

Snel Overschilderbare Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING Een twee-componenten, epoxy-zinkfosfaat/ijzerglimmer primer met een hoog gehalte aan vaste bestanddelen waarmee uitstekende barrière-bescherming, uitharding bij lage temperaturen en snelle overschildertijden mogelijk zijn.

TOEPASSING Als een primer voor stalen constructies bestemd voor toepassing in verschillende condities inclusief offshore, chemische en petrochemische installaties, industriële gebouwen, pulp- en papierfabrieken, krachtcentrales en bruggen.

Geschikt voor overschilderen binnen 7 uur onder de meeste weersomstandigheden waardoor dus productie en doorvoer in de meeste assemblage-werkplaatsen worden versneld.

Snelle doorharding zelfs bij lage temperaturen die dikwijls voorkomen in onderhouds-situaties.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCURE 200HS

Kleur	Zand, Grijs, rood			
Glansgraad	Mat			
Volume % vaste stof	80%			
Typische laagdikte	150-200 micron(6-8 mils) droog, overeenkomend met 188-250 micron (7,5-10 mils) nat			
Theoretisch rendement	5,30 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 150 microns 214 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 6 mils			
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller			
Droogtijd	Overschildertijd met aanbevolen producten			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	4 uur	10 uur	7 uur	Onbeperkt ¹
15°C (59°F)	3 uur	6 uur	4 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	2 uur	3 uur	3 uur	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	30 minuten	1 uur	1 uur	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 38°C (100°F); Deel B 27°C (81°F); Gemengd 33°C (91°F)		
Dichtheid	1,67 kg/l (13,9 lb/gal)		
vos	1.91 lb/gal (230 g/l) 139 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Snel Overschilderbare Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intercure 200HS, oxydatie heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele

Een scherp, ankerprofiel van 50-75 micron moet behaald worden.

Staal met shopprimer

Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als de shopprimer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.		
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.		
Mengverhouding	3 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	5°C (41°F) 150 minuten	15°C (59°F) 90 minuten	25°C (77°F) 1 uur	40°C (104°F) 20 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,45-0,58 mm (18-23 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 170 kg/cm ² (2417 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen (5% verdunnen vereist)	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA E	
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA220	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA220 (of GTA415)			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			

Snel Overschilderbare Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Intercure 200HS wordt bij voorkeur toegepast in systemen voor chemische omgevingsomstandigheden waar op zink gebaseerde materialen in zowel zure als alkalische milieu's kunnen worden aangetast.

Te dikke coatings dienen te worden vermeden. Deze zijn na veroudering, als ondergrond voor top laag-hechting niet zo goed als de lagen met de gespecificeerde dikte.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International verdunners. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

Bij lage temperaturen kan het noodzakelijk zijn om Intercure 200HS luchtvrij te verdunnen voordat kan worden gespoten. Gewoonlijk zal 2% verdunning (per volume-eenheid) met International GTA220 voor dit doel voldoende zijn.

Intercure 200HS kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

Dit produkt is, vanwege de neiging tot snel verkleuren, niet beschikbaar in lichte en pasteltinten. Net zoals alle epoxies zal Intercure 200HS, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, ook verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Intercure 200HS is niet geschikt als een primer voor staal onder water.

Intercure 200HS kan wel worden gebruikt als primer voor andere ondergronden dan gestraald staal - bijv. roestvrij staal, legeringen, etc. Raadpleeg International Protective Coatings voor aanvullende details.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Intercure 200HS is lager dan die op het verse produkt. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik.

Als te dikke lagen Intercure 200HS worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Excessieve toepassing van het materiaal op oppervlakken zoals slecht voorbereide lasnaden zou op lange termijn in stressbarsten en vroege falng kunnen resulteren.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intercure 200HS zal gewoonlijk op de juiste manier worden aangebracht op - bijv. gestraald - voorbehandeld staal. Applicatie over pré-constructie primers is mogelijk. Raadpleeg International Protective Coatings voor aanvullende details.

Aanbevolen aflakken/tussenlagen zijn:

Intercure 420HS	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 410	Intergard 740
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

Voor andere geschikte aflakken/tussenlagen wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Snel Overschilderbare Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	20 liter	30.5 kg		5.4 kg	
	4 US gal	47.3 lb		8.1 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com