consigue un óptimo rendimiento cuando la temperatura de la superficie está por debajo de 50°C (122°F). La función de la pintura es dar una indicación visual de puntos calientes o de donde el aislamiento pueda haber fallado y se ha alcanzado en esa área la temperatura aproximada en el acero. No se pretende que aporte un gradiente de temperatura a través de la superficie preciso; Para conocer este dato deberían usarse termopares.

Los cambios graduales de color ocurren normalmente cuando la temperatura de la superficie del sustrato aumenta en los rangos siguientes:

180-220°C (356-428°F)	Verde a Azul
310-350°C (590-662°F)	Azul a Blanco

Una temperatura superficial normal en continuo de 100°C y superior causará que el color original cambie gradualmente después de un período de tiempo. Cuanto más por encima de 100°C, más rápido será el cambio. La pintura también mostrará una variación de color tras una prolongada exposición a temperaturas de trabajo elevadas en continuo.

La resistencia máxima a las temperaturas continuas de secado del Intertherm 715 es de 350°C (662°F).

El Intertherm 715 es un sistema de aviso único. El cambio de color es permanente. Tras avisar de un cambio de temperatura, se debe reaplicar el pintado una vez que se haya preparado la superficie adecuadamente.

La vida de servicio típica de este pintado es de 16 a 24 meses antes de que sea necesario aplicar un nuevo pintado.

Cuando se utiliza el Intertherm 715 sobre una imprimación inorgánica de zinc, la aplicación deberá llevarse a cabo estrictamente de acuerdo con la especificación de espesor de película, dado que los espesores excesivos podrían causar la formación de ampollas. Determinar que la imprimación inorgánica de zinc está completamente endurecida antes de la aplicación del Intertherm 715 siguiendo las instrucciones de endurecimiento especificadas en la Ficha Técnica del producto correspondiente.

Cuando las imprimaciones de silicato de zinc han estado expuestas a la intemperie, deberán eliminarse todas las sales de zinc mediante lavado/cepillado con agua antes de la aplicación del Intertherm 715.

El Intertherm 715 puede aplicarse a superficies calientes entre 40-80°C (104-176°F) diluyendo con una parte de International GTA713 y una parte de Intertherm 715, aplicando a continuación capas múltiples en películas húmedas delgadas para conseguir el espesor de película seca especificado.

Nota: Los valores expresados de VOC están basados en el máximo posible para el producto teniendo en cuenta variaciones debidas al cambio de color y tolerancias normales de fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Intertherm 715 se puede aplicar directamente a superficies limpiadas mediante chorro abrasivo. Sin embargo, cuando se necesita mejor rendimiento anticorrosivo, se recomiendan las imprimaciones siguientes:

Interzinc 22

El Intertherm 715 no se recubre normalmente con otros productos.

Para otras imprimaciones adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Silicona Modificada

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	5 litros	5 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size		
	5 litros	6.6 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com