

PRODUCTBESCHRIJVING Een drie-componenten siliconen-elastomeer aflak zonder toegevoegde biociden.

TOEPASSING Een aflak voor het Intersleek aangroeiwerings-systeem.

Als een biocidevrij alternatief voor conventionele antifouling. Door de lage oppervlakte-energie kan het product uiterst eenvoudig worden gereinigd waardoor de reinigingskosten van het verwijderen van aangroei zo laag mogelijk worden gehouden.

Geschikt voor toepassing op constructie gedeelten waar om milieu redenen conventionele toxische antifouling behandelingen niet zijn toegestaan; inclusief offshore constructies en de waterinlaten van krachtcentrales.

**PRAKTISCHE INFORMATIE
OVER INTERSLEEK 425**

Kleur	zwart, Grijs, wit, Geel
Glansgraad	Glanzend
Volume % vaste stof	72%
Typische laagdikte	150 microns (6 mils) droog, overeenkomend met 208 microns (8,3 mils) nat
Theoretisch rendement	4,80 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 150 microns 192 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 6 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast
Droogtijd	

Overschildertijd met aanbevolen producten

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	8 uur	10 uur	12 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	6 uur	8 uur	10 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	3 uur	5 uur	6 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	45 minuten	60 minuten	2 uur	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 35°C (95°F); Deel B 25°C (77°F); Gemengd 25°C (77°F); Deel C 25°C (77°F)		
Dichtheid	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)		
VOS	2.11 lb/gal (254 g/lt) 241 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.			

**OPPERVLAKTE-
VOORBEHANDELING**

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Stalen ondergronden

Intersleek 425 moet altijd worden aangebracht op een aanbevolen anticorrosief coatingsstelsel dat eerst is overgeschilderd met Intersleek 167 voor een goede hechting en vervolgens met Intersleek 386 tie-coat (Intersleek 381 tie-coat in Noord-Amerika). Het gegroonde oppervlak moet droog zijn en vrij van alle verontreiniging en Intersleek 425 moet worden aangebracht binnen de voorgeschreven overschildertijden (zie het betreffende productblad).

Daar waar mankementen, beschadigingen of dergelijke zichtbaar zijn, moeten die plekken worden voorbehandeld conform de gespecificeerde norm (bv. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10 Abrasive Blasting of SSPC-SP11, Power Tool Cleaning) en vervolgens worden bijgewerkt met het volledige primersysteem voordat Intersleek 425 wordt aangebracht.

Flexibele ondergronden

Intersleek 425 moet worden aangebracht op oppervlakken die op de juiste manier zijn voorbehandeld en die zijn gegroond met Intersleek 386 (Intersleek 381 in Noord-Amerika). Zie het betreffende productblad voor informatie.

APPLICATIE

Mengen	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van drie containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin de componenten werden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een mechanische roerder.		
	(2)	Roer de Curing Agent (verharder) (deel B) met een mechanische roerder.		
	(3)	Combineer de gehele inhoud van de Base (basis) (deel A) met de Curing agent (verharder) (deel B) en de Accelerator (versneller) (deel C) en meng daarna grondig met een mechanische roerder.		
Mengverhouding	7.5 dl(n) : 2.0 dl(n) : 0.5 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F) 2 uur	15°C (59°F) 90 minuten	25°C (77°F) 60 minuten	40°C (104°F) 20 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip	704 of 765	DeVilbiss MBC of JGA E
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk		
Roller	kleine gedeelten			
Verdunner	International GTA007	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA822 (of International GTA415)			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.			
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

PRODUCTKENMERKEN

Dit product bevat siliconen waardoor problemen kunnen ontstaan met het uiterlijk en de daaraan verbonden hechting van andere verven als verontreiniging met Intersleek 425 heeft plaatsgevonden. Schoon en netjes werken is belangrijk en spuitstof op conventioneel behandelde gedeelten moet voorkomen worden. **Voor** gebruik moet alle apparatuur grondig worden gereinigd. Dit dient ook te geschieden voordat andere materialen weer worden gebruikt teneinde verontreiniging te voorkomen.

Vloeistoffen die worden gebruikt voor het reinigen van Intersleek mogen nooit in contact komen met andere vloeibare verven of geverfde oppervlakken.

Intersleek 425 heeft een korte potlife. Het is belangrijk dat alle vertragingen zoveel mogelijk worden gereduceerd. Ook dient per keer uitsluitend voldoende materiaal te worden gemengd zodat het spuiten voortgang kan vinden. Hierdoor wordt voorkomen dat het materiaal in de spuitapparatuur doorhardt.

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaatsvindt door middel van conventioneel spuit.

Als Intersleek 425 met de kwast wordt aangebracht, kan het nodig zijn meerdere lagen aan te brengen om de voorgeschreven totale droge laagdikte van het coatingsysteem te bereiken.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn.

Blootstelling aan onacceptabel lage temperaturen en/of hoge vochtigheidsgraden gedurende of onmiddellijk na applicatie kunnen onvolledige uitharding en oppervlakte-vervuiling veroorzaken, waardoor de hechting van later aangebrachte lagen in gevaar wordt gebracht.

Als te dikke lagen Intersleek 425 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Zoals met alle siliconen-elastomeren wordt met dit product een relatief zachte, rubberachtige afwerking verkregen die bestendig is tegen directe slagen of stoten maar die wel kan worden beschadigd door mechanische middelen zoals krassen, schrapen en uithollen. Als staal wordt behandeld waarop Intersleek 425 is aangebracht, wordt aanbevolen dat geen kettingen worden gebruikt en dat voorwerpen altijd worden opgehesen met behulp van nylon stropen.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intersleek 425 moet worden aangebracht op een goedgekeurd anticorrosief epoxy coatingsysteem dat eerst is overgeschilderd met Intersleek 167 voor een goede hechting en vervolgens met Intersleek 386 tie-coat (Intersleek 381 in Noord-Amerika).

In bepaalde omstandigheden als een aanbevolen anticorrosief coatingsysteem is voorgeschreven en korte overschildertijden kunnen worden bereikt, dan is het mogelijk om Intersleek 425 aan te brengen op Intersleek 386 tie-coat (Intersleek 381 in Noord-Amerika) zonder dat een tussenlaag Intersleek 167 nodig is voor een goede hechting. Raadpleeg International Protective Coatings voor specifieke adviezen.

Dit product mag alleen worden afgewerkt met zichzelf en het mag nooit worden overgeschilderd met een ander product.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.


VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B		Deel C	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.2 US gal	0.25 US gal	0.05 US gal	0.06 US gal
	5 liter	3.75 liter	5 liter	1 liter	1 liter	0.25 liter	0.38 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings							
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B		Deel C	
	5 liter	4.7 kg		1.1 kg		0.3 kg	
	1 US gal	7.3 lb		2 lb		0.4 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.					

Belangrijke opmerking

De informatie in deze data sheet heeft niet de bedoeling allesomvattend te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor iets anders dan waarvoor dit product specifiek wordt aanbevolen in deze data sheet zonder dat door ons de geschiktheid van het product voor dat andere doel schriftelijk is bevestigd, doet dit op eigen risico. Naar ons beste weten zijn het advies en mededelingen die wij u omtrent dit product (in deze data sheet of op andere wijze) juist; wij hebben echter geen controle over de kwaliteit van het betreffende oppervlak of over de vele factoren die het gebruik en het aanbrengen van het product beïnvloeden. Daarom zijn wij op geen enkele wijze aansprakelijk voor de werking van het product tenzij we daarmee specifiek schriftelijk mee accoord zijn gegaan en zijn wij, voor zover de relevante wet dit toestaat, niet aansprakelijk voor enig verlies of schade door of vanwege het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij elke aansprakelijkheid af voor uitdrukkelijke of impliciete garanties en waarborgen, wettelijke of anderszins, daaronder mede begrepen garanties betreft geschiktheid voor specifiek commercieel of ander gebruik. Onze Algemene Verkoopvoorwaarden zijn van toepassing op alle geleverde producten en verstrekt technisch advies. Vraag een kopie van dit document en lees het goed. De informatie in deze data sheet kan wijzigen vanwege verdere ervaring en ons streven naar continue ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik van het product bij de lokale International Paint vertegenwoordiger na te gaan of er geen recentere data sheet bestaat.

Datum uitgifte 29-11-2011

Copyright © AkzoNobel, 29-11-2011.

 International en alle productnamen genoemd in deze publicatie zijn handelsmerken van, of in licentie verleend aan Akzo Nobel.

www.international-pc.com