

# Interlac® 665FD

Résine alkyde



**DESCRIPTION** Email alkyde très brillant, à séchage rapide, disponible dans un vaste choix de couleurs.

**USAGE PRÉVU** S'utilise comme finition email très brillante, à l'intérieur ou à l'extérieur. Convient à des environnements moyennement industriels et commerciaux. Produit particulièrement adapté à une application en atelier de fabrication.

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERLAC 665FD

|   |  |
|---|--|
| <b>Couleur</b>                          | Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®  |
| <b>Lustre</b>                           | Brillant   |
| <b>% de matières solides par volume</b> | 37%  |
| <b>Épaisseur de feuil recommandée</b>   | 1,5-2 mils (38-50 microns) secs équivalent à 4,1-5,4 mils (103-135 microns) humides  |
| <b>Rendement théorique</b>              | 390 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 1,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné<br>9,70 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 38 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné |
| <b>Rendement pratique</b>               | Tenir compte des coefficients de perte appropriés  |
| <b>Méthode d'application</b>            | Pistolet sans air, Pinceau, Rouleau  |

### Temps de séchage

| Température du substrat | Sec au toucher | Sec à coeur | Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées |                       |
|-------------------------|----------------|-------------|--|-----------------------|
|                         |                |             | Minimum  | Maximum               |
| 50°F (10°C)             | 1.5 heures     | 20 heures   | 24 heures  | Prolongé <sup>1</sup> |
| 59°F (15°C)             | 1 heure        | 16 heures   | 24 heures  | Prolongé <sup>1</sup> |
| 77°F (25°C)             | 30 minutes     | 5 heures    | 20 heures  | Prolongé <sup>1</sup> |
| 104°F (40°C)            | 15 minutes     | 2 heures    | 6 heures   | Prolongé <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

## DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Point éclair</b>     | 79°F (26°C)                                |
| <b>Poids du produit</b> | 10,0 lb/gal (1,20 kg/l)                    |
| <b>COV</b>              | 4,49 lb/gal (539 g/l) USA - EPA Méthode 24 |

Voir section Caractéristiques du Produit

# Interlac® 665FD

## Résine alkyde

### PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

L'Interlac 665FD doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Interlac 665FD doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Interlac 665FD.

### APPLICATION

---

|  |                      |  |
|--|----------------------|--|
| <b>Mélange</b>   |                      | Ce produit est un enduit à un composant et il faut toujours le mélanger vigoureusement, avant toute application, en utilisant un agitateur mécanique.  |
| <b>Rapport de mélange</b>                                      |                      | Non applicable   |
| <b>Pistolet sans air</b>                                       | Recommandé           | Embout (tip) 13-19 millièmes (0,33-0,48 mm)<br>- Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2005 p.s.i. (141 kg/cm <sup>2</sup> )  |
| <b>Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)</b> | Non recommandé       |  |
| <b>Pinceau</b>   | Recommandé           | Permet normalement d'obtenir 1,0-1,6 mils (25-40 microns)  |
| <b>Rouleau</b>   | Recommandé           | Permet normalement d'obtenir 1,0-1,6 mils (25-40 microns)  |
| <b>Diluant</b>   | International GTA007 | Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement  |
| <b>Produit de nettoyage</b>                                    | International GTA007 |  |
| <b>Arrêts de travail</b>                                       |                      | Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA007. Lors de l'entreposage de contenants partiellement remplis, il peut se former une peau à la surface et/ou la viscosité de ce produit peut augmenter.   |
| <b>Nettoyage</b>   |                      | Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA007. Il est conseillé également de nettoyer régulièrement tout équipement d'application durant le travail. La fréquence dépend de la quantité d'enduit utilisé, la température et le temps passé, pauses de travail comprises.<br><br>Les produits en excédent et les conteneurs vides doivent être éliminés selon les lois régionales et la législation appropriées. |

# Interlac® 665FD

## Résine alkyde

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Comme tous les systèmes alkyde, Interlac 665FD dispose d'une résistance chimique et d'une résistance aux solvants limitées, et il ne convient pas à un usage en immersion ou dans des conditions de condensation permanente.

Interlac 665FD ne devrait pas être appliqué sur des peintures époxydiques ou au polyuréthane, de même qu'il ne devra pas être appliqué sur des primaires contenant du zinc, en raison des dangers de saponification de la résine alkyde et de la perte d'adhérence qui s'ensuivra.

Pour l'application au pinceau et au rouleau et pour certaines couleurs, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches d'Interlac 665FD pour obtenir une couverture uniforme.

Lorsque Interlac 665FD est appliqué, en entretien, dans des espaces confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

---

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interlac 665FD ne peut être appliqué que sur des systèmes primaires alkyde ou oléorésineux, tels que:

Interprime 198  
Interprime 298

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Interlac 665FD ne peut être recouvert que par lui-même ou par d'autres primaires et finitions à base de White Spirit après le temps de séchage d'une durée de 20 heures à 77°F (25°C). Les anciennes couches d'Interlac 665FD peuvent être restaurées en les recouvrant de:

Interplus 80  
Interseal 670HS

# Interlac® 665FD

## Résine alkyde

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes de l'industrie et les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, veuillez consulter les chapitres suivants du manuel de revêtements protecteurs publié par Peinture Internationale:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

#### EMBALLAGE

5 gallon

Interlac 665FD

5 gallons dans un bidon de 5 gallons

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

#### POIDS D'EXPÉDITION

No. de U.N. 1263

5 gallon

53,8 lb (24,4 kg)

#### ENTREPOSAGE

Durée de stockage


Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

### Remarque importante

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

Date d'émission: 2008-02-08

Copyright © International Paint Ltd.

 L'hélice, International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques déposées de Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)